

株式会社 関東高压容器製作所

本社・工場 〒371-0131 群馬県前橋市鳥取町153-1
TEL：027-269-3111 FAX：027-269-3128

バルク事業部 〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名3871-2
TEL：042-764-4801 FAX：042-764-4802

ESK エスケイシリンダー株式会社

本社 〒101-0051 東京都千代田区神田神保町3-7-1 ニュー九段ビル4階
TEL：03-3263-4581 FAX：03-3263-4586

大阪営業所 〒550-0005 大阪府大阪市西区西本町1-8-2 三晃ビル7階
TEL：06-6533-3941 FAX：06-6533-3942

仙台営業所 〒983-0043 宮城県仙台市宮城野区萩野町2-25-1 鈴木ビル2階
TEL：022-782-1701 FAX：022-237-7222

名古屋営業所 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内1-14-24 ライオンズビル第2丸の内6階
TEL：052-220-5245 FAX：052-220-5246

福岡営業所 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-9-1 ファーストいずみビル2階
TEL：092-436-6810 FAX：092-414-1031

前橋営業所 〒371-0131 群馬県前橋市鳥取町153-1
TEL：027-269-3181 FAX：027-269-3128

関東産商株式会社

〒101-0051 東京都千代田区神田神保町3-7-1 ニュー九段ビル4階
TEL：03-3239-3621 FAX：03-3239-7861

- 本図面集は、令和元年7月現在のものです。
- 本図面集記載の仕様及び寸法は、改良のため予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。
- 本図面集に記載以外の貯槽・容器に関しましても製作承ります。

01 Chapter 1 地上設置型バルク貯槽図面

02	_____	150A	150kg	横型	
03	_____	150B	150kg	縦型	
04	_____	200A	200kg	横型	
05	_____	300AB	300kg	横型	プロテクター上開き(通常仕様)
06	_____	300AB	300kg	横型	プロテクター観音開き(オプション仕様)
07	_____	300BB	300kg	縦型	
08	_____	500AB	500kg	横型	
09	_____	500BB	500kg	縦型	
10	_____	980AB	980kg	横型	上取出
11	_____	980AE	980kg	横型	鏡取出(受注生産)
12	_____	980BB	980kg	縦型	
13	_____	980BK	980kg	縦型	工業用(受注生産)
14	_____	2000A	2000kg	横型	上取出(受注生産)
15	_____	2400AE	2400kg	横型	鏡取出(受注生産)
16	_____	2400B	2400kg	縦型	(受注生産)
17	_____	2900AE	2900kg	横型	鏡取出
18	_____	2900B	2900kg	縦型	

19 Chapter 2 地下埋設型バルク貯槽図面

20	_____	300G	300kg	地下式	
21	_____	500G	500kg	地下式	
22	_____	990G	990kg	地下式	
23	_____	2900G	2900kg	地下式	

25 Chapter 3 保温機能付バルク貯槽ユニット

26	_____	980AP	ワンダーバルク50		製品概要
27	_____	980AP	ワンダーバルク50		ユニット組付け図
28	_____	980AP	980kg 横型	上取出	バルク貯槽本体図

29 Chapter 4 災害対応バルク供給ユニット参考図面

30	_____	SKC-300A	300kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
31	_____	SKC-300AC	300kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
32	_____	SKC-300B	300kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
33	_____	SKC-300BC	300kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
34	_____	SKC-500A	500kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
35	_____	SKC-500AC	500kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
36	_____	SKC-500B	500kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
37	_____	SKC-500BC	500kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
38	_____	SKC-1000A	980kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
39	_____	SKC-1000A	980kg	横型	ガードパイプ付	50K調整器
40	_____	SKC-1000AC	980kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
41	_____	SKC-1000AC	980kg	横型	ガードパイプ無	50K調整器
42	_____	SKC-1000B	980kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
43	_____	SKC-1000B	980kg	縦型	ガードパイプ付	50K調整器
44	_____	SKC-1000BC	980kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
45	_____	SKC-1000BC	980kg	縦型	ガードパイプ無	50K調整器
46	_____	SKC-1000APC	980kg	横型	ガードパイプ無	75K調整器
47	_____	SKC-3000AC	2900kg	横型	ガードパイプ無	50K調整器
48	_____	SKC-3000BC	2900kg	縦型	ガードパイプ無	50K調整器
49	_____	SKC-1000BAiO	980kg	縦型	ガードパイプ	
50	_____	SKC-3000BAiO	2900kg	横型	ガードパイプ	

51 Chapter 5 機種別タンクテーブル ガス充填量表

52	_____	横型・縦型・埋設型充填量
----	-------	--------------

57 Chapter 6 バルク貯槽基礎参考図面

58	_____	横型参考基礎図	4本脚
59	_____	縦型参考基礎図	3本脚

61 Chapter 7 参考資料

62	_____	ガス発生能力
67	_____	バルク貯槽取扱説明書

Chapter 1

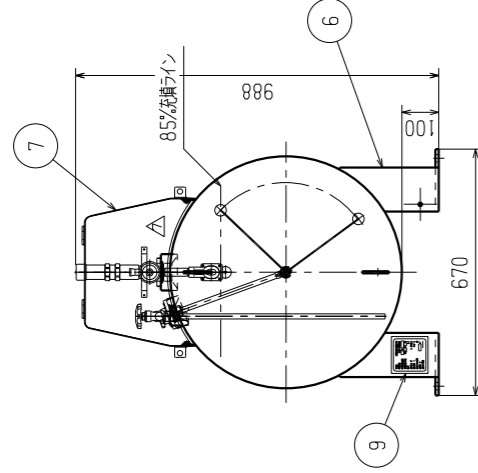
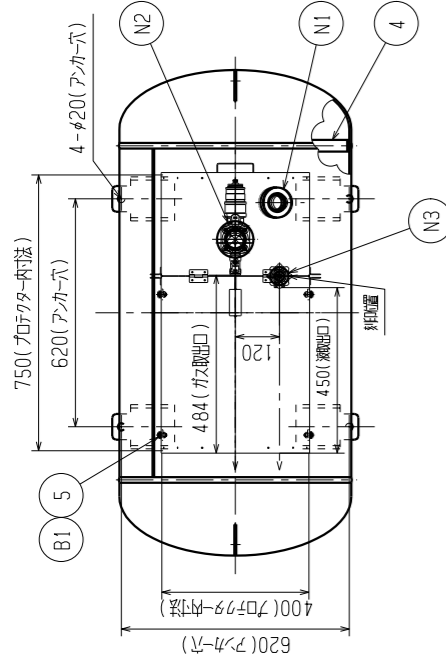
地上設置型 バルク貯槽図面

02	_____	150A	150kg	横型	
03	_____	150B	150kg	縦型	
04	_____	200A	200kg	横型	
05	_____	300AB	300kg	横型	プロテクター上開き（通常仕様）
06	_____	300AB	300kg	横型	プロテクター観音開き（オプション仕様）
07	_____	300BB	300kg	縦型	
08	_____	500AB	500kg	横型	
09	_____	500BB	500kg	縦型	
10	_____	980AB	980kg	横型	上取出
11	_____	980AE	980kg	横型	鏡取出（受注生産）
12	_____	980BB	980kg	縦型	
13	_____	980BK	980kg	縦型	工業用（受注生産）
14	_____	2000A	2000kg	横型	上取出（受注生産）
15	_____	2400AE	2400kg	横型	鏡取出（受注生産）
16	_____	2400B	2400kg	縦型	（受注生産）
17	_____	2900AE	2900kg	横型	鏡取出
18	_____	2900B	2900kg	縦型	

改定年月日	改定箇所	備考
H15.10.7	980AE 990G 2900G	
H17.4.6	全面改訂	
H19.9.1	全面改訂	
H20.12.9	全面改訂	
H25.6.1	全面改訂	
R 1.7.1	全面改訂	

150A-07

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	確認
△	'02-09-25	工場検査・707ワタ-標準化 K51異なり	守部	横山
△	'03-11-18	設計図 K579異なり	守部	横山
△	'08-01-28	・高圧正・707ワタ-標準 ・設備変更(出し渡し-標準検査台仕様)	早坂	川崎
△	'08-08-21	漏れ検出機	守部	川崎
△	'11-03-25	707ワタ-標準 S25C-S20C	守部	矢野
△	'17-11-15	707ワタ-標準 全通直(29mm12291~)	守部	小林
△	'18-07-27	検漏(断元)削除	守部	小林



注:寸法は概算とする。

規格	高圧ガス貯蔵法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8MPa
貯槽質量	約160kg
内容積	365±1%L
気密試験圧力	1.8MPa
耐圧試験圧力	2.7MPa

B1	6角ナット・PK.SW	各4	SUS304	M8X1.25-16L、M8用
N3	液漏れ用/ズル	1	S25C	φ50-50L W28
N2	マルチ用/ズル	1	S25C	φ99-45L PC072
N1	液漏れ用/ズル	1	S25C	φ82-35L PC065
10				
9	BPL-07004	1	SUS	t1
8				
7	BPL-17021	1	SS400、φ2.5鋼板	t1.8
6	BPL-02081	4	SS400	t9
5	BPL-07006	4	SS400	t3.2
4	BPL-07258	2	SS400	t6
3	BPL-02082	4	品金目	t5.5
2	BPL-01013	2	SM520B	t5.5
1	BPL-02080	1	SM520B	t5.5

検査項目	検査内容	検査方法	検査場所
N3	液漏れ用	マルチ	プラフ付
N2	マルチ用	マルチ	マルチ用
N1	液漏れ用	液漏れ	液漏れ

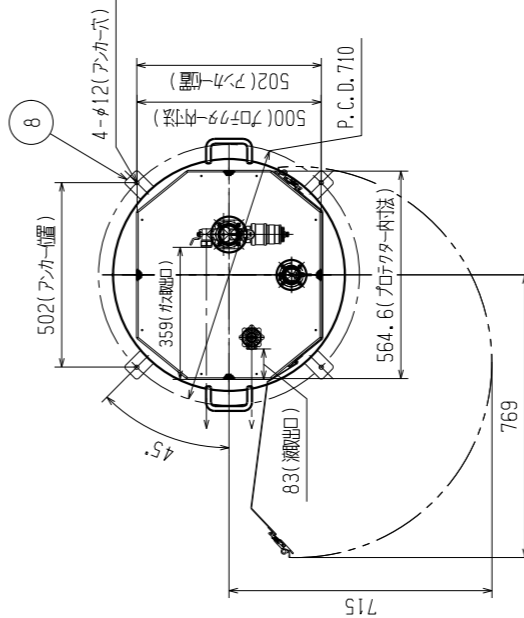
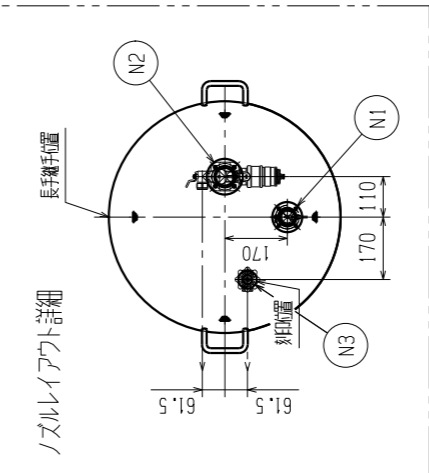
旋回試験機・取組手及び取組手兼手は全液量の20%以上計
但し、取組手と取組手兼手は取組手1羽のみ、100%計のこと。
容器の取組手兼手は、シヨットブラスト
仕上げ 変性エポキシ樹脂塗料 20μm以上
上塗り ポリエステル樹脂塗料 15μm以上

製造 検査 承認 日付 '02-07-01
守部 初見 川崎 1:10
株式会社 関東高圧容器製作所

150A-07

150B-03

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	確認
△	'11-03-30	707ワタ-標準(S20C-S25C)全通直、守部 初見 矢野	守部	横山
△	'17-11-15	707ワタ-標準 全通直	守部	小林
△	'18-12-06	検漏(断元)削除	守部	小林



注:寸法は概算とする。

規格	高圧ガス貯蔵法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
貯槽質量	約150 kg
内容積	365±1% L
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

旋回試験機・取組手及び取組手兼手は全液量の20%以上計
但し、取組手と取組手兼手は取組手1羽のみ、100%計のこと。
容器の取組手兼手は、シヨットブラスト
仕上げ 変性エポキシ樹脂塗料 20μm以上
上塗り ポリエステル樹脂塗料 15μm以上

N3	液漏れ用	マルチ	プラフ付
N2	マルチ用	マルチ	マルチ用
N1	液漏れ用	液漏れ	液漏れ

B1	6角ナット・PK.SW	4	SUS304	M8X1.25-16L、M8用
N3	液漏れ用/ズル	1	S25C	φ50-50L W28
N2	マルチ用/ズル	1	S25C	φ99-40L PC072
N1	液漏れ用/ズル	1	S25C	φ82-45L PC065
11				
10	BPL-07004	1	SUS304	t1
9				
8	BPL-06066	4	SS400	t6 鋼板品
7	BPL-17043	1	SS400、φ2.5鋼板	t1.8
6	BPL-04030	1	SS400	t6
5	BPL-07006	4	SS400	t3.2
4	BPL-07258	2	SS400	t6
3	BPL-01004	2	SS400	t13
2	BPL-01013	2	SM520B	t5.5
1	BPL-06061	1	SM520B	t5.5

検査項目	検査内容	検査方法	検査場所
N3	液漏れ用	マルチ	プラフ付
N2	マルチ用	マルチ	マルチ用
N1	液漏れ用	液漏れ	液漏れ

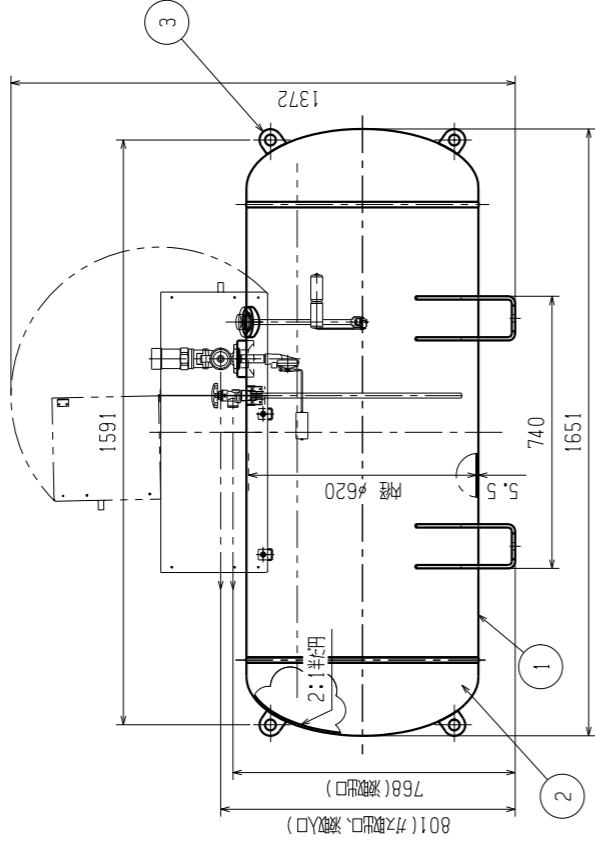
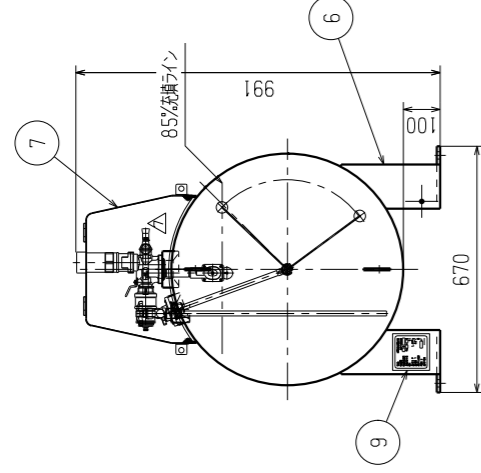
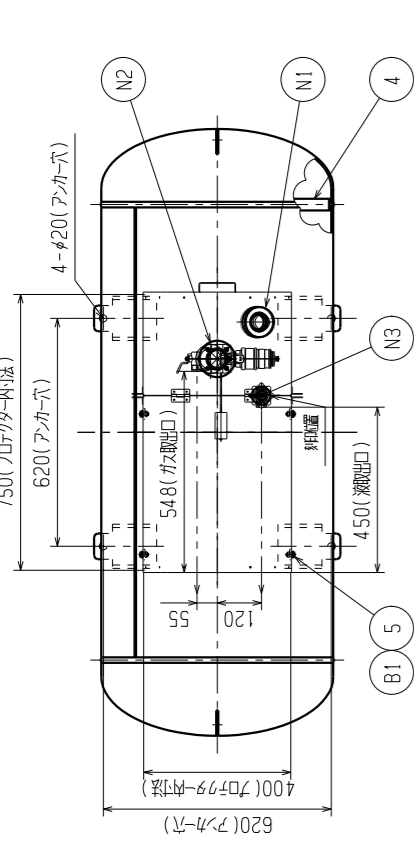
製造 検査 承認 日付 '07-07-10
守部 初見 川崎 1:10
株式会社 関東高圧容器製作所

150B-03

訂正内容	
訂正年月日	訂正内容
△ '03-11-20	素材仕様 P41号品より
△ '06-06-26	型変更 P型→200A型
△ '07-12-10	・高圧正圧プロテクター型 ・脱酸管変更(脱出し液用-脱酸管付台付機)
△ '08-08-21	液面計変更
△ '11-03-30	ノズル材質変更 S25C→S20C
△ '17-11-15	プロテクター変更 全面通し
△ '18-07-27	脱酸(脱酸管)削除

注：寸法は表示とする。

規格	高圧ガス保安法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8MPa
貯槽容量	約 185kg
内容積	465±1%L
気密試験圧力	1.8MPa
耐圧試験圧力	2.7MPa



脱酸管仕様：脱酸管の用紙長手継ぎが全液量約20%以上配
目し、目継ぎと継ぎ手継ぎが互角になる1字部分は、100%配目とし、
各部外周処理：ショットブラスト
仕上げ 鋼工時：繊維塗料 20um以上
上塗り ポリエチレン樹脂塗料 15um以上

行番	ノズル仕様	液面計	アンカー
N3	液面計用	MV-1-BCA(2)-No. 79	フランジ付
N2	フランジ用	BCA-953-72F	現床、カネボウ、安全
N1	液面計	BCA-A12-65F BCA-A27-65F	液面計、脱酸管付

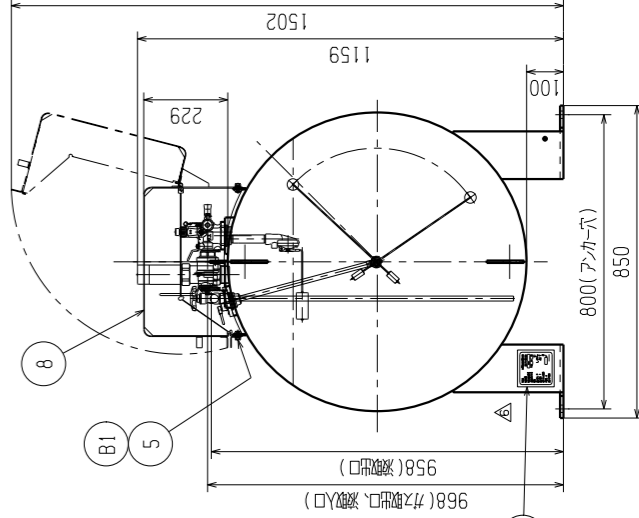
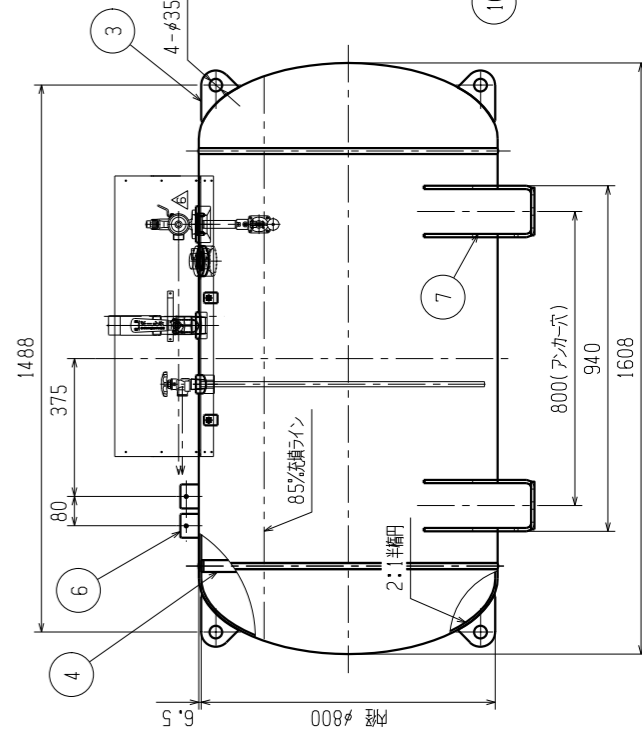
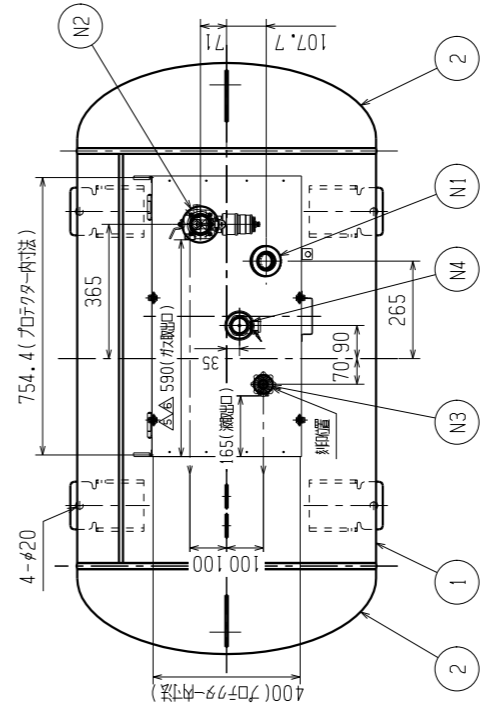
行番	部品番号	部品名	数量	材質
1	BPPL-03013	脚板	1	SM520B
2	BPPL-01013	品金	2	SM520B
3	BPPL-02082	品金	4	SM520B
4	BPPL-07258	裏当金	2	SS400
5	BPPL-07006	フランジ	4	SS400
6	BPPL-02081	脚板	4	SS400
7	BPPL-17032	プロテクター	1	SS400、 $t=1.8$

製造国	承認番号	承認日付	製品名
日本	03-02-11	'03-02-11	200kg LPガス用貯槽
守部	初見	1:10	200A型(横置) (組立品)
株式会社 関東高圧容器製作所			
200A-07			

200A-07

200A-07

300AB-06



訂正年月日	訂正内容	担当	確認
△ '10-02-22	脚3 脱酸管BPPL-07266-BPL-06058	守部 初見	守部
△ '11-05-09	新規格品に共通化に伴い変更	守部 初見	守部
△ '14-02-22	脱酸管カネボウ仕様(25mm径)に適合	守部 初見	守部
△ '17-11-15	カネボウ製、全通し(29mm径)に適合	守部 初見	守部
△ '18-02-14	カネボウ製、全通し(29mm径)に適合	守部 初見	守部
△ '18-07-27	脱酸管、脱酸管付台付機(脱酸管)を削除	守部 初見	守部

注：寸法は表示とする。

規格	高圧ガス保安法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
内容積	約 300 kg
内容積	0.74±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

脱酸管仕様：脱酸管の用紙長手継ぎが全液量約20%以上配
目し、目継ぎと継ぎ手継ぎが互角になる1字部分は、100%配目とし、
各部外周処理：ショットブラスト
仕上げ 鋼工時：繊維塗料 20um以上
上塗り ポリエチレン樹脂塗料 15um以上

行番	部品番号	部品名	数量	材質
1	SUS304	M8X1.25-16L, M8用	1	SUS
2	S25C	#50-50L W28	1	SUS
3	S25C	#99-45L PC072	1	SUS
4	S25C	#82-35L PC065	1	SUS
5	SUS	t1	1	SUS
6	SS400	$t=1.8$	4	SS400
7	SS400	t1.8	4	SS400
8	SS400	t3.2	4	SS400
9	SS400	t6	2	SS400
10	SM520B	t5.5	4	SM520B
11	SM520B	t5.5	2	SM520B
12	SM520B	t5.5	1	SM520B

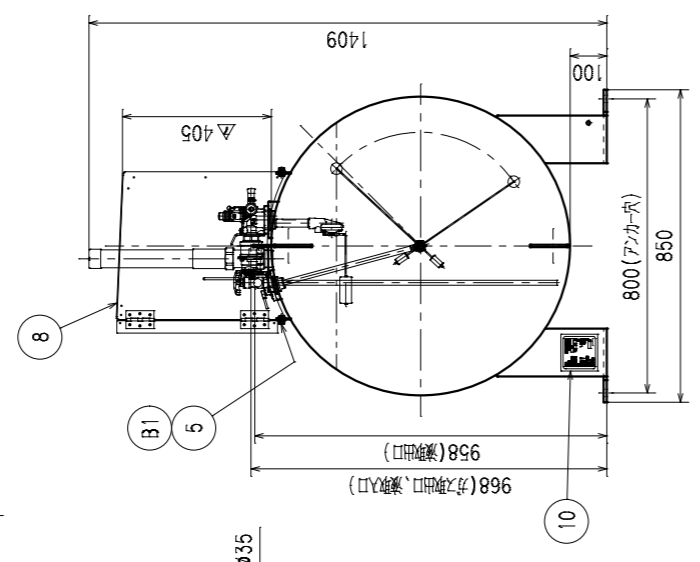
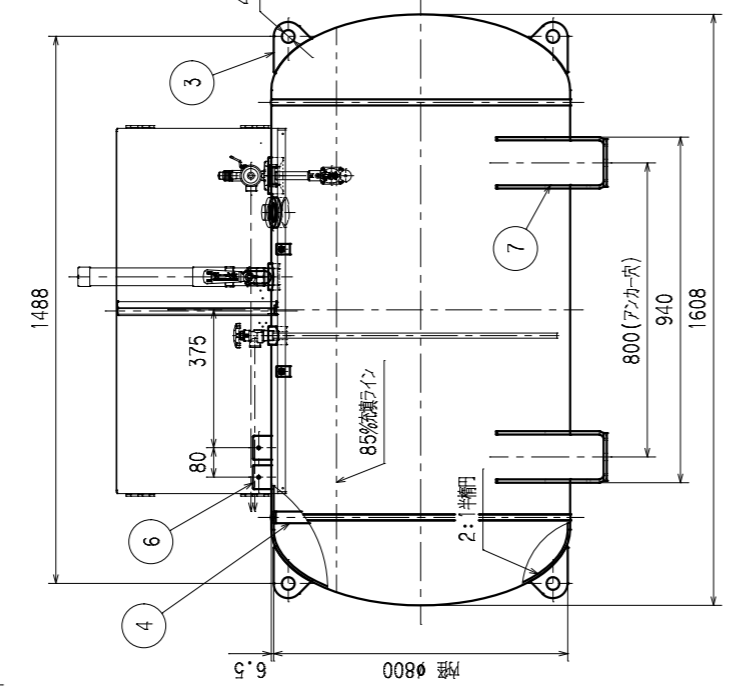
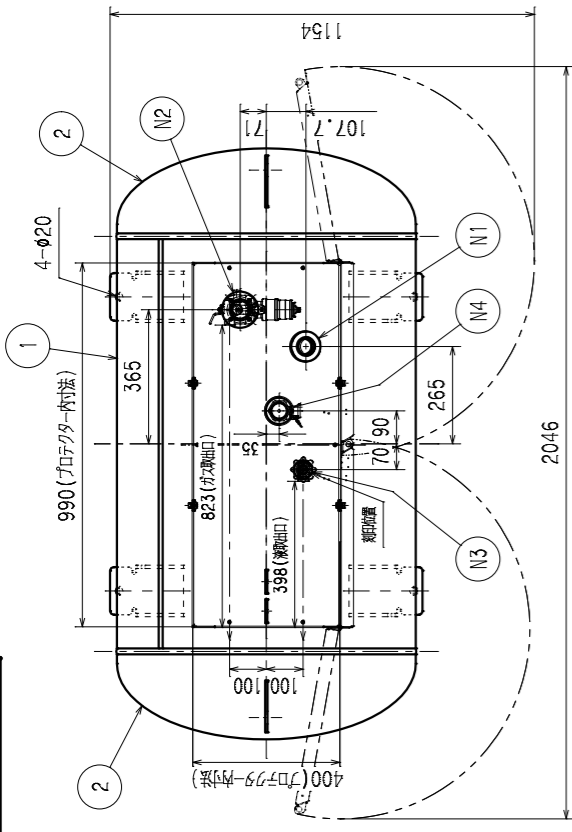
行番	部品番号	部品名	数量	材質
1	SUS304	M8X1.25-16L, M8用	1	SUS
2	S25C	#72-30L R21V ₂	1	SUS
3	S25C	#50-50L W28	1	SUS
4	S25C	#99-40L PC072	1	SUS
5	S25C	#82-35L PC065	1	SUS
6	SUS	t1	1	SUS
7	SS400	$t=1.8$	4	SS400
8	SS400	t1.8	4	SS400
9	SS400	t3.2	4	SS400
10	SS400	t6	2	SS400
11	SM520B	t6.5	4	SM520B
12	SM520B	t6.5	2	SM520B
13	SM520B	t6.5	1	SM520B

製造国	承認番号	承認日付	製品名
日本	08-04-25	'08-04-25	295kg LPガス用貯槽
守部	初見	1:10	300AB型(横置) (組立品)
株式会社 関東高圧容器製作所			
300AB-06			

300AB-06

300AB-0P

訂正箇所	訂正内容	訂正日	訂正者
△			
△			
△			



規格

設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
内容積	約 300 kg
内容積	0.74±1% m³
引張強さ	1.8 MPa
耐圧強さ	2.7 MPa

材質: 鋼製 (特種鋼製)
 設計温度: 40℃
 設計圧力: 1.8 MPa
 内容積: 約 300 kg
 内容積: 0.74±1% m³
 引張強さ: 1.8 MPa
 耐圧強さ: 2.7 MPa

品名	仕様	数量	単位	備考
N4	ボルト	6	個	
N3	ナット	6	個	
N2	ワッシャー	6	個	
N1	ボルト	6	個	
材料	SUS304			
材質	SUS			
重量	295kg			
寸法	φ800×1608			

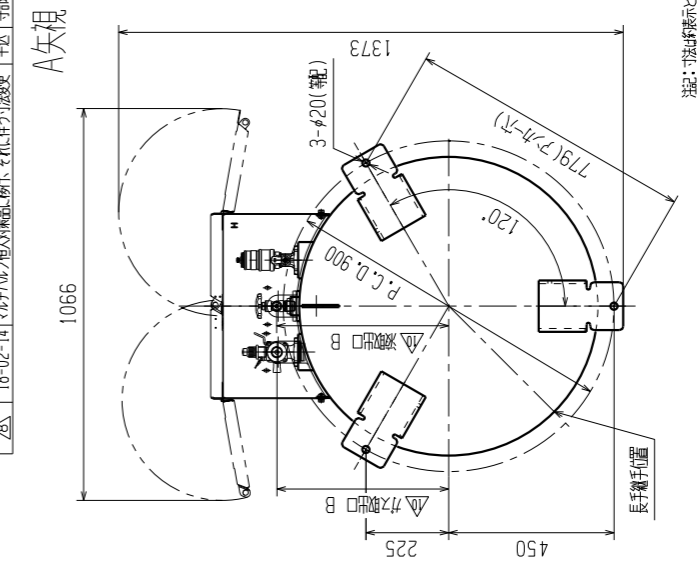
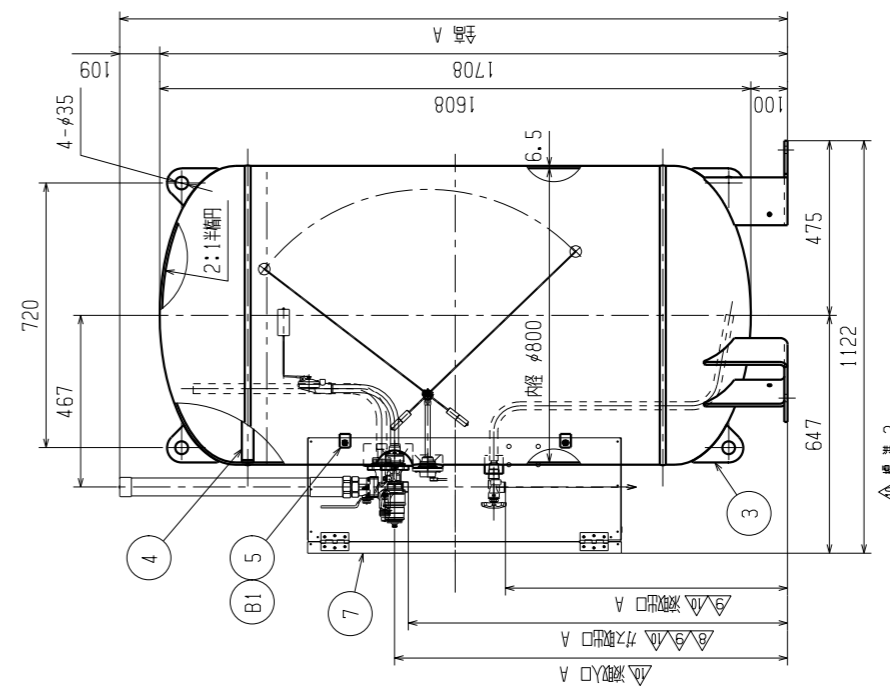
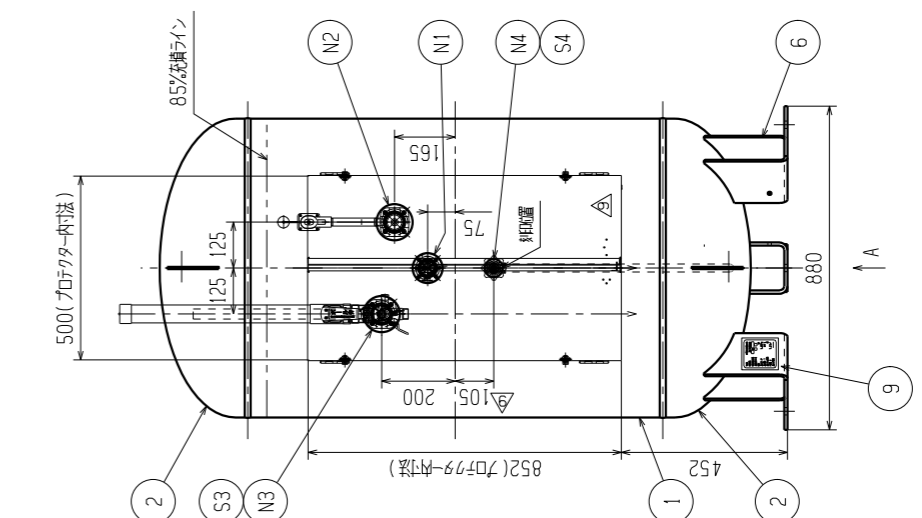
300AB-0P
 株式会社 関東高压容器製作所

A2

300AB-0P

300BB-10

訂正箇所	訂正内容	訂正日	訂正者
△			
△			
△			



品名	仕様	数量	単位	備考
N4	ボルト	6	個	
N3	ナット	6	個	
N2	ワッシャー	6	個	
N1	ボルト	6	個	
材料	SUS304			
材質	SUS			
重量	295kg			
寸法	φ800×1608			

300BB-10
 株式会社 関東高压容器製作所

A2

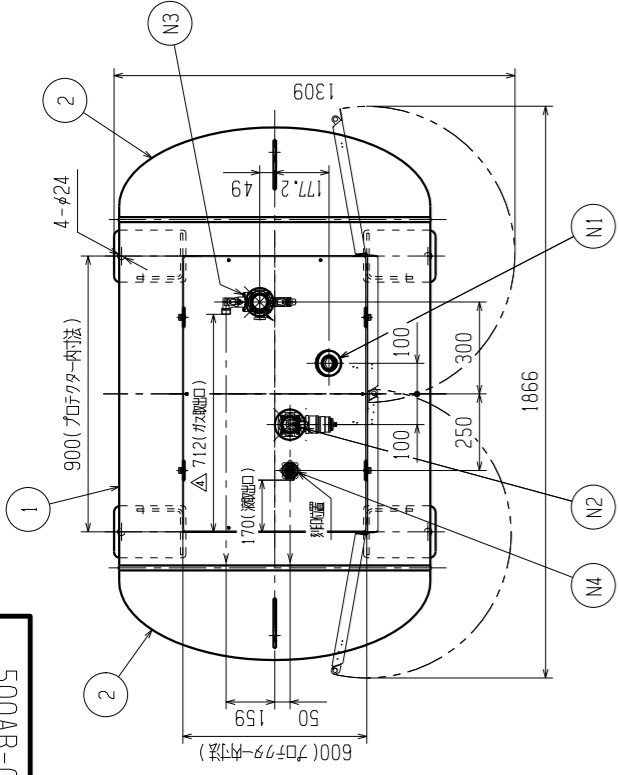
300BB-10

規格
 設計温度: 40℃
 設計圧力: 1.8 MPa
 内容積: 約 300 kg
 内容積: 0.74±1% m³
 引張強さ: 1.8 MPa
 耐圧強さ: 2.7 MPa

品名	仕様	数量	単位	備考
N4	ボルト	6	個	
N3	ナット	6	個	
N2	ワッシャー	6	個	
N1	ボルト	6	個	
材料	SUS304			
材質	SUS			
重量	295kg			
寸法	φ800×1608			

300BB-10
 株式会社 関東高压容器製作所

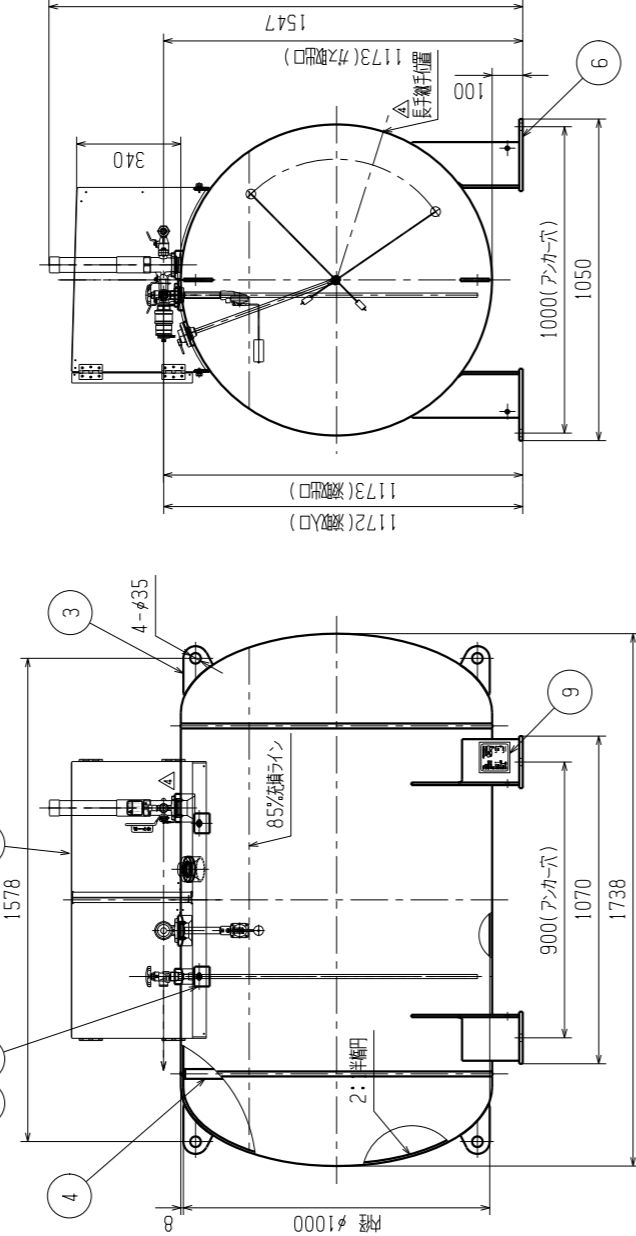
70-BV005



設計者	設計	内 容	担当
10-02-23	設計	70-BV-005	守部 初見
16-01-05	設計	70-BV-005	守部 初見
17-11-15	設計	70-BV-005	守部 初見
18-01-27	設計	70-BV-005	守部 初見

規格	
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容積重量	約 480 kg
内容積	1.23±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

加圧機仕様: 両端手及び縦長手継手全溶接の20℃以上施工
但し、両端手と縦長手継手の交わる1字部は、100%施工
各部目理: ショットブラスト
塗装: 自然乾燥
補止材: 女性工キキ機塗料 40μm以上
上塗り アクリルエポキシ樹脂塗料 30μm以上



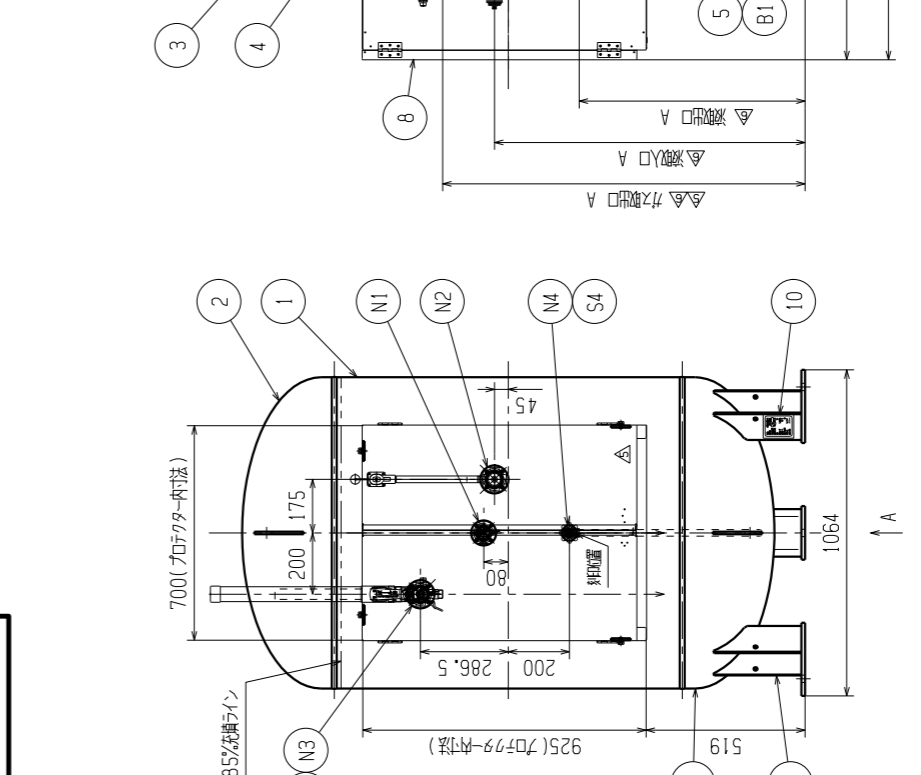
N4	溶出用	溶出弁	MV-1-BCA(8)-No.79	ワフ付	ハズリ
N3	ワフ付用	ワフ付	BCA-973-72F	球弁	ハズリ
N2	溶出用	溶出弁	BCA-956-72F	球弁	ハズリ
N1	溶出用	溶出弁	FG-6RM-025-S2C	25口径(ワフ付)	MS
			FG-6RM-025-S2B	25口径(ワフ付)	MS
B1	溶出用	溶出弁	BCA-A10-65F	65口径	ハズリ
			BCA-A24-65F	65口径	ハズリ
B1	溶出用	溶出弁	SUS304	M10X1.5-16L、M10H	
			S20C	φ50-60L W28	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ99-45L PC072	
			S20C	φ82-45L PC065	
			SUS	t1	
			SS400	φ25.4 t1.8	
			SS400	t6	
			SS400	t6	
			SS400	t8	
B1	溶出用	溶出弁	SM520B	t8	
			SM520B	t8	
製造 日付 08-11-07 製 495kg LPワフ付用 品名 500AB(横)・軸・軸止・ボルト併用 図番 500AB-04					

株式会社 関東高圧容器製作所

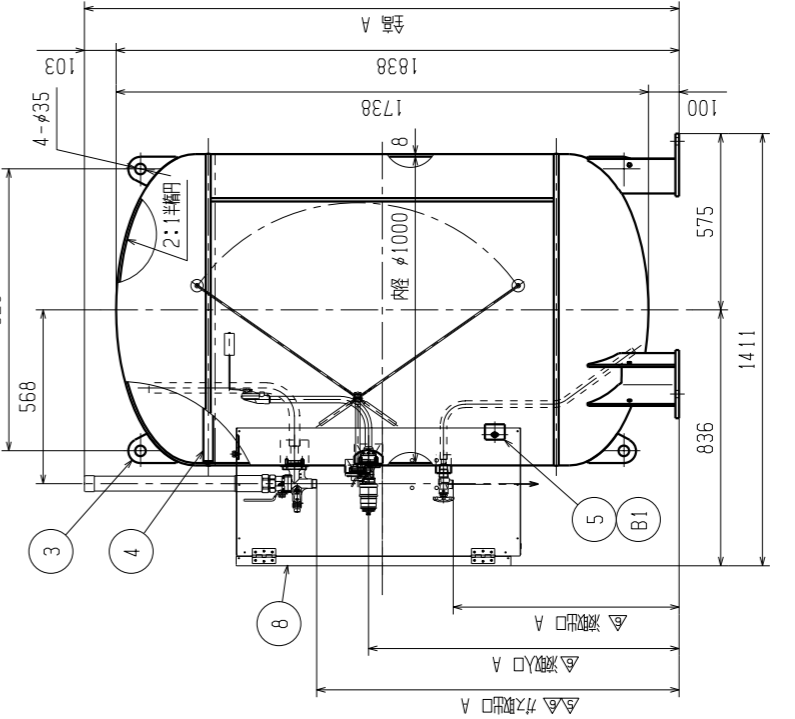
A2

500AB-04

90-BB005



設計者	設計	内 容	担当
15-06-08	設計	90-BB-005	守部 初見
16-04-01	設計	90-BB-005	守部 初見
17-11-15	設計	90-BB-005	守部 初見
18-02-14	設計	90-BB-005	守部 初見
18-07-27	設計	90-BB-005	守部 初見



N4	溶出用	溶出弁	MV-1-BCA(8)-No.79	ワフ付	ハズリ
N3	ワフ付用	ワフ付	BCA-973-72F	球弁	ハズリ
N2	溶出用	溶出弁	BCA-956-72F	球弁	ハズリ
N1	溶出用	溶出弁	FG-6RM-025-S2C	25口径(ワフ付)	MS
			FG-6RM-025-S2B	25口径(ワフ付)	MS
B1	溶出用	溶出弁	BCA-A10-65F	65口径	ハズリ
			BCA-A24-65F	65口径	ハズリ
B1	溶出用	溶出弁	SUS304	M10X1.5-16L、M10H	
			S20C	φ50-60L W28	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ82-45L PC065	
			SUS	t1	
			SS400	φ25.4 t1.8	
			SS400	t6	
			SS400	t6	
			SS400	t8	
B1	溶出用	溶出弁	SM520B	t8	
			SM520B	t8	
製造 日付 08-07-15 製 495kg LPワフ付用 品名 500BB(縦)・軸・軸止・ボルト併用 図番 500BB-06					

N4	溶出用	溶出弁	MV-1-BCA(8)-No.79	ワフ付	ハズリ
N3	ワフ付用	ワフ付	BCA-973-72F	球弁	ハズリ
N2	溶出用	溶出弁	BCA-956-72F	球弁	ハズリ
N1	溶出用	溶出弁	FG-6RM-005-S5C	25口径(ワフ付)	MS
			FG-6RM-005-S5B	25口径(ワフ付)	MS
B1	溶出用	溶出弁	BCA-A10-65F	65口径	ハズリ
			BCA-A24-65F	65口径	ハズリ
B1	溶出用	溶出弁	SUS304	M10X1.5-16L、M10H	
			S20C	φ50-60L W28	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ82-45L PC065	
			SUS	t1	
			SS400	φ25.4 t1.8	
			SS400	t6	
			SS400	t6	
			SS400	t8	
B1	溶出用	溶出弁	SM520B	t8	
			SM520B	t8	
製造 日付 08-07-15 製 495kg LPワフ付用 品名 500BB(縦)・軸・軸止・ボルト併用 図番 500BB-06					

N4	溶出用	溶出弁	MV-1-BCA(8)-No.79	ワフ付	ハズリ
N3	ワフ付用	ワフ付	BCA-973-72F	球弁	ハズリ
N2	溶出用	溶出弁	BCA-956-72F	球弁	ハズリ
N1	溶出用	溶出弁	FG-6RM-005-S5C	25口径(ワフ付)	MS
			FG-6RM-005-S5B	25口径(ワフ付)	MS
B1	溶出用	溶出弁	BCA-A10-65F	65口径	ハズリ
			BCA-A24-65F	65口径	ハズリ
B1	溶出用	溶出弁	SUS304	M10X1.5-16L、M10H	
			S20C	φ50-60L W28	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ92-65L PC072	
			S20C	φ82-45L PC065	
			SUS	t1	
			SS400	φ25.4 t1.8	
			SS400	t6	
			SS400	t6	
			SS400	t8	
B1	溶出用	溶出弁	SM520B	t8	
			SM520B	t8	
製造 日付 08-07-15 製 495kg LPワフ付用 品名 500BB(縦)・軸・軸止・ボルト併用 図番 500BB-06					

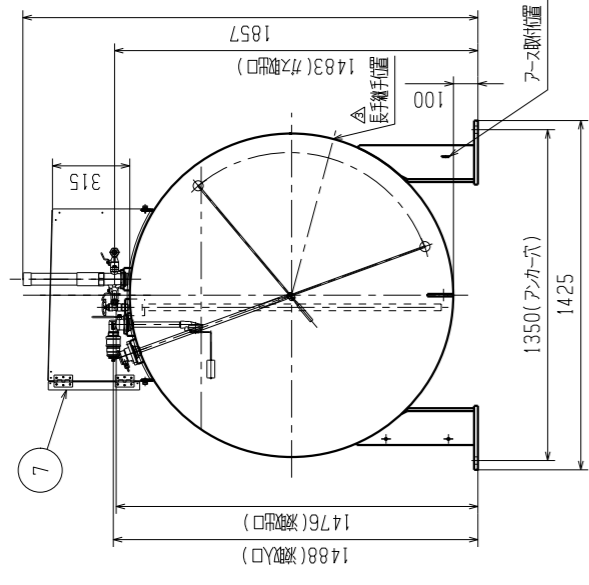
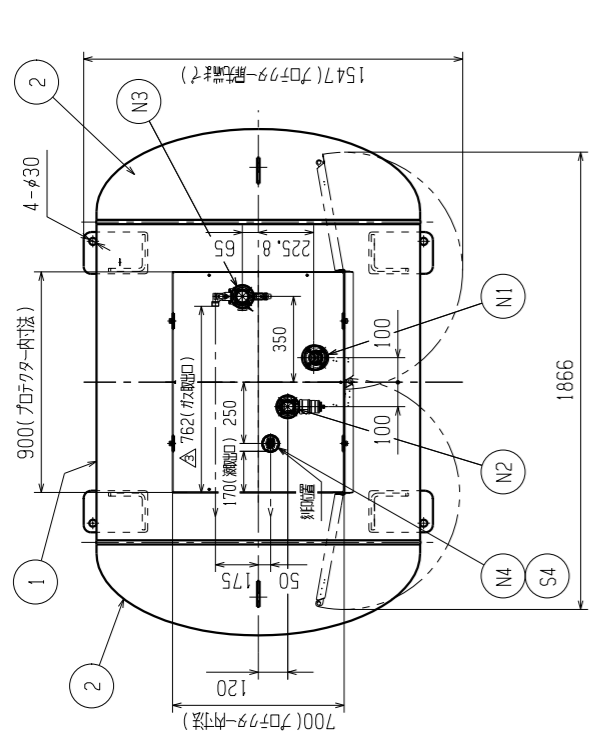
株式会社 関東高圧容器製作所

A2

500BB-06

980AB-03

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当者	確認
△	'09-03-07	新規格(980A-980AB型)採用	守部 初見	川崎
△	'15-08-27	長手・長手付機構変更、それに伴って構造・製図図面変更(27東10704→)レイアウト変更	守部 小林	小林
△	'17-11-15	70779-取手・取手取付(29東11969→)	守部 小林	小林
△	'18-07-27	鏡取・長手付機構変更、長手付機構変更、ステーシット・ステーシットの削除、ステーシット・ステーシット	守部 小林	小林



加熱機構仕様：鏡手及び長手付機構の20%以上施工
 但し、鏡手及び長手付機構の取付部分には、100%施工
 塗装：シャットプラスト
 鏡手：自溶線
 鏡手：鏡手付機構材料 40um以上
 鏡手：鏡手付機構材料 30um以上

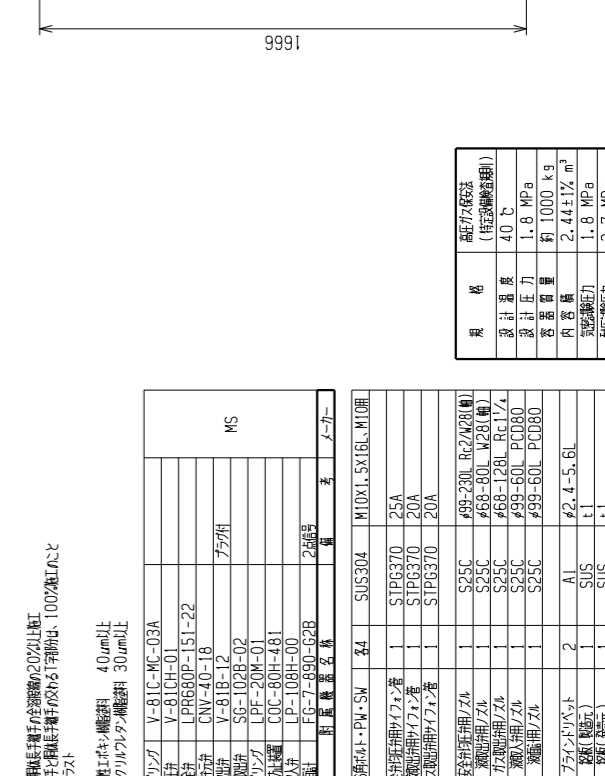
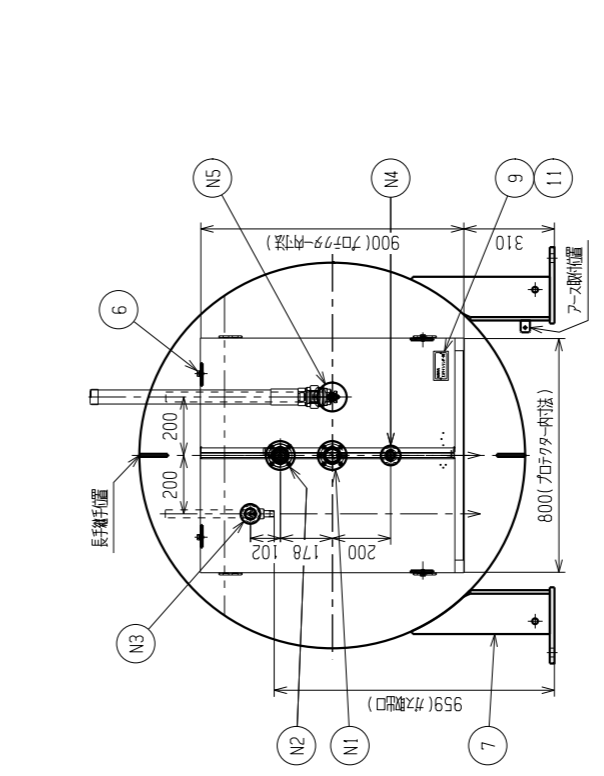
規格 高圧ガス保安法 (特設設備等規則)

設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容器質量	約 1000 kg
内容積	2.44±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

材料	規格	用途	品名	数量	単位	備註
M1	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N1	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N2	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N3	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N4	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
S4	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
B1	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
B2	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
B3	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
B4	鏡手用	鏡手用	鏡手用			

980AB-03

980AE-04



加熱機構仕様：鏡手及び長手付機構の20%以上施工
 但し、鏡手及び長手付機構の取付部分には、100%施工
 塗装：シャットプラスト
 鏡手：自溶線
 鏡手：鏡手付機構材料 40um以上
 鏡手：鏡手付機構材料 30um以上

規格 高圧ガス保安法 (特設設備等規則)

設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容器質量	約 1000 kg
内容積	2.44±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

材料	規格	用途	品名	数量	単位	備註
B1	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
S5	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
S4	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
S3	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N5	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N4	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N3	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N2	鏡手用	鏡手用	鏡手用			
N1	鏡手用	鏡手用	鏡手用			

訂正箇所 訂正年月日 訂正内容

△	'18-04-04	70779-取手・取手取付	守部 小見	川崎
△	'07-04-08	70779-取手・取手取付	守部 小見	川崎
△	'04-03-30	鏡取機構変更 11mm→10.3mm	守部 小見	川崎
△	'03-11-13	鏡取機構	守部 小見	川崎

図面管理 承認 日付 '02-05-31
 守部 小見 製 日付 '15-08-27
 守部 小見 製 日付 '15-08-27

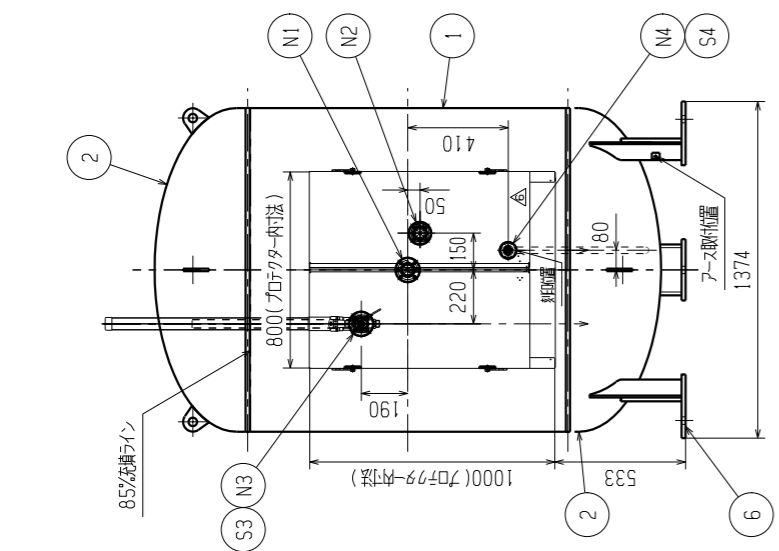
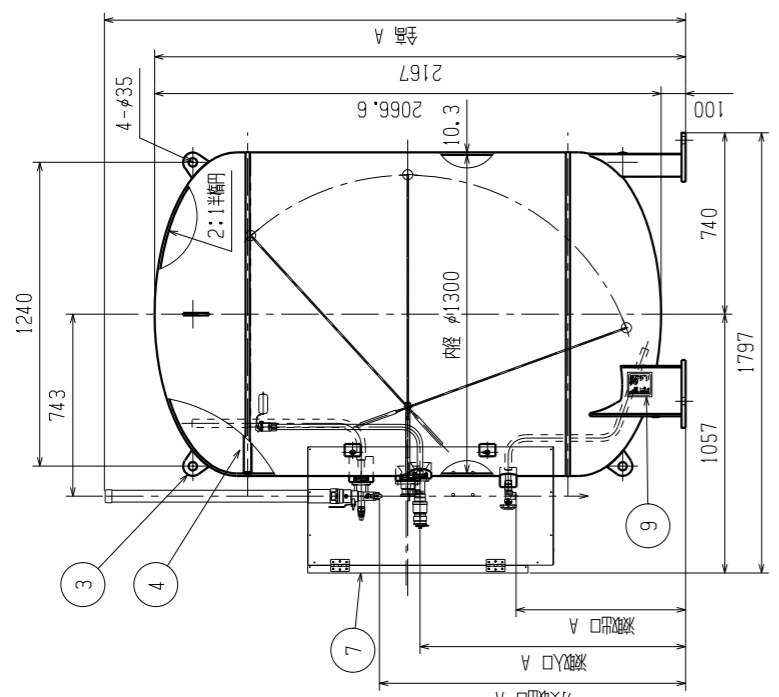
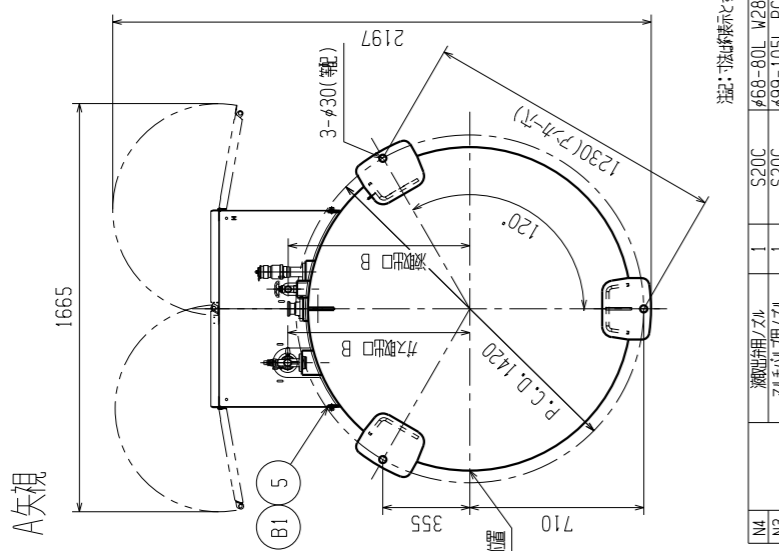
製品名 980AE(鏡・鏡取) 機器図
 製品番号 980AE-04

製造所 関東高圧容器製作所

980AE-04

980BB-06

訂正内容	訂正内容	訂正内容
10-03-11	15-06-08	15-05-19
17-11-15	18-02-14	18-07-27



品名	数量	単位	材料
安全弁	1	個	SUS
カマフライン	3	本	SS400
カマフライン	2	本	SS400
カマフライン	6	本	SS400
カマフライン	2	本	SM520B
カマフライン	1	本	SM520B

規格	単位	値
設計温度	℃	40
設計圧力	MPa	1.8
内容積	m ³	2.44±1%
気密試験圧力	MPa	1.8
耐圧試験圧力	MPa	2.7

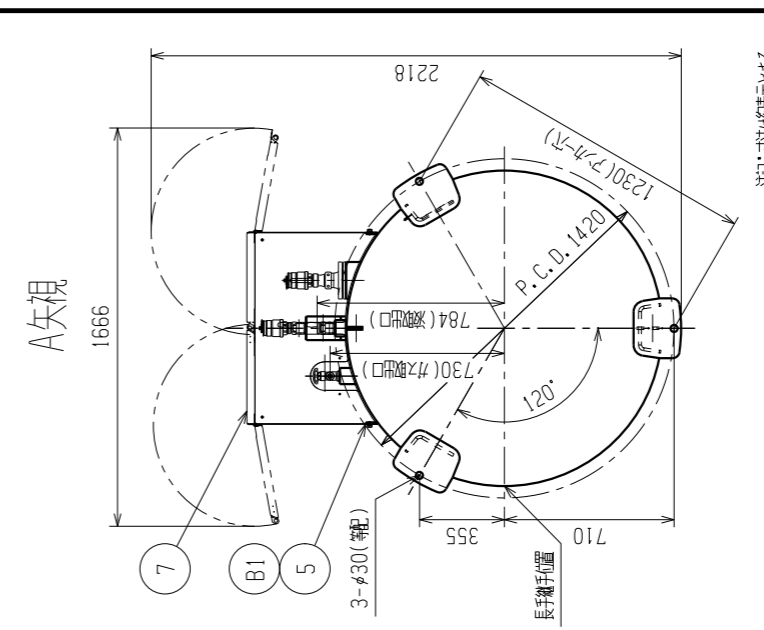
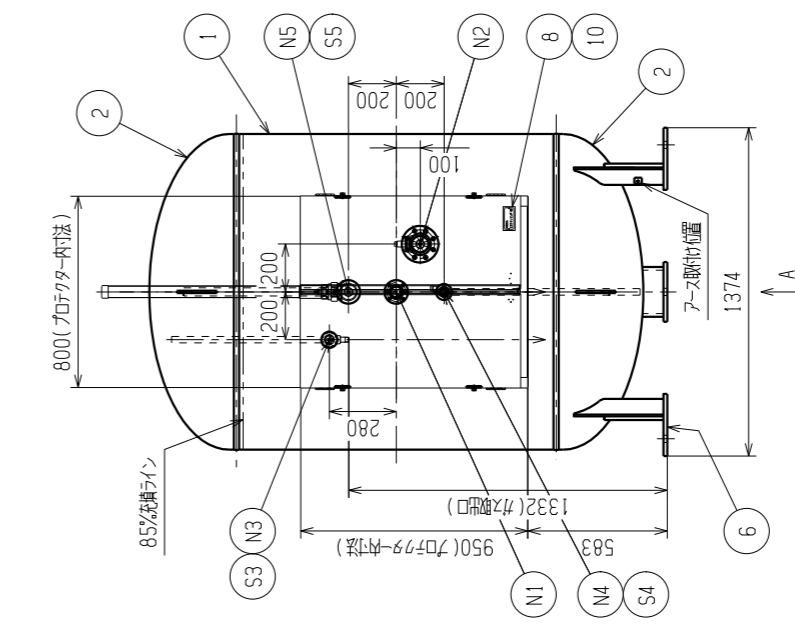
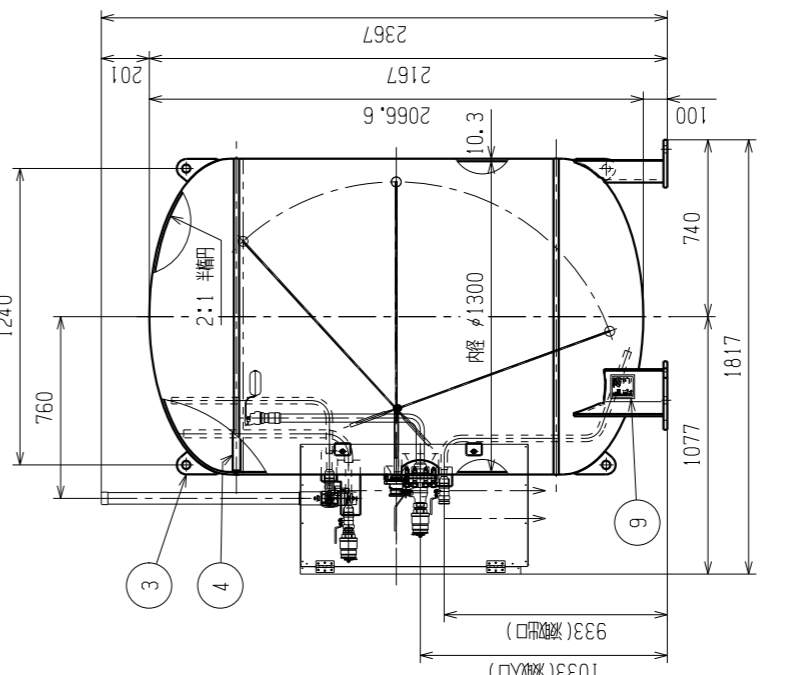
規格
設計温度 40℃
設計圧力 1.8 MPa
内容積 約 1000 kg
気密試験圧力 1.8 MPa
耐圧試験圧力 2.7 MPa

規格
設計温度 40℃
設計圧力 1.8 MPa
内容積 約 1000 kg
気密試験圧力 1.8 MPa
耐圧試験圧力 2.7 MPa

980BB-06
製品名 980kg LPカマフライン
製造日付 '09-01-21
検査日付 '11-15
検査場所 株式会社 関東高圧容器製作所
図番 980BB-06

980BK-04

訂正内容	訂正内容	訂正内容
03-11-13	04-05-31	07-01-29
18-04-02		



品名	数量	単位	材料
安全弁	1	個	SUS
カマフライン	3	本	SS400
カマフライン	2	本	SS400
カマフライン	4	本	SS400
カマフライン	2	本	SM520B
カマフライン	2	本	SM520B

規格	単位	値
設計温度	℃	40
設計圧力	MPa	1.8
内容積	m ³	2.44±1%
気密試験圧力	MPa	1.8
耐圧試験圧力	MPa	2.7

規格
設計温度 40℃
設計圧力 1.8 MPa
内容積 約 1000 kg
気密試験圧力 1.8 MPa
耐圧試験圧力 2.7 MPa

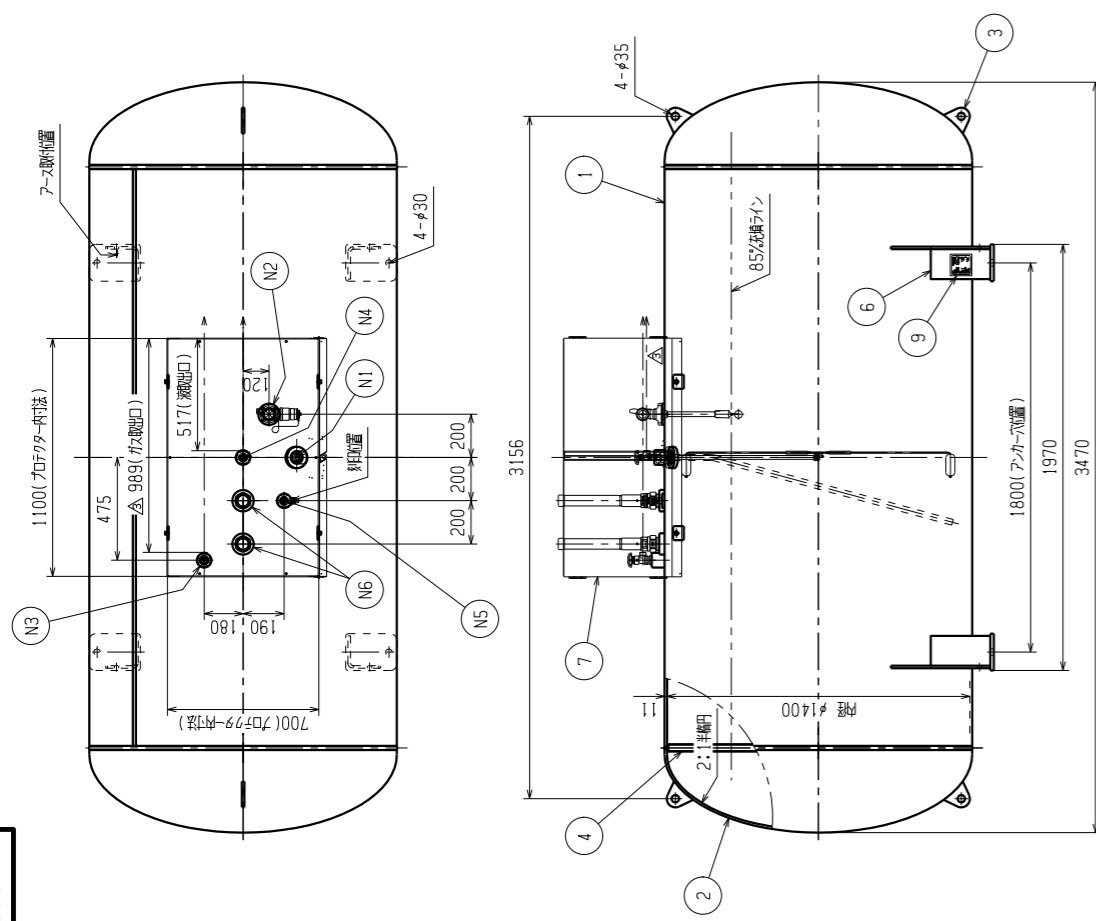
規格
設計温度 40℃
設計圧力 1.8 MPa
内容積 約 1000 kg
気密試験圧力 1.8 MPa
耐圧試験圧力 2.7 MPa

980BK-04
製品名 980kg LPカマフライン
製造日付 '02-05-31
検査日付 '11-22
検査場所 株式会社 関東高圧容器製作所
図番 980BK-04

2000A-03

材質	ステンレス鋼	標準規格	MS
N1	蓋板	FG-7-45S-G2B	
N2	蓋板外枠	COC-60V-293	
N3	蓋板内枠	LP-108V-00	
N4	カマシ	LPF-20M-01	
N5	カマシ用ボルト	SG-102B-02	7ヶ付
N6	カマシ用ナット	V-81B-12	
N7	カマシ用ワッシャー	V-81CV-01A	
N8	カマシ用スペーサー	V-81CV-MC-03A	
N9	安全弁	CNV-40-06	
N10	安全弁	LPR-680P-082-22	

注: 図面は表示される



諸機材仕様: 継手及び継手用金具は全鋼製20号以上鋼製
但し、継手と継手用金具が異なる1号物は、100号以上鋼製
各部部材: ショットブラスト
塗装: 自然塗装
仕上げ: 鋼工ボキ、機械研磨 40um以上
上塗り: アクリル系有機塗料 30um以上

10	BPL-07004	蓋(鋼製)	1	SUS	t1	
9	BPL-17120	707mm	1	SS400, A2-2鋼	t1.8	
8	BPL-05030	蓋	4	SS400	t12	
7	BPL-07019	707mm	4	SS400	t6	
6	BPL-05033	蓋	2	SS400	t6	
5	BPL-05028	蓋	2	SS400	t12	
4	BPL-05027	蓋	1	SM520B	t11	
3	BPL-05027	蓋	1	SM520B	t11	
2	BPL-05027	蓋	1	SM520B	t11	
1	BPL-05027	蓋	1	SM520B	t11	

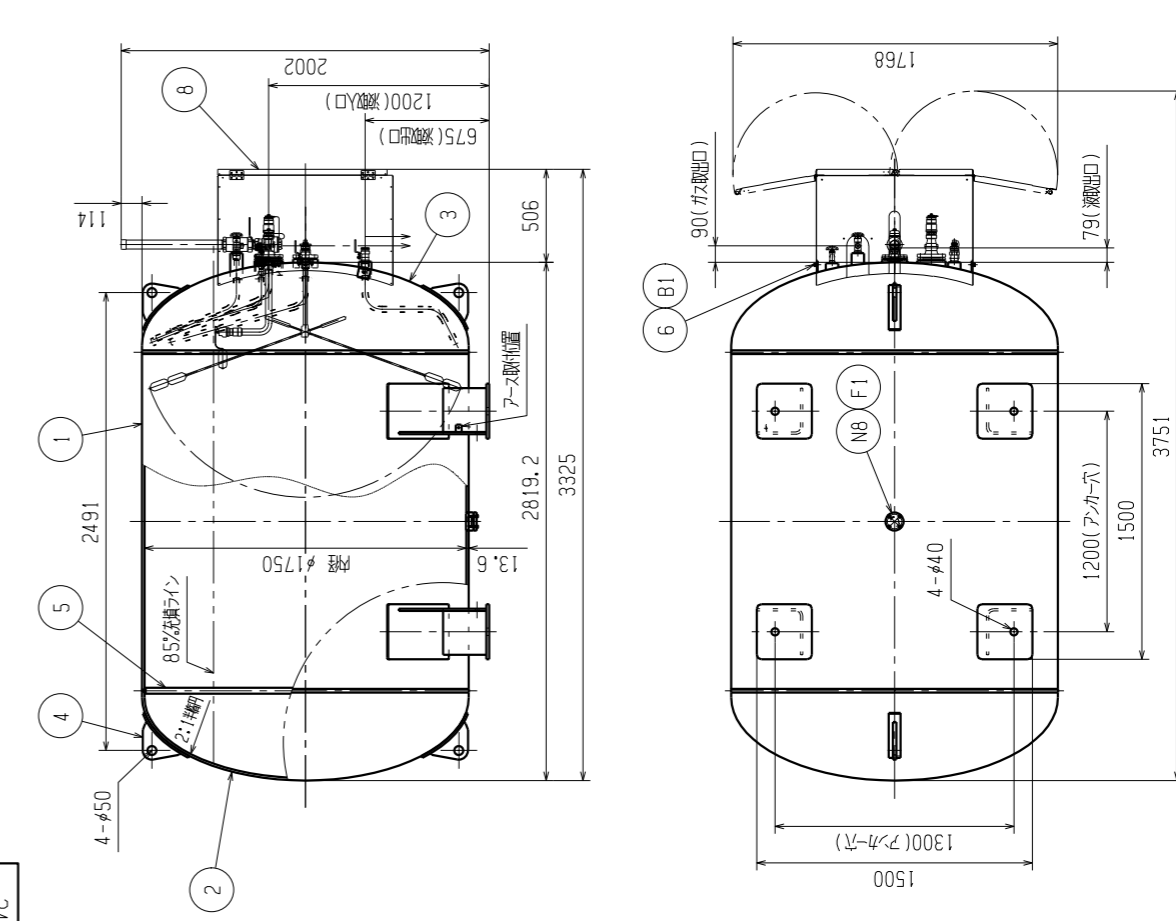
規格	最高ガス圧法 (特許商標登録済)	最高ガス圧	2.7 MPa
設計温度	40℃	設計圧力	1.8 MPa
設計圧力	1.8 MPa	容積	約1900 kg
容積	約1900 kg	内容積	4.95±1% m³
内容積	4.95±1% m³	試験圧力	1.8 MPa
試験圧力	1.8 MPa	耐圧強度	2.7 MPa

規格	最高ガス圧法 (特許商標登録済)	最高ガス圧	2.7 MPa
設計温度	40℃	設計圧力	1.8 MPa
設計圧力	1.8 MPa	容積	約1900 kg
容積	約1900 kg	内容積	4.95±1% m³
内容積	4.95±1% m³	試験圧力	1.8 MPa
試験圧力	1.8 MPa	耐圧強度	2.7 MPa

1	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
2	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
3	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
4	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
5	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
6	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
7	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
8	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
9	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
10	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	

2000A-03

2400AE-07



規格	最高ガス圧法 (特許商標登録済)	最高ガス圧	2.7 MPa
設計温度	40℃	設計圧力	1.8 MPa
設計圧力	1.8 MPa	容積	約2500 kg
容積	約2500 kg	内容積	6.00±1% m³
内容積	6.00±1% m³	試験圧力	1.8 MPa
試験圧力	1.8 MPa	耐圧強度	2.7 MPa

諸機材仕様: 継手及び継手用金具は全鋼製20号以上鋼製
但し、継手と継手用金具が異なる1号物は、100号以上鋼製
各部部材: ショットブラスト
塗装: 自然塗装
仕上げ: 鋼工ボキ、機械研磨 40um以上
上塗り: アクリル系有機塗料 30um以上

10	BPL-07004	蓋(鋼製)	1	SUS	t1.0	
9	BPL-17133	707mm	4	SS400, A2-2鋼	t2.0	
8	BPL-06057	蓋	4	SS400	t6	
7	BPL-07019	707mm	4	SS400	t6	
6	BPL-03006	蓋	2	SS400	t9	
5	BPL-03003	蓋	4	SS400	t19	
4	BPL-06032	蓋(2)	1	SM520B	t13.6	
3	BPL-05001	蓋(1)	1	SM520B	t13.6	
2	BPL-05001	蓋	1	SM520B	t13.6	
1	BPL-05001	蓋	1	SM520B	t13.6	

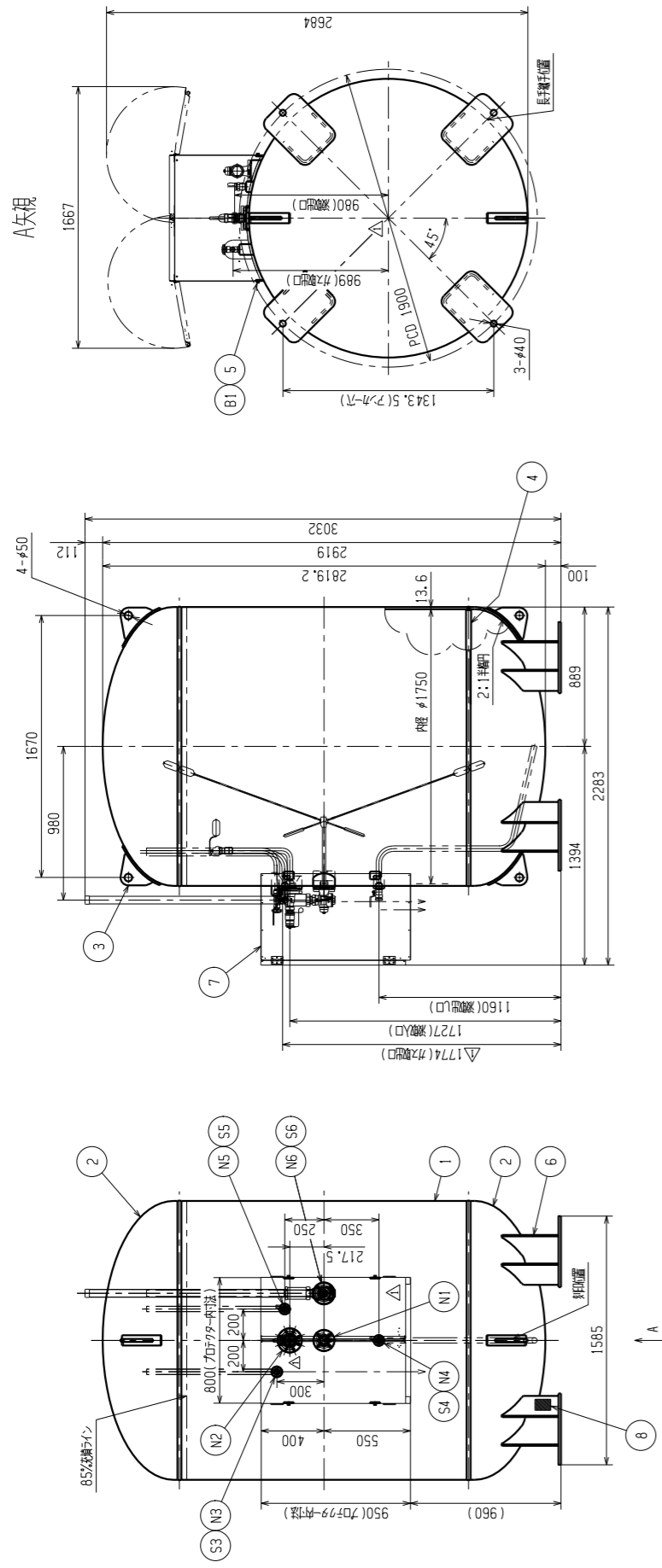
規格	最高ガス圧法 (特許商標登録済)	最高ガス圧	2.7 MPa
設計温度	40℃	設計圧力	1.8 MPa
設計圧力	1.8 MPa	容積	約2500 kg
容積	約2500 kg	内容積	6.00±1% m³
内容積	6.00±1% m³	試験圧力	1.8 MPa
試験圧力	1.8 MPa	耐圧強度	2.7 MPa

1	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
2	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
3	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
4	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
5	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
6	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
7	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
8	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
9	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	
10	18-0131	ボルト	1	ステンレス鋼	

2400AE-07

2400B-1

訂正内容
18-07-31 トレ用/ZAの7ヶ所・縦型(鏡取)用際、軽部・軽部・軽部
△ 18-07-31 7ヶ所の穴の位置、変更



鏡取仕様: 鏡手及び鏡手用ボルトの長さ200mm以上
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)

規格	
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容積質量	約 2800 kg
内容積	6.00±1% m ³
型式番号	1.8 MPa
駆動力	2.7 MPa

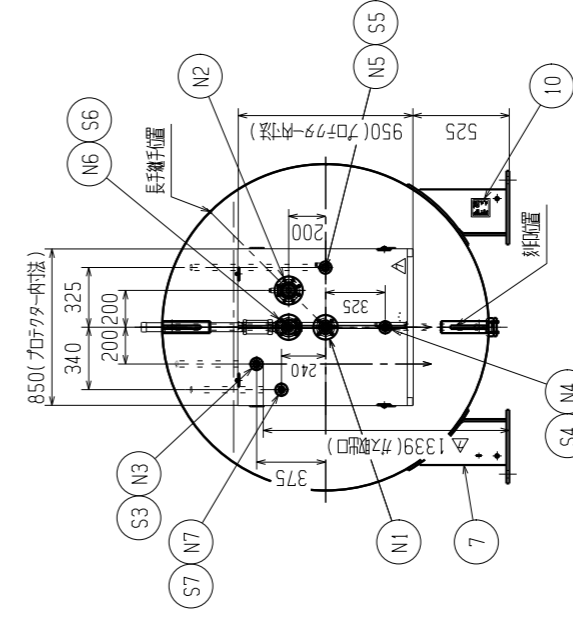
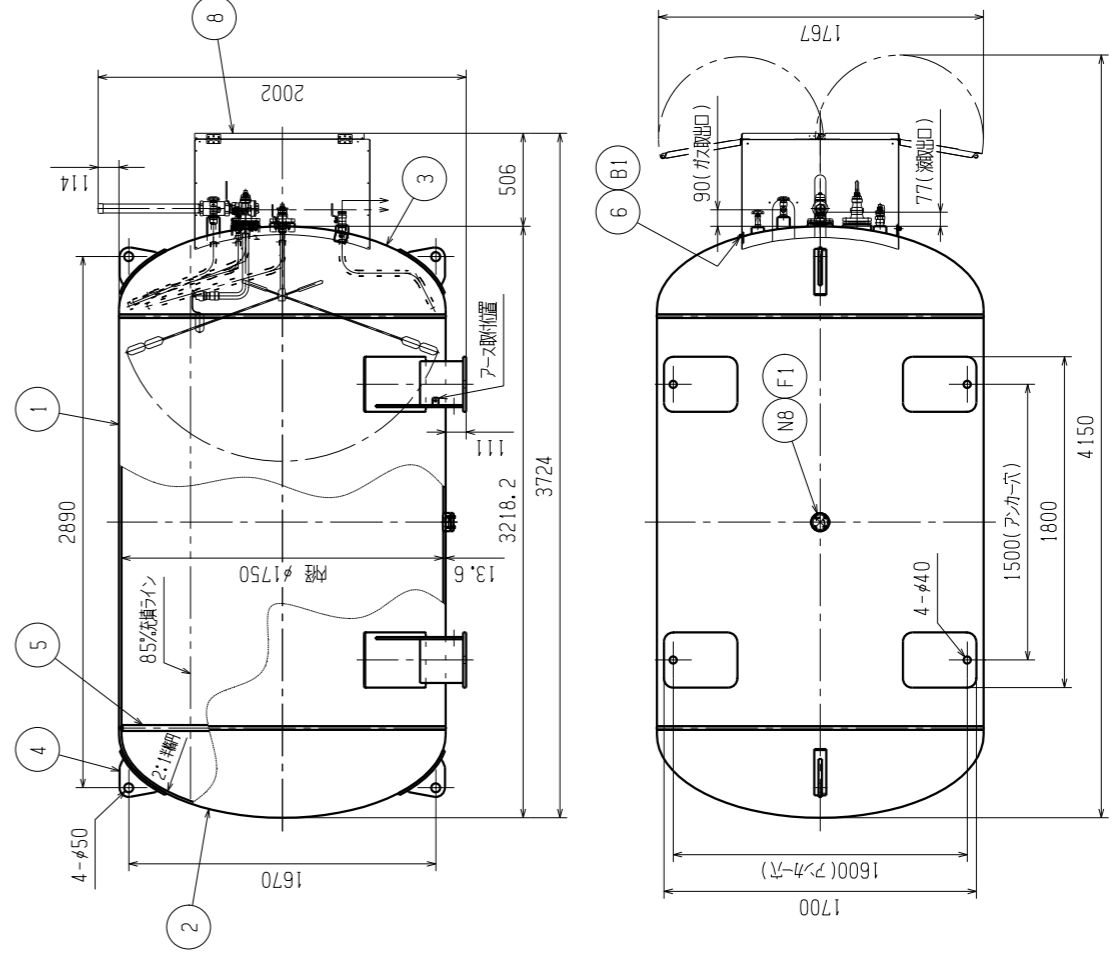
部品名		数量	単位	材質
N6	受付弁	1	個	ステンレス
N5	送付弁	1	個	ステンレス
N4	送付弁	1	個	ステンレス
N3	送付弁	1	個	ステンレス
N2	送付弁	1	個	ステンレス
N1	送付弁	1	個	ステンレス

部品名		数量	単位	材質
B1	6桁付、PK、SW	24	個	SUS304
B2	受付弁	1	個	ステンレス
B3	送付弁	1	個	ステンレス
B4	送付弁	1	個	ステンレス
B5	送付弁	1	個	ステンレス
B6	送付弁	1	個	ステンレス
B7	送付弁	1	個	ステンレス
B8	送付弁	1	個	ステンレス

注: 鏡取仕様による

A2

2900AE-07



部品名		数量	単位	材質
B1	6桁付、PK、SW	24	個	SUS304
B2	送付弁	1	個	ステンレス
B3	送付弁	1	個	ステンレス
B4	送付弁	1	個	ステンレス
B5	送付弁	1	個	ステンレス
B6	送付弁	1	個	ステンレス
B7	送付弁	1	個	ステンレス
B8	送付弁	1	個	ステンレス
B9	送付弁	1	個	ステンレス
B10	送付弁	1	個	ステンレス

鏡取仕様: 鏡手及び鏡手用ボルトの長さ200mm以上
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)
鏡手用ボルトの長さ200mm以上(ボルトは、100ヶ所以上)

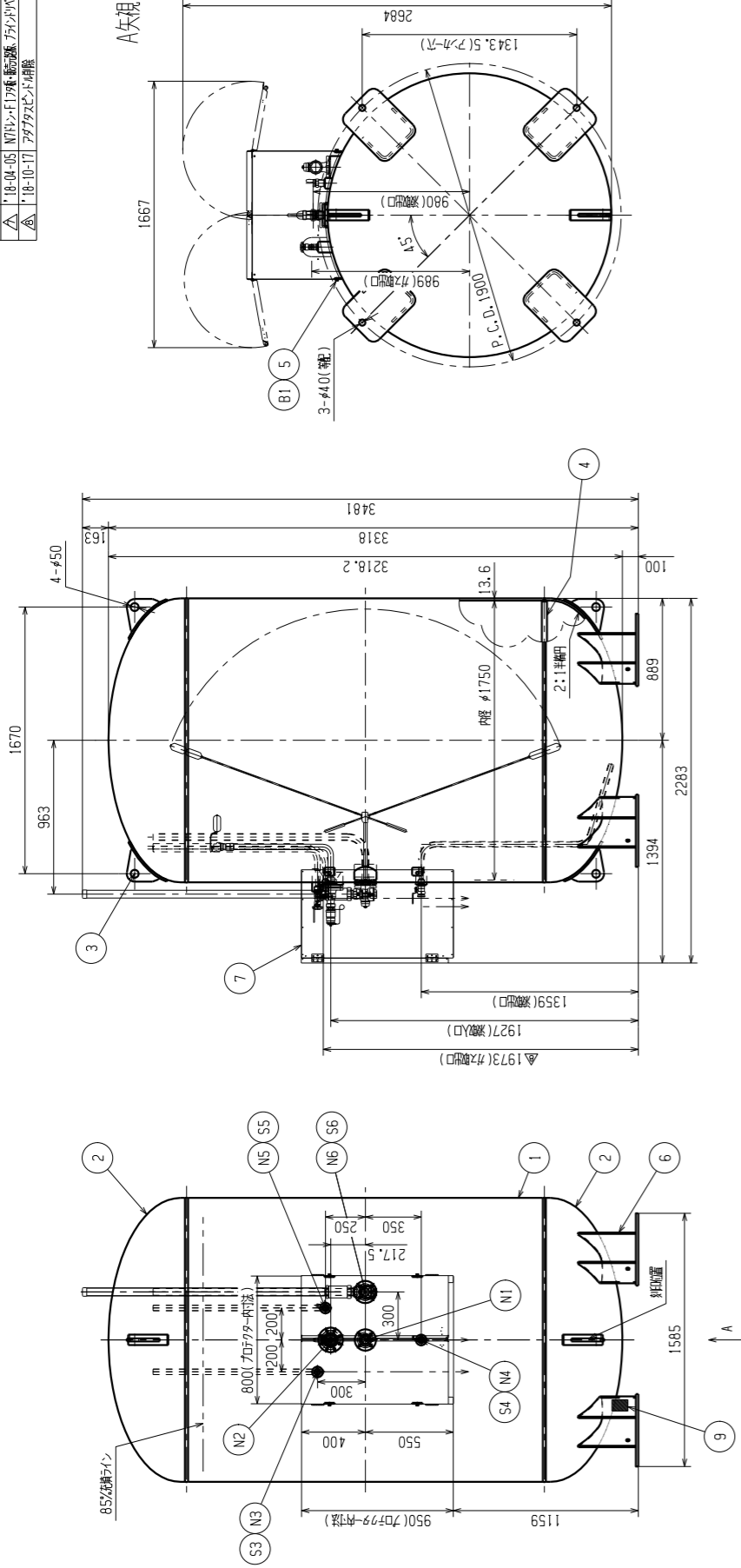
部品名		数量	単位	材質
N3	送付弁	1	個	ステンレス
N2	送付弁	1	個	ステンレス
N1	送付弁	1	個	ステンレス

2900AE-07

2900AE-07

2900B-08

訂正履歴	
訂正日	訂正内容
04-08-31	設計変更
05-04-06	70779-41変更
06-04-21	設計
08-06-04	仕様変更
09-04-23	ハムワ重(一部SUS化)
17-11-15	70779-41変更、仕様直し
18-04-05	N1のL17の構造、ファンガード
18-10-17	70779-41の仕様



注: 1. 仕様書と異なる

品名	仕様書	実物	数量	単位
B1	6角鋼丸、PM、SM	SUS304	24	個
S6	BPL-03018 受粉用ノズル	SIF6370	32A	Sch40
S5	BPL-03017 受粉用ノズル	SIF6370	25A	Sch40
S4	BPL-03016 受粉用ノズル	SIF6370	25A	Sch40
S3	BPL-03015 受粉用ノズル	SIF6370	25A	Sch40
F1				
N7				
N6				
N5				
N4				
N3				
N2				
N1				

規格
設計 40℃
設計圧力 1.8 MPa
容積 約 3000 kg
内容積 6.3617 m³
型式耐圧力 1.8 MPa
耐圧強さ 2.7 MPa

Chapter 2

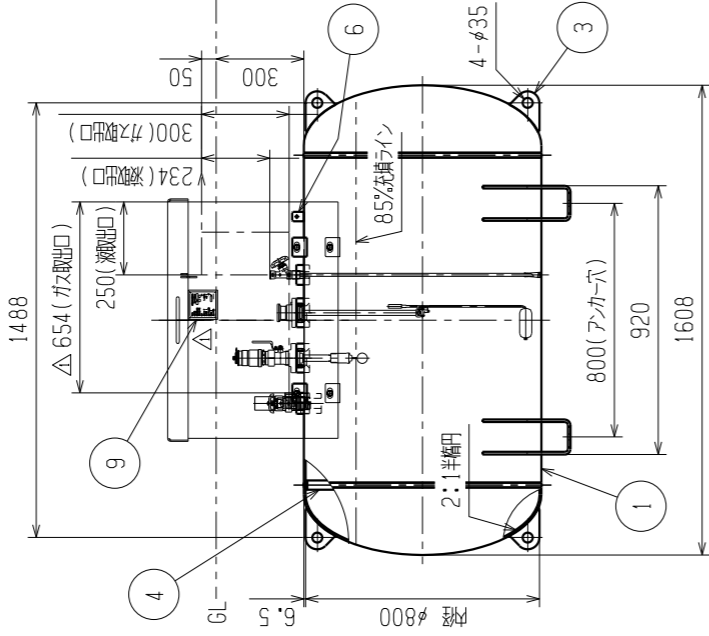
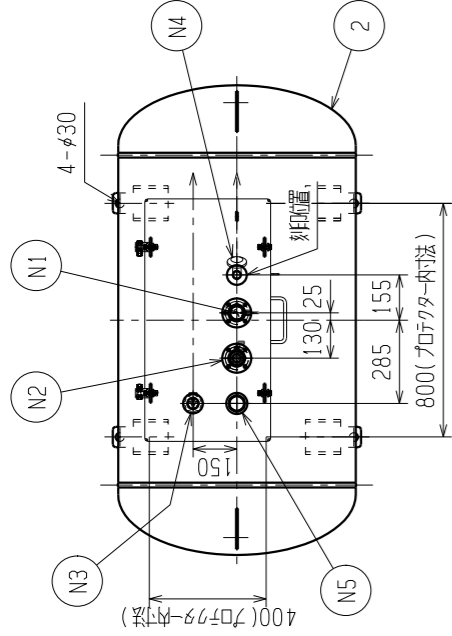
地下埋設型 バルク貯槽図面

20	300G	300kg	地下式
21	500G	500kg	地下式
22	990G	990kg	地下式
23	2900G	2900kg	地下式

1A2

2900B-08

10-900E



訂正箇所 訂正年月日 訂正内容 担当 検閲 承認
 △ '18-08-20 フタガスセントル・脱版(脱元)削除、蓋全量追加 牛込 守部 小林

注記:寸法は線表示とする。

規格	高圧ガス保安法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容器質量	約 300 kg
内容積	0.74±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

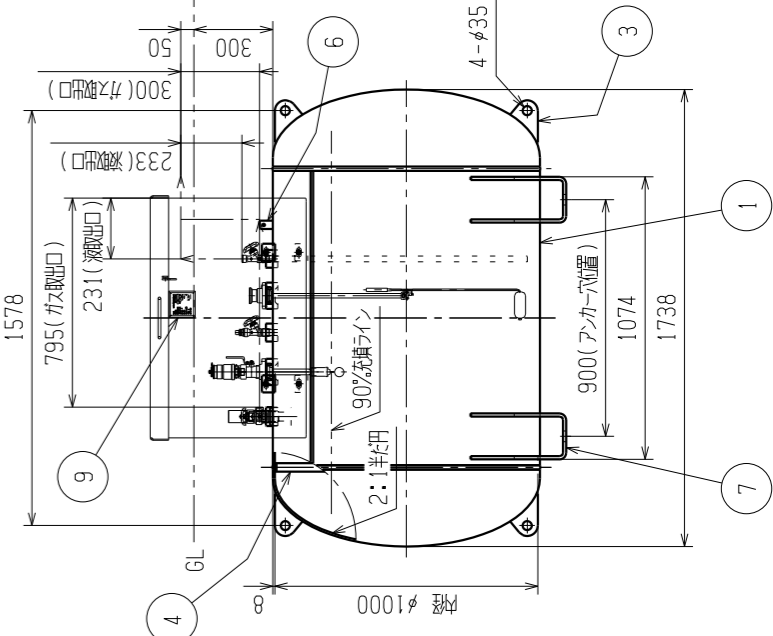
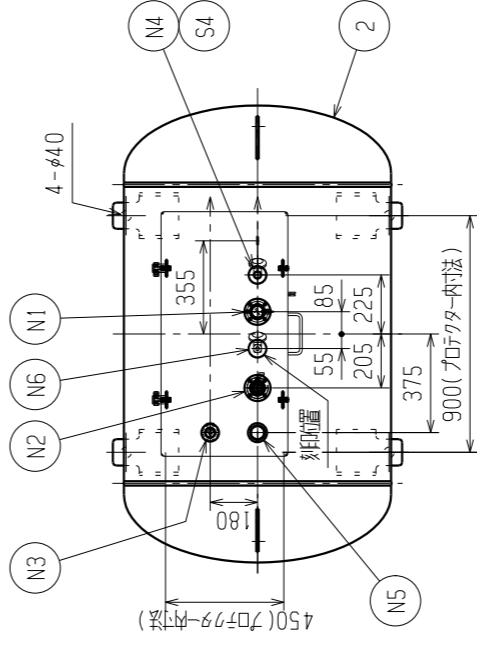
放射線透過試験:周継手及び胴体長手継手の全溶接線の20%以上施行
 但し、周継手と胴体長手継手が交わる1字部分は、100%施行のこと。
 容器外面処理 :ショットブラスト
 塗 装 :自然乾燥
 禁止あり 有機シリコンペイント 50μm以上
 上塗り エポキシ樹脂塗料 300μm以上

安全弁	安全弁	ボルト用線	4	MCナイドン
N5	安全弁用	LPR680-39-17		
N4	液出し弁	CNV-25-02		
N3	ガス取出口	V-81YBT-00-1		
N2	液出し弁	SG-102B-02		
N1	液出し弁	LPF-20M-01		
	液出し弁	LP-108H-00		
	液出し弁	COC-80V-461		
	液出し弁	FG-7-87-G2B		2点検号
	液出し弁	付属機器名称		備考
	液出し弁	付属機器名称		備考
B2	BPPL-02048	ボルト用線	4	MCナイドン
B1	6角ボルト、ナット、PW、SW	4.4-8.4		SUS304
N5	安全弁用/スル		1	S25C
N4	液出し弁用/スル		1	S25C
N3	ガス取出口用/スル		1	S25C
N2	液出し弁用/スル		1	S25C
N1	液出し弁用/スル		1	S25C
9	BPPL-16017	脱版(脱元)	1	SUS
8	BPPL-03024	フロッタ	1	SS400
7	BPPL-03023	脚	4	SS400
6	BPPL-02047	電動ジョッキ板	1	SS400
5	BPPL-02037	フタカット	4	SS400
4	BPPL-07150	裏当金	2	SS400
3	BPPL-07149	吊金具	4	SS400
2	BPPL-07144	脚板	2	SM520B
1	BPPL-16015	胴体	1	SM520B
	部品番号	部品名	数量	備考
製図	検図承認	尺度	日付	'03-03-08
守部	初見	根岸	根岸	295kg LPガスバルブ附槽 300G型(横置・地下用)
滝沢	滝沢	根岸	根岸	総組立図
				300G-01

株式会社 関東高圧容器製作所

300G-01

10-900E



訂正箇所 訂正年月日 訂正内容 担当 検閲 承認
 △ '18-08-03 脱版・胴体長さ変更、アダプタセントル・脱版(脱元)削除、蓋式全面改良し 牛込 守部 小林

注記:寸法は線表示とする。

規格	高圧ガス保安法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8 MPa
容器質量	約 500 kg
内容積	1.23±1% m ³
気密試験圧力	1.8 MPa
耐圧試験圧力	2.7 MPa

放射線透過試験:周継手及び胴体長手継手の全溶接線の20%以上施行
 但し、周継手と胴体長手継手が交わる1字部分は、100%施行のこと。
 容器外面処理 :ショットブラスト
 塗 装 :自然乾燥
 禁止あり 有機シリコンペイント 50μm以上
 上塗り エポキシ樹脂塗料 300μm以上

安全弁	安全弁	ボルト用線	4	MCナイドン
N6	安全弁用	V-81C-MC-03A		
N5	液出し弁	V-81CH-01A		
N4	液出し弁	LPR680-39-17		
N3	ガス取出口	CNV-25-02		
N2	液出し弁	V-81YB-06		
N1	液出し弁	SG-102B-02		
	液出し弁	LPF-20M-01		
	液出し弁	LP-108H-00		
	液出し弁	COC-80V-505		
	液出し弁	FG-7-396-G2B		2点検号
	液出し弁	付属機器名称		備考
	液出し弁	付属機器名称		備考
B2	BPPL-02048	ボルト用線	4	MCナイドン
B1	6角ボルト、ナット、PW、SW	4.4-8.4		SUS304
S4	BPPL-02129	液出し弁用ワイヤ管		STPG370
N6	液出し弁用/スル		1	S25C
N5	安全弁用/スル		1	S25C
N4	液出し弁用/スル		1	S25C
N3	ガス取出口用/スル		1	S25C
N2	液出し弁用/スル		1	S25C
N1	液出し弁用/スル		1	S25C
9	BPPL-16017	脱版(脱元)	1	SUS
8	BPPL-02122	フロッタ	1	SS400
7	BPPL-02121	脚	4	SS400
6	BPPL-02047	電動ジョッキ板	1	SS400
5	BPPL-02037	フタカット	4	SS400
4	BPPL-07181	裏当金	2	SS400
3	BPPL-07180	吊金具	4	SS400
2	BPPL-18060	脚板	2	SM520B
1	BPPL-18082	胴体	1	SM520B
	部品番号	部品名	数量	備考
製図	検図承認	尺度	日付	'03-03-15
守部	初見	根岸	根岸	495kg LPガスバルブ附槽 500G型(横置・地下用)
滝沢	滝沢	根岸	根岸	総組立図
				500G-01

株式会社 関東高圧容器製作所

500G-01

Chapter 3

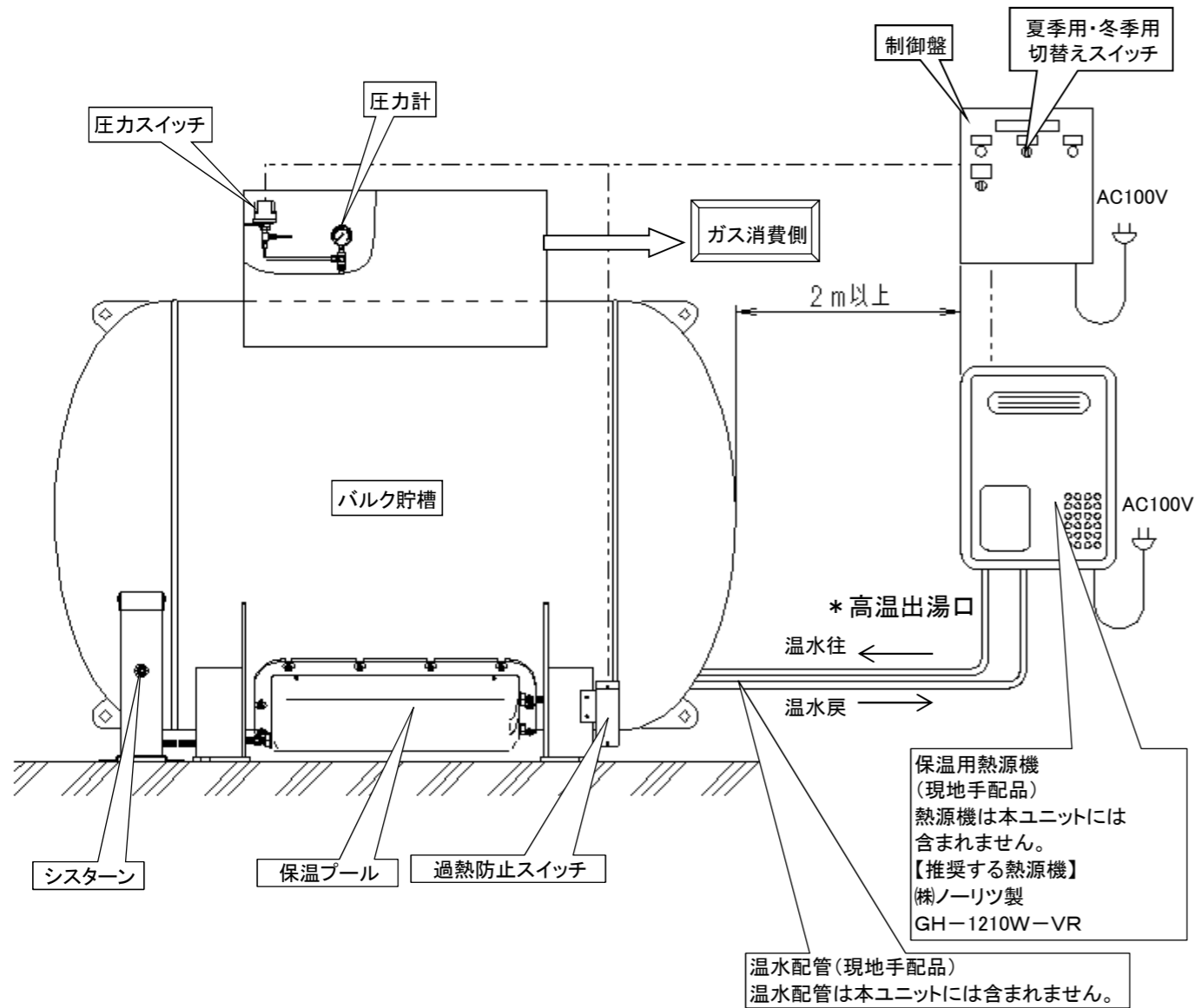
保温機能付 バルク貯槽ユニット

26	_____	980AP	ワンダーバルク50	製品概要
27	_____	980AP	ワンダーバルク50	ユニット組付け図
28	_____	980AP	980kg 横型 上取出	バルク貯槽本体図

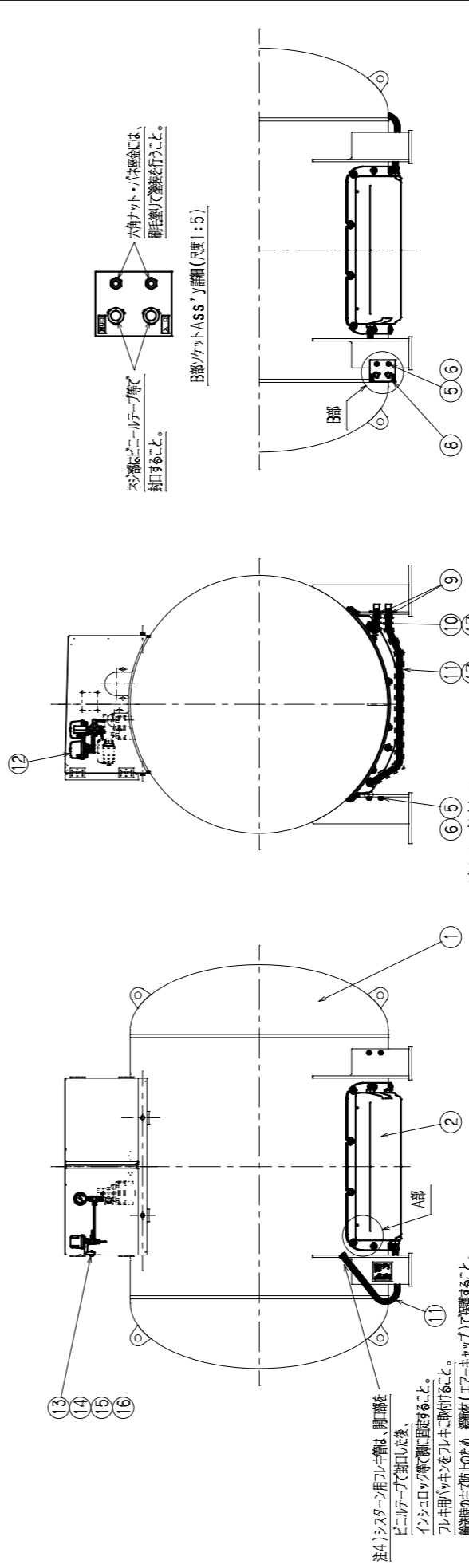
1 製品概要

1-1 システムの説明

このシステムはバルク貯槽、保温プール、制御盤、保温用熱源機(現地手配)にて構成されています。LPガスを安定供給するために、バルク貯槽内の圧力は常に圧力スイッチにより監視され、バルク貯槽内の圧力が設定圧力以下になると、保温用熱源機が運転を開始し、温水が保温プールに供給されます。この温水により、バルク貯槽は間接加温され、バルク貯槽内の圧力は0.20MPa以上に保たれます。圧力スイッチの設定値は、夏季用(0.5MPa運転開始)と冬季用(0.4MPa運転開始)が制御盤の手動切替スイッチで切り替え可能であり、季節に応じた制御を行うことができます。また保温プールには安全装置として過熱防止スイッチが付属されているため、保温部の熱媒温度が40℃を超えることはありません。



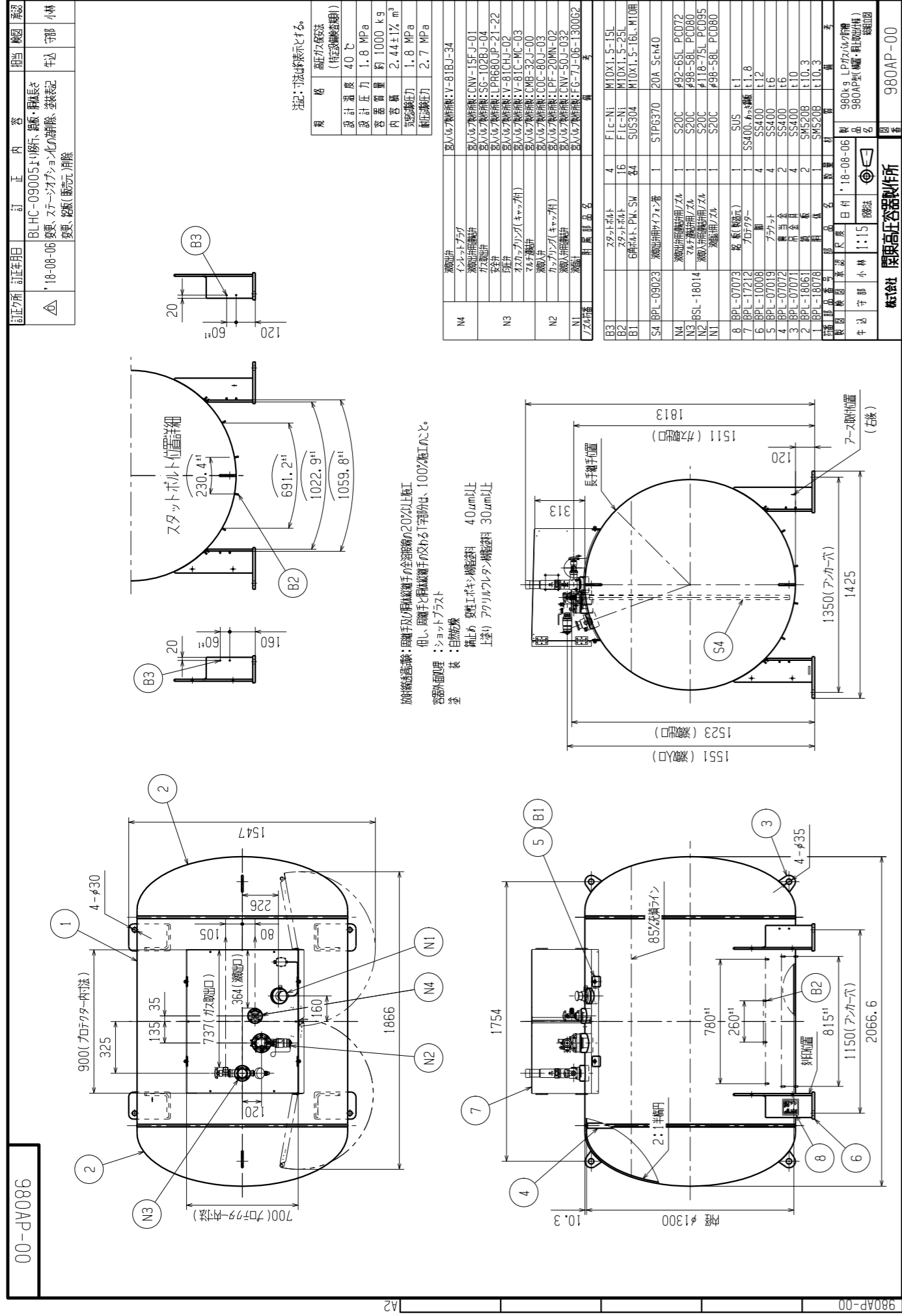
BPL-10034-1



- 注1) ガスターン用フルリキンは、開口部をインシュレーションで封止した後に、フルリキンをフルリキに取付ける。輸送時の水漏れ防止のため、樹脂材(エアークラップ)で覆うこと。
- 注2) ステンレスワッシャーは、断熱バリアカーを巻いた後、断熱性を高める断熱テープで外面を巻くこと。
- 注3) ガスターン用フルリキンは、開口部をインシュレーションで封止した後に、フルリキンをフルリキに取付ける。輸送時の水漏れ防止のため、樹脂材(エアークラップ)で覆うこと。
- 注4) ガスターン用フルリキンは、開口部をインシュレーションで封止した後に、フルリキンをフルリキに取付ける。輸送時の水漏れ防止のため、樹脂材(エアークラップ)で覆うこと。
- 注5) ステンレスワッシャーは、断熱バリアカーを巻いた後、断熱性を高める断熱テープで外面を巻くこと。

品名	数量	単位	備考
取組説明書	1	冊	
断熱テープ	1.4m	巻	断熱テープHFC-50仕様品
断熱バリアカー	4	枚	断熱バリアカーHFC-50仕様品
M6ナット	2	個	
M6ナット	2	個	
M6ナット	2	個	
M6ナット	2	個	
圧力スイッチAss'y	1	個	機種:BPL-10017
ステンレスワッシャー	2	個	L=1000
ステンレスワッシャー	2	個	L=400
ワッシャー	2	個	
ワッシャーAss'y	1	個	機種:BPL-10033
ワッシャー	16	個	ワッシャー処理、φ35×φ11×t2.3
M10ナット	20	個	ワッシャー処理
M10ナット	20	個	ワッシャー処理
断熱バリアカー	1	枚	断熱バリアカーHFC-50仕様品
ガスケット	1	個	品番:767321-130
保温バリア	1	個	品番:767320-930
ワッシャー	1	個	機種:980AP-00

製成品名: 980AP ワンダーバルク50 ユニット組付け図
 製成品番: BPL-10034-1
 製成品名: 980AP ワンダーバルク50 ユニット組付け図
 製成品番: BPL-10034-1



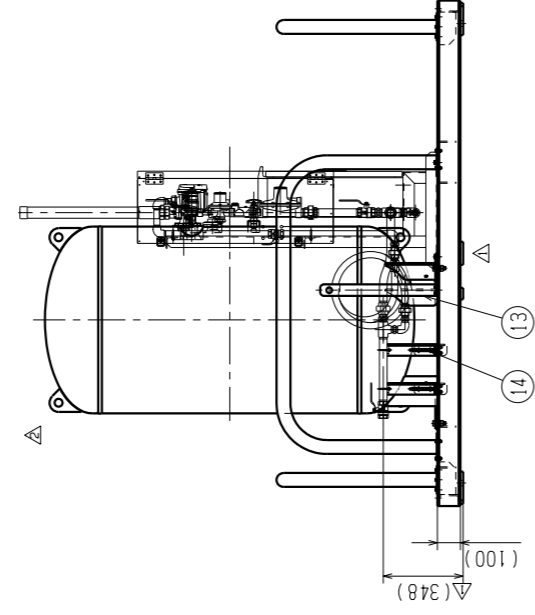
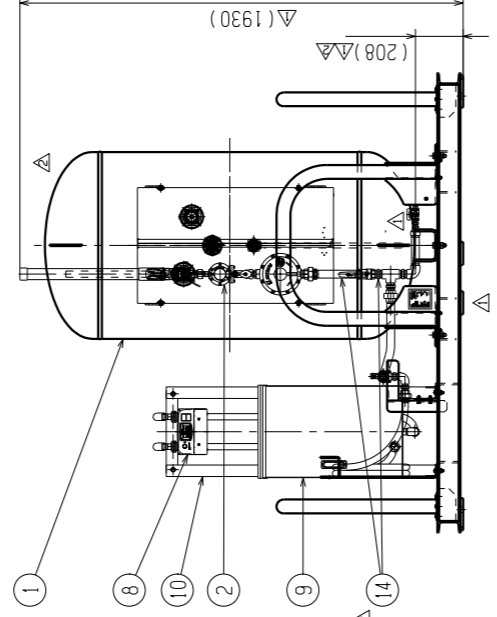
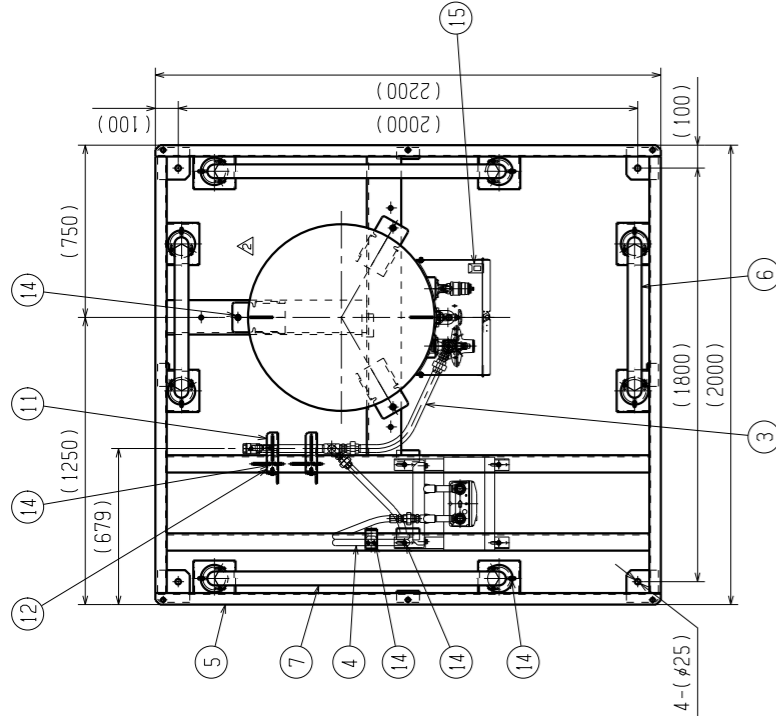
Chapter 4

災害対応バルク供給ユニット参考図面

30	SKC-300A	300kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
31	SKC-300AC	300kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
32	SKC-300B	300kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
33	SKC-300BC	300kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
34	SKC-500A	500kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
35	SKC-500AC	500kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
36	SKC-500B	500kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
37	SKC-500BC	500kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
38	SKC-1000A	980kg	横型	ガードパイプ付	30K調整器
39	SKC-1000A	980kg	横型	ガードパイプ付	50K調整器
40	SKC-1000AC	980kg	横型	ガードパイプ無	30K調整器
41	SKC-1000AC	980kg	横型	ガードパイプ無	50K調整器
42	SKC-1000B	980kg	縦型	ガードパイプ付	30K調整器
43	SKC-1000B	980kg	縦型	ガードパイプ付	50K調整器
44	SKC-1000BC	980kg	縦型	ガードパイプ無	30K調整器
45	SKC-1000BC	980kg	縦型	ガードパイプ無	50K調整器
46	SKC-1000APC	980kg	横型	ガードパイプ無	75K調整器
47	SKC-3000AC	2900kg	横型	ガードパイプ無	50K調整器
48	SKC-3000BC	2900kg	縦型	ガードパイプ無	50K調整器
49	SKC-1000BAiO	980kg	縦型	ガードパイプ	
50	SKC-3000BAiO	2900kg	横型	ガードパイプ	

BPL-13034-2

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	検閲	承認
△	'14-05-21	安全確認シート記載、各部品寸法変更、配管仕様一部変更	牛込	山口	滝沢
△	'18-10-10	防塵部変更、それに伴う配管変更、仕様14記載			



16	ガス検知・残ガス警報送信設備	1	NCU	
15	ガス検知器	1	XH-611EB	
14	配管ASS' Y、ボルト類	1	BPL-13040	
13	ボルト類/フラット	1	BPL-11028	
12	配管支持フラット/固定用金具	2	BPL-13087	
11	配管支持フラット	2	BPL-13086	
10	支持プレート	1	GVBU-B-11	防塵型
9	ガス検知器/検知ボックス	1	GVBU-B-11	防塵型
8	ライコンメータ	1	EBY6	
7	ガードパイプ	2	H700XM1300	
6	ガードパイプ	2	H700XM700	
5	AMワス	1	BPL-13055	
4	保証機器用ボース	1	20A-3000L	
3	保証金庫/ガス管	1	25A-650L (前面7-ボルト)	
2	保証プレート(圧力調整器)	1	KLPB-32CM (容量:32kg/h)	
1	295kg 型LPガス調整器	1	300BB(300BB-09)△	

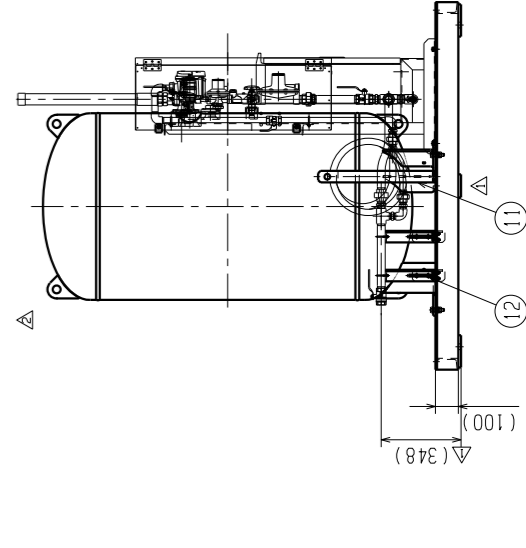
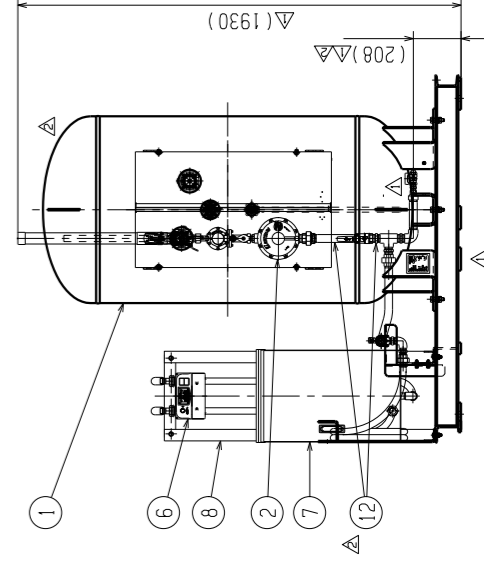
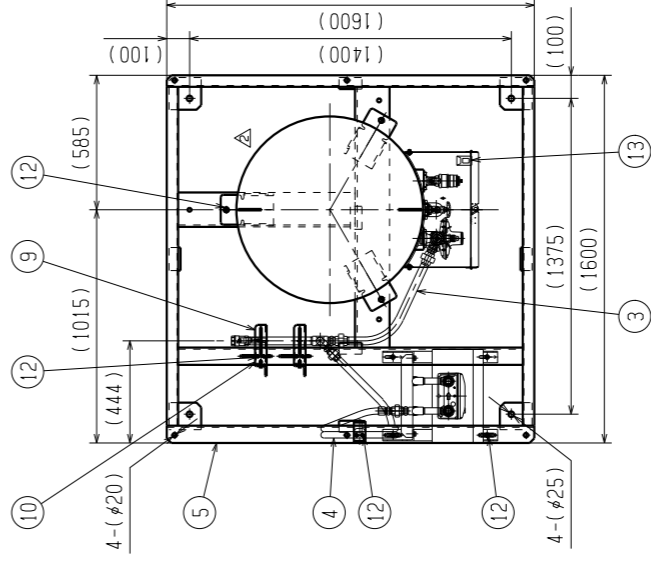
製図検査承認 数量
 製図 検査 承認 尺度 日付 1:16 13-05-20
 牛込 山口 滝沢
 製品名 295kg LPガス調整器
 300BB型(K-32用)※標準
 ハルの調整ユニット:SKC-300B
 図番 BPL-13034-2

A2

BPL 13034 20

BPL-13063-2

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	検閲	承認
△	'14-05-21	安全確認シート記載、各部品寸法変更、配管仕様一部変更	牛込	山口	滝沢
△	'18-10-10	防塵部変更、配管仕様一部変更、仕様12記載			



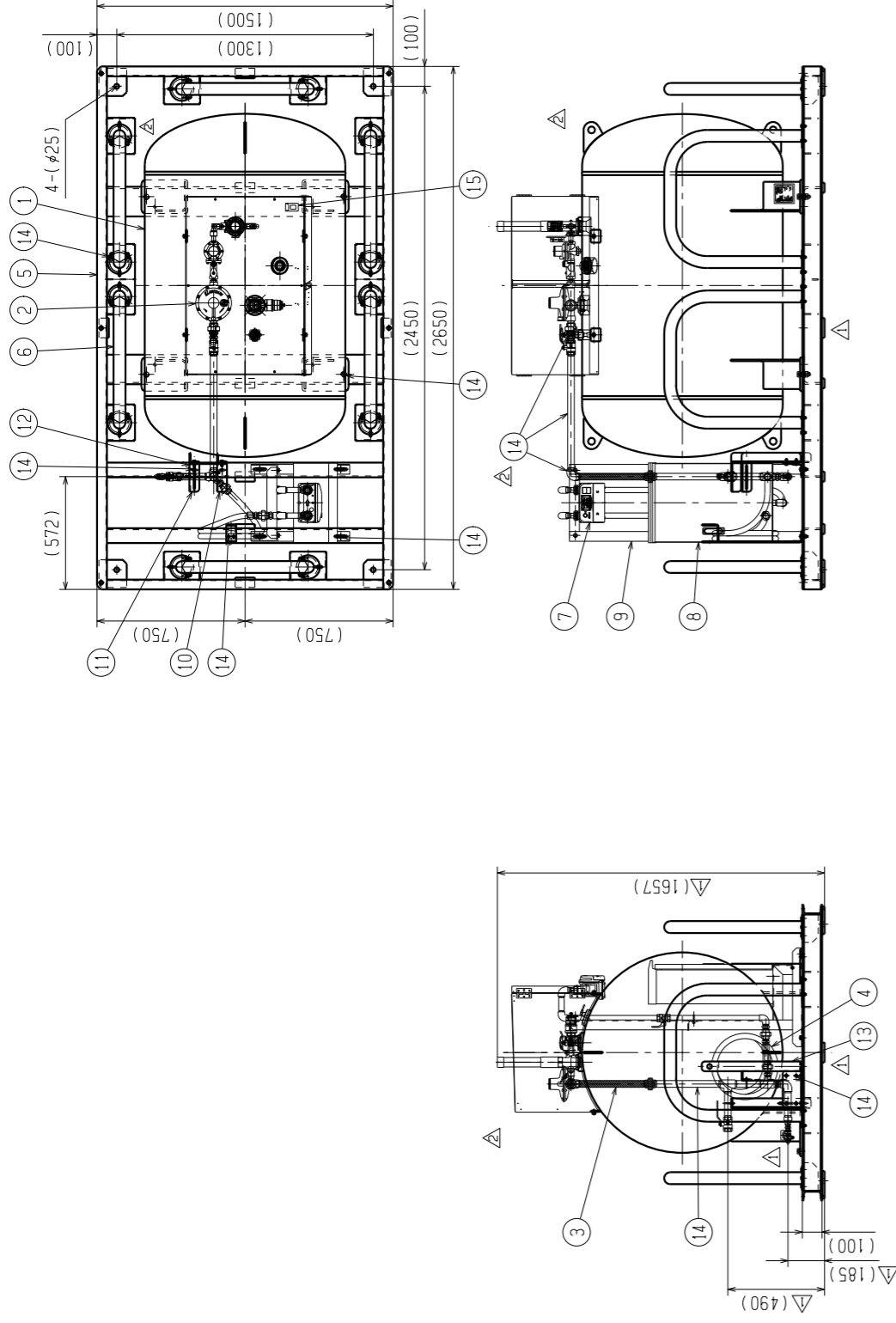
14	ガス検知・残ガス警報送信設備	1	NCU	
13	ガス検知器	1	XH-611EB	
12	配管ASS' Y、ボルト類	1	BPL-13069	
11	ボルト類/フラット	1	BPL-11028	
10	配管支持フラット/固定用金具	2	BPL-13087	
9	配管支持フラット	2	BPL-13086	
8	支持プレート	1	GVBU-B-11	防塵型
7	ガス検知器/検知ボックス	1	GVBU-B-11	防塵型
6	ライコンメータ	1	EBY6	
5	AMワス	1	BPL-13084	
4	保証機器用ボース	1	20A-3000L	
3	保証金庫/ガス管	1	25A-650L (前面7-ボルト)	
2	保証プレート(圧力調整器)	1	KLPB-32CM (容量:32kg/h)	
1	295kg 型LPガス調整器	1	300BB(300BB-09)△	

製図検査承認 数量
 製図 検査 承認 尺度 日付 1:16 13-05-07
 牛込 山口 滝沢
 製品名 295kg LPガス調整器
 300BB型(K-32用)※標準
 ハルの調整ユニット:SKC-300BC
 図番 BPL-13063-2

A2

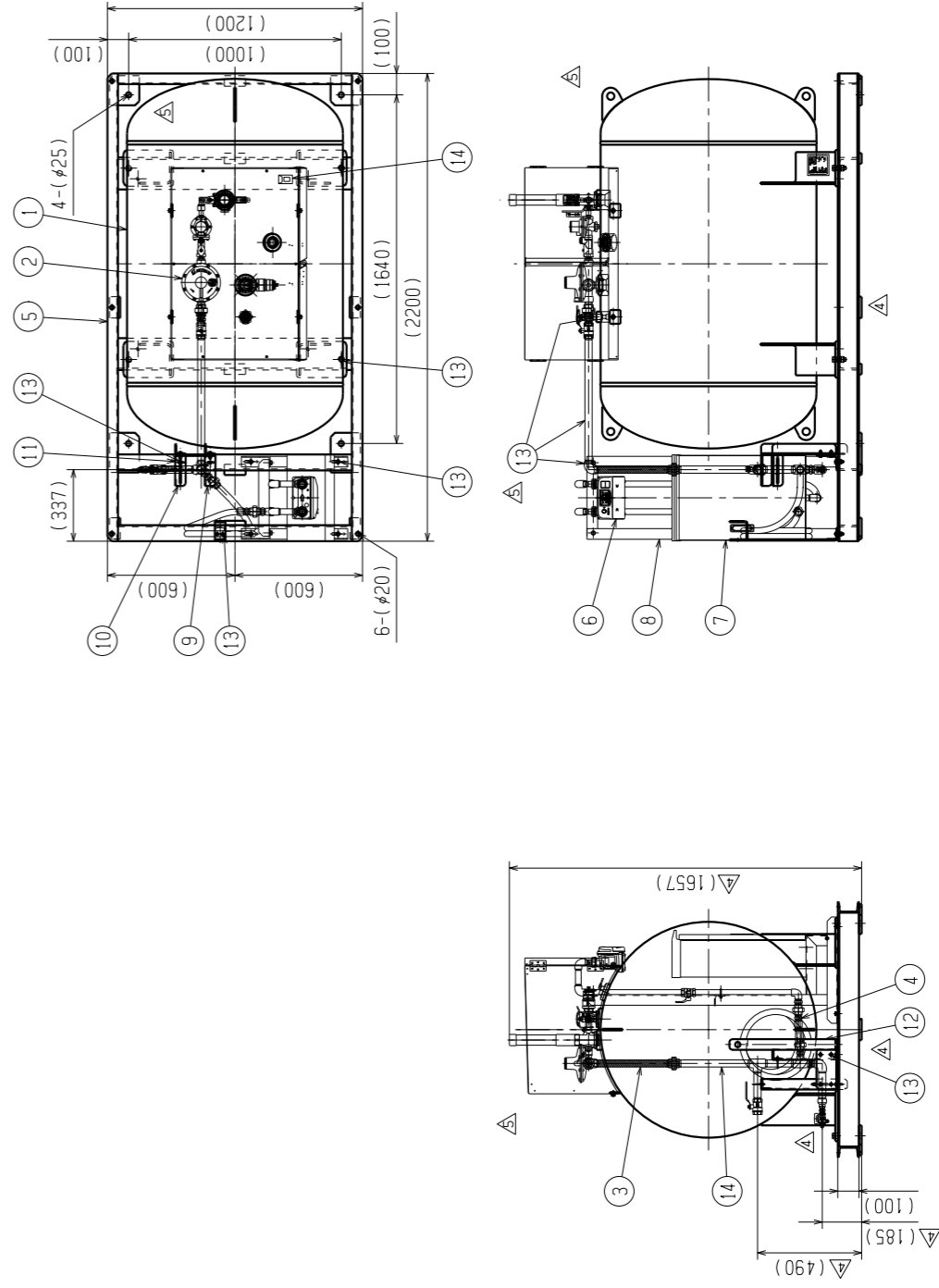
BPL 13063 20

BPL-13024-2



訂正内容				部品名					
訂正内容	訂正日	数量	部名	部品名	数量	部名	部名		
*18-10-10 新編訂改、付番14登記				ガス検出・感知装置電源設備				1	NCU
*14-05-21 緊急付番一部変更 緊急付番14登記、緊急付番15登記、緊急付番16登記				ガス検出器				1	XH-611EB
				ガス検出器				1	BPL-13030
				低圧金属フィルタ				1	BPL-11028
				ホース接続フック				1	BPL-11069
				調整支持フックA				1	BPL-11068
				調整支持フックB				1	BPL-11067
				調整支持フックC				1	GVBU-B-11
				支持金具				1	GVBU-B-11・調整型
				ガス検出器電源ケーブル				1	EBY6
				ガードパイプ				6	H700XM700
製品名								495kg LPガス用調整器	
製造番号								500AB型(K-32用)調整器	
検査口								1:16	
検査日								*13-05-20	
検査者								伊藤 隆太郎	
検査場所								伊藤 隆太郎	
検査結果								合格	
検査機器								スケイシンダー株式会社	
図番								BPL-13024-2	

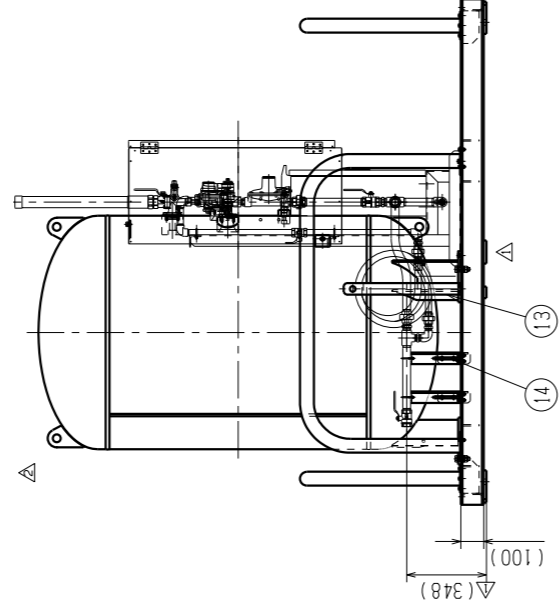
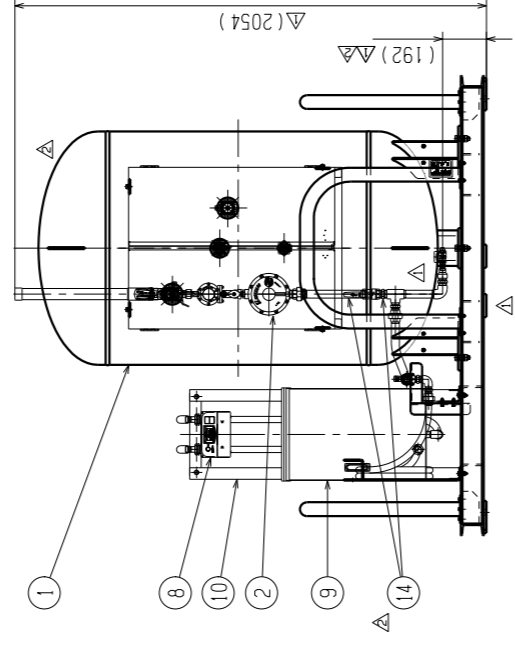
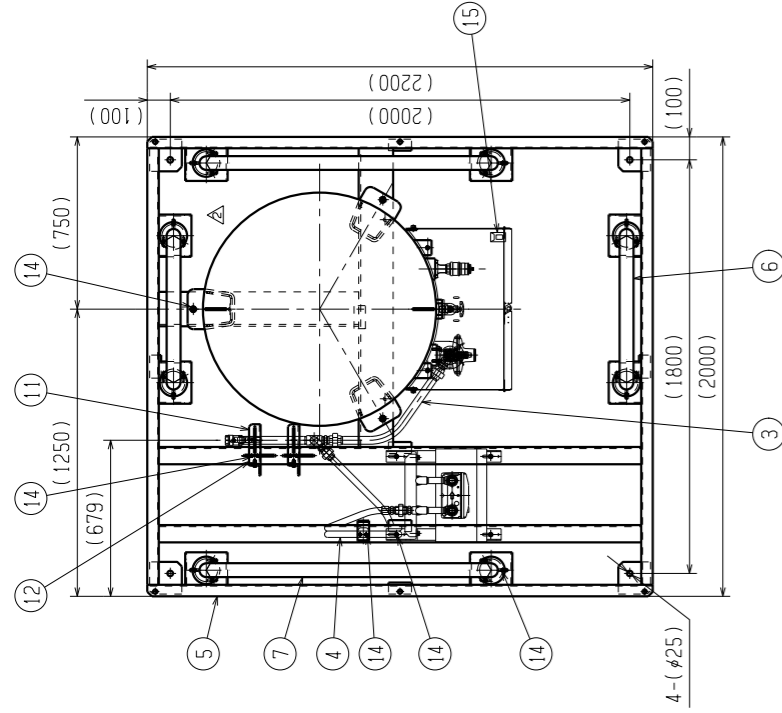
BPL-11060-5



訂正内容				部品名					
訂正内容	訂正日	数量	部名	部品名	数量	部名	部名		
*18-10-10 新編訂改、付番13登記				ガス検出・感知装置電源設備				1	NCU
*14-05-21 緊急付番一部変更 緊急付番14登記、緊急付番15登記、緊急付番16登記				ガス検出器				1	XH-611EB
				ガス検出器				1	BPL-11073
				低圧金属フィルタ				1	BPL-11028
				ホース接続フック				1	BPL-11069
				調整支持フックA				1	BPL-11068
				調整支持フックB				1	BPL-11067
				調整支持フックC				1	GVBU-B-11
				支持金具				1	GVBU-B-11・調整型
				ガス検出器電源ケーブル				1	EBY6
製品名								495kg LPガス用調整器	
製造番号								500AB型(K-32用)調整器	
検査口								1:16	
検査日								*11-12-15	
検査者								伊藤 隆太郎	
検査場所								伊藤 隆太郎	
検査結果								合格	
検査機器								スケイシンダー株式会社	
図番								BPL-11060-5	

BPL-13036-2

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	確認
△	'14-05-21	架台底部プレート記載、各部高さ寸法変更、配置仕様一部変更	牛込 隆口	滝沢
△	'18-10-10	防塵部記載、配置仕様一部変更、寸法14記載		



16	ガス検知・検ガス警報装置設備	1	NCU	
15	ガス検知器	1	XH-611EB	
14	配置ASS・Y・ボルト類	1	BPL-13042	
13	ボース鋼ワレット	1	BPL-11028	
12	配置支持ワレット固定用器具	2	BPL-13087	
11	配置支持ワレット	2	BPL-13086	
10	鉄プレート	1	GYBU-B-11	防塵型
9	ガス検知器・検ガス警報装置	1	GYBU-B-11	防塵型
8	マイコンボタ	1	EBY6	
7	ガードパイプ	2	H700XW1300	
6	ガードパイプ	2	H700XW700	
5	ハブボタ	1	BPL-13055	
4	低圧燃焼用ボタ	1	20A-3000L	
3	低圧燃焼用ボタ	1	25A-650L (耐腐エオノ型)	
2	燃焼プレート(圧力調整器)	1	KLPB-32CM (容量:32kg/h)	
1	495kg型LPガス秤	1	500BB(500BB-05)△	

製造 数量
 数量 1
 製造日付 '13-05-20
 製造場所 495kg LPガス秤/秤橋
 500BB型(K-32用)燃焼板
 ハブボタ:SKC-500B
 製造工場:SKC-500B
 製造番号:SKC-500B-2

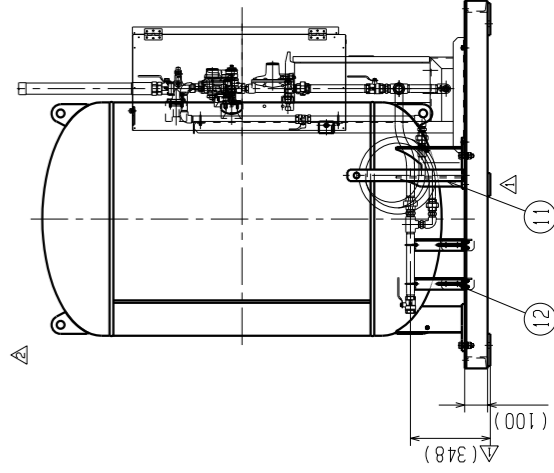
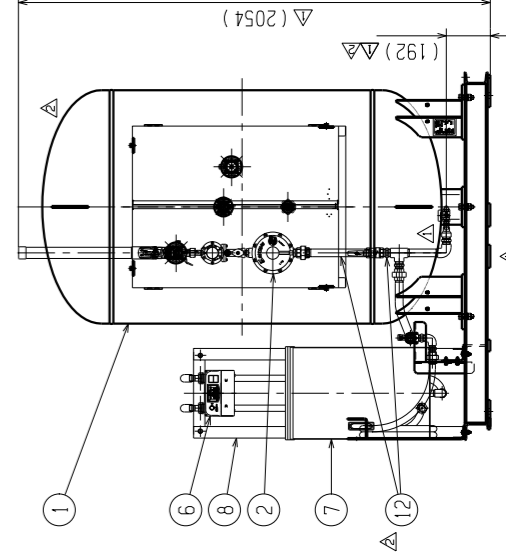
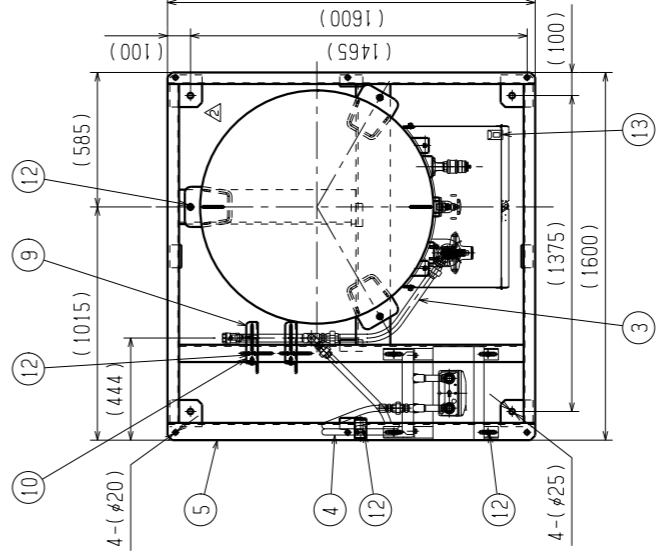
イスクイシシタダ株式会社

BPL-13036-2

A2

BPL-13065-2

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	確認
△	'14-05-21	架台底部プレート記載、各部高さ寸法変更、配置仕様一部変更	牛込 隆口	滝沢
△	'18-10-10	防塵部記載、配置仕様一部変更、寸法12記載		



14	ガス検知・検ガス警報装置設備	1	NCU	
13	ガス検知器	1	XH-611EB	
12	配置ASS・Y・ボルト類	1	BPL-13071	
11	ボース鋼ワレット	1	BPL-11028	
10	配置支持ワレット固定用器具	2	BPL-13087	
9	配置支持ワレット	2	BPL-13086	
8	鉄プレート	1	GYBU-B-11	防塵型
7	ガス検知器・検ガス警報装置	1	GYBU-B-11	防塵型
6	マイコンボタ	1	EBY6	
5	ハブボタ	1	BPL-13084	
4	低圧燃焼用ボタ	1	20A-3000L	
3	低圧燃焼用ボタ	1	25A-650L (耐腐エオノ型)	
2	燃焼プレート(圧力調整器)	1	KLPB-32CM (容量:32kg/h)	
1	495kg型LPガス秤	1	500BB(500BB-05)△	

製造 数量
 数量 1
 製造日付 '13-05-07
 製造場所 495kg LPガス秤/秤橋
 500BB型(K-32用)燃焼板
 ハブボタ:SKC-500BC
 製造工場:SKC-500BC
 製造番号:SKC-500BC-2

イスクイシシタダ株式会社

BPL-13065-2

A2

Technical drawing of SKC-1000A 980kg horizontal scale with guard pipe. The drawing includes a front view and a side view. Dimensions are provided in millimeters: (583), (900), (1300), (1400), (2800), (3000), (2200), (2000), (100), and (1100). Callouts 1 through 16 identify various components. A note indicates '4-(φ25)' for the guard pipe holes.

16	刃歯部・刃力調整器具	NCU	数量	1	名称	刃歯部
15	刃歯部	XH-611EB	数量	1	名称	刃歯部
14	調整器	BPL-13162	数量	1	名称	調整器
13	調整器Y、Z軸用	BPL-11028	数量	1	名称	調整器Y、Z軸用
12	調整器X軸用	BPL-11069	数量	1	名称	調整器X軸用
11	調整器X軸用	BPL-11068	数量	1	名称	調整器X軸用
10	調整器X軸用	BPL-11067	数量	1	名称	調整器X軸用
9	調整器	GVBU-B-11	数量	1	名称	調整器
8	刃力調整器具	GVBU-B-11、刃歯部	数量	1	名称	刃力調整器具
7	刃力調整器具	GVBU-B-11、刃歯部	数量	1	名称	刃力調整器具
6	刃力調整器具	H700XW700	数量	6	名称	刃力調整器具
5	刃力調整器具	BPL-13054	数量	1	名称	刃力調整器具
4	刃力調整器具	20A-3000L (7.7kg/7h)	数量	1	名称	刃力調整器具
3	刃力調整器具	32A-400L (7.7kg/7h)	数量	1	名称	刃力調整器具
2	刃力調整器具	KLPB-32CM (調整:32kg/h)	数量	1	名称	刃力調整器具
1	刃力調整器具	980AB(980AB-03)△	数量	1	名称	刃力調整器具

BPL-13161-2

イスクインダ-株式会社
BPL-13161-2

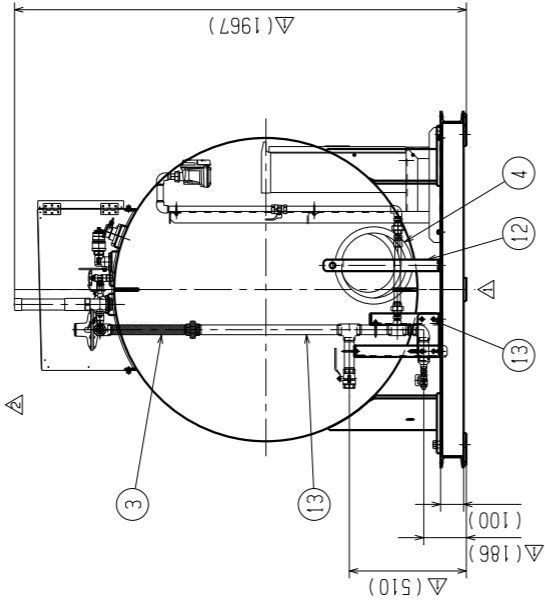
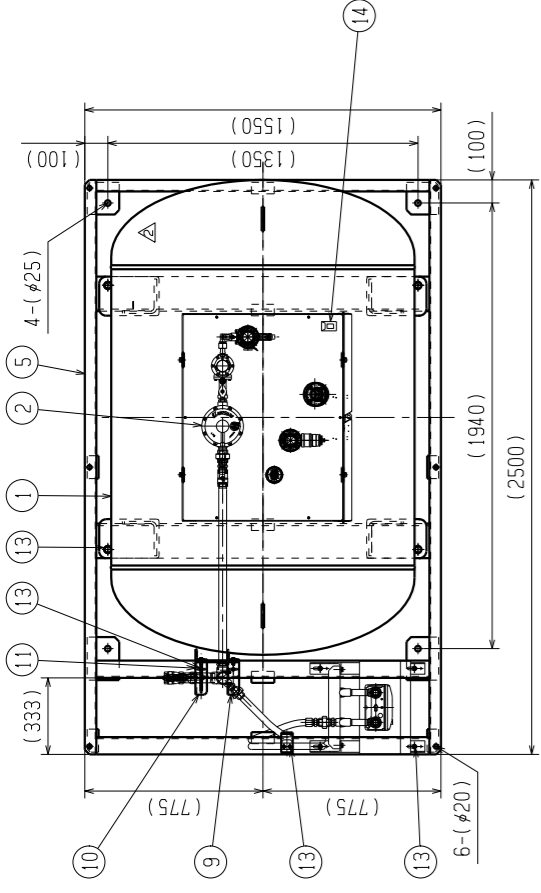
Technical drawing of SKC-1000A 980kg horizontal scale with guard pipe. The drawing includes a front view and a side view. Dimensions are provided in millimeters: (588), (900), (1300), (1400), (2800), (3000), (2200), (2000), (100), and (1100). Callouts 1 through 16 identify various components. A note indicates '4-(φ25)' for the guard pipe holes.

16	刃歯部・刃力調整器具	NCU	数量	1	名称	刃歯部
15	刃歯部	XH-611EB	数量	1	名称	刃歯部
14	調整器	BPL-13026	数量	1	名称	調整器
13	調整器Y、Z軸用	BPL-11028	数量	1	名称	調整器Y、Z軸用
12	調整器X軸用	BPL-11069	数量	1	名称	調整器X軸用
11	調整器X軸用	BPL-11068	数量	1	名称	調整器X軸用
10	調整器X軸用	BPL-11067	数量	1	名称	調整器X軸用
9	調整器	GVBU-B-11	数量	1	名称	調整器
8	刃力調整器具	GVBU-B-11、刃歯部	数量	1	名称	刃力調整器具
7	刃力調整器具	GVBU-B-11、刃歯部	数量	1	名称	刃力調整器具
6	刃力調整器具	H700XW700	数量	6	名称	刃力調整器具
5	刃力調整器具	BPL-13054	数量	1	名称	刃力調整器具
4	刃力調整器具	20A-3000L (7.7kg/7h)	数量	1	名称	刃力調整器具
3	刃力調整器具	32A-400L (7.7kg/7h)	数量	1	名称	刃力調整器具
2	刃力調整器具	KLPB-50RM (調整:50kg/h)	数量	1	名称	刃力調整器具
1	刃力調整器具	980AB(980AB-03)△	数量	1	名称	刃力調整器具

BPL-13026-2

イスクインダ-株式会社
BPL-13026-2

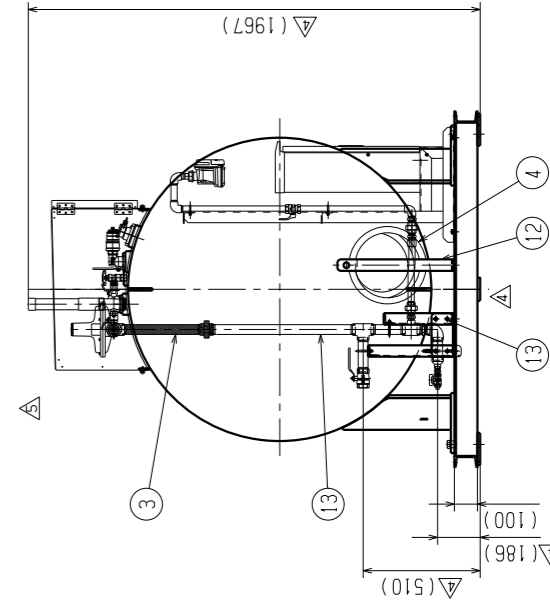
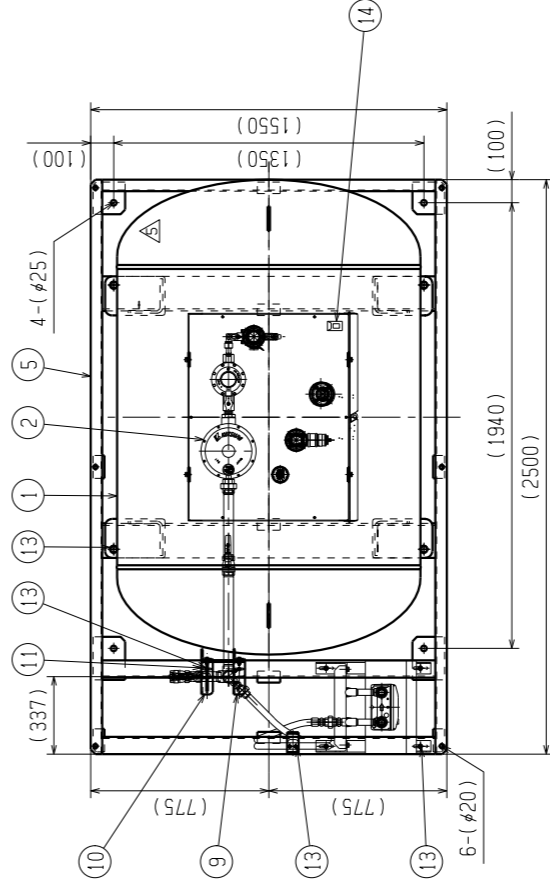
BPL-13159-2



15	カバー	NCU	1	数量	1	部品名	BPL-11076
14	カバー	XH-611EB	1	数量	1	部品名	20A-3000L
13	調整用プレート	BPL-13160	1	数量	1	部品名	32A-400L(エッジタイプ)
12	調整用プレート	BPL-11028	1	数量	1	部品名	KLPB-32CM(調整:32kg/h)
11	調整用プレート	BPL-11068	1	数量	1	部品名	980AB(980AB-03)△
10	調整用プレート	BPL-11069	1	数量	1	部品名	980kg LP付タイプ
9	調整用プレート	BPL-11067	1	数量	1	部品名	980kg LP付タイプ
8	調整用プレート	GVBU-B-11	1	数量	1	部品名	980AB(K-32用)調整器
7	調整用プレート	GVBU-B-11	1	数量	1	部品名	980AB(K-50用)調整器
6	調整用プレート	EBV6	1	数量	1	部品名	調整器
イスクイシリンダ-株式会社							
BPL-13159-2							

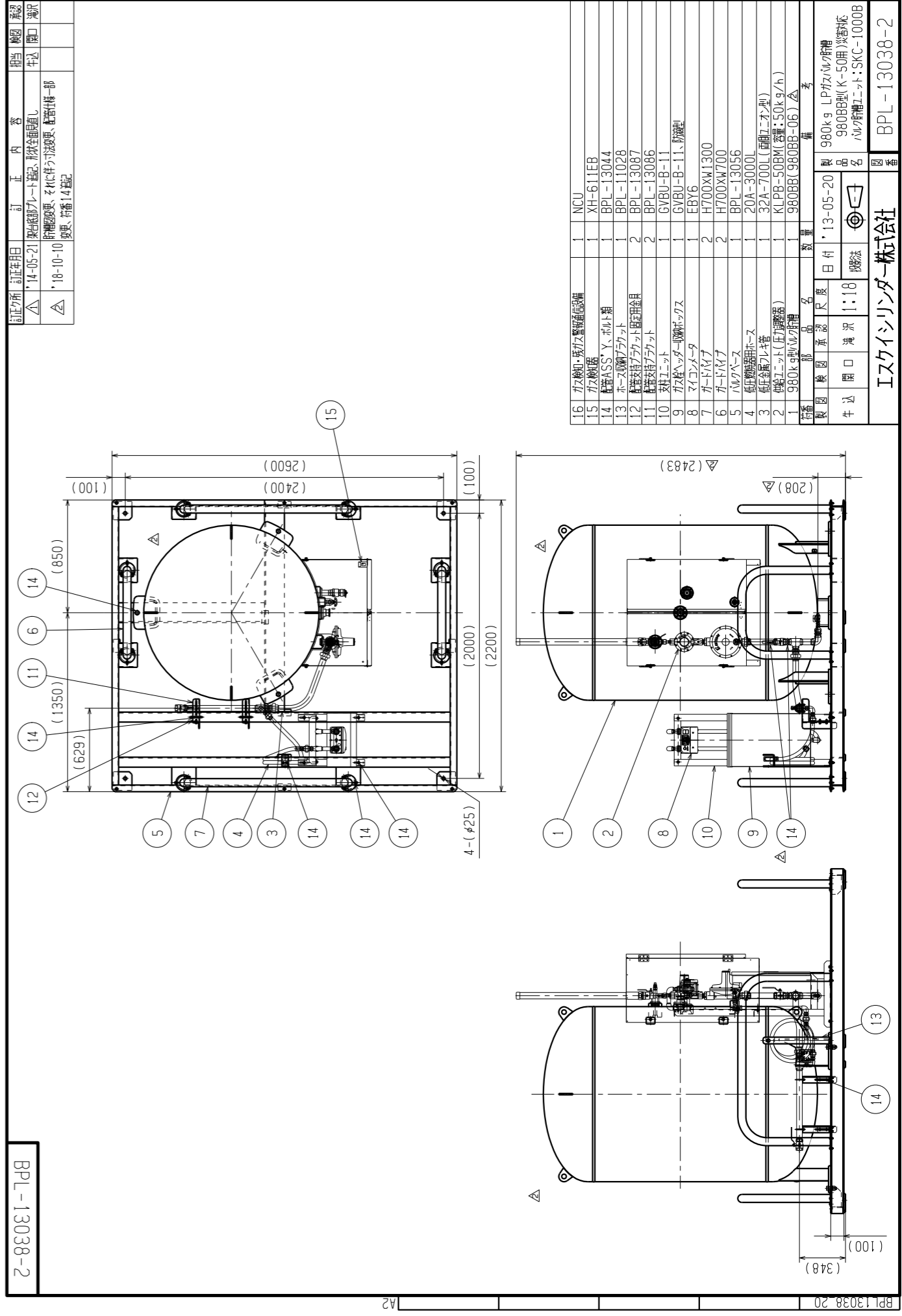
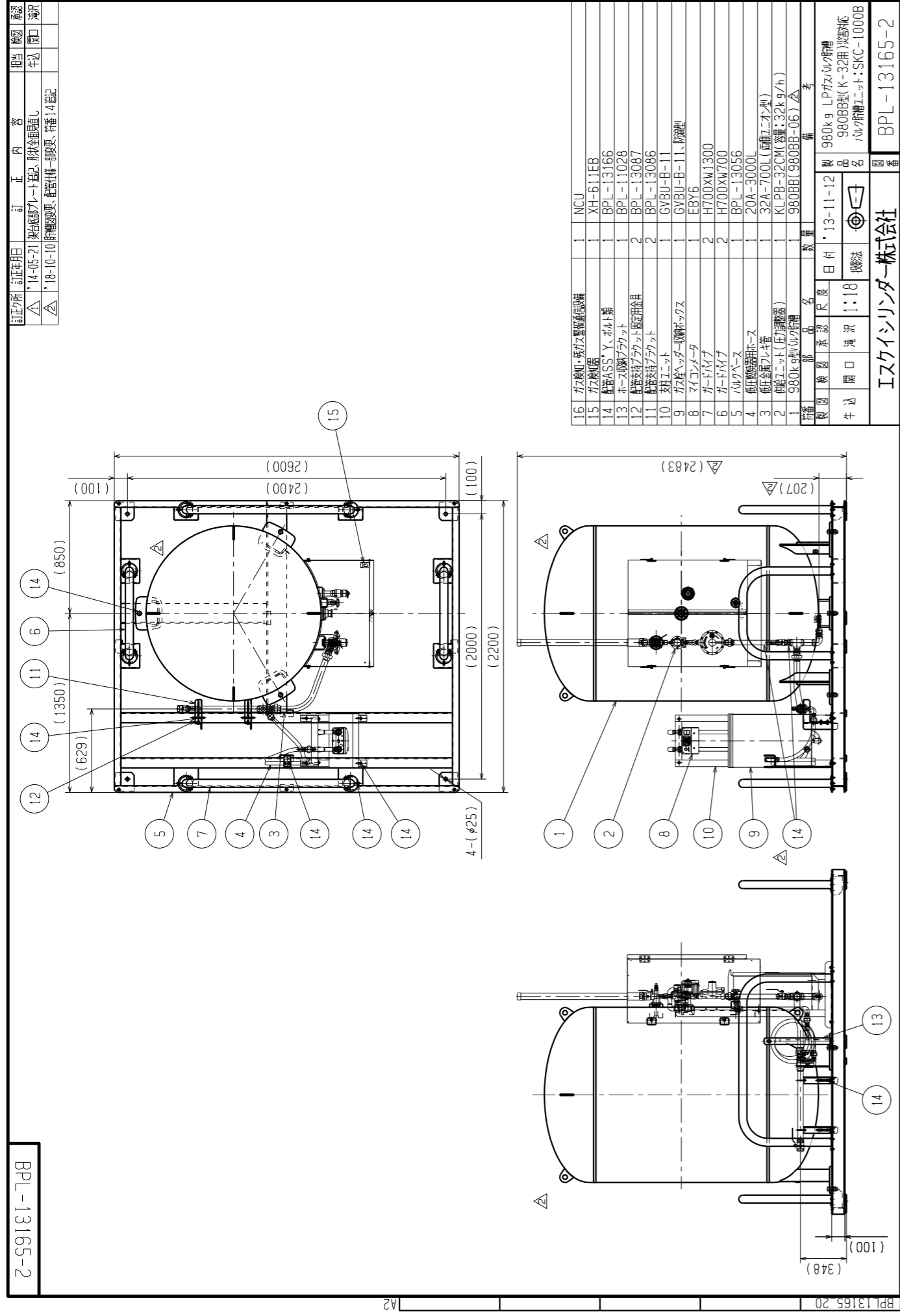
訂正内容	訂正内容	訂正内容
△ '18-10-10 調整器変更、符番13表記		
△ '14-05-21 調整器プレート表記、各部品寸法変更		
訂正内容	訂正内容	訂正内容
担当	承認	承認

BPL-11062-5

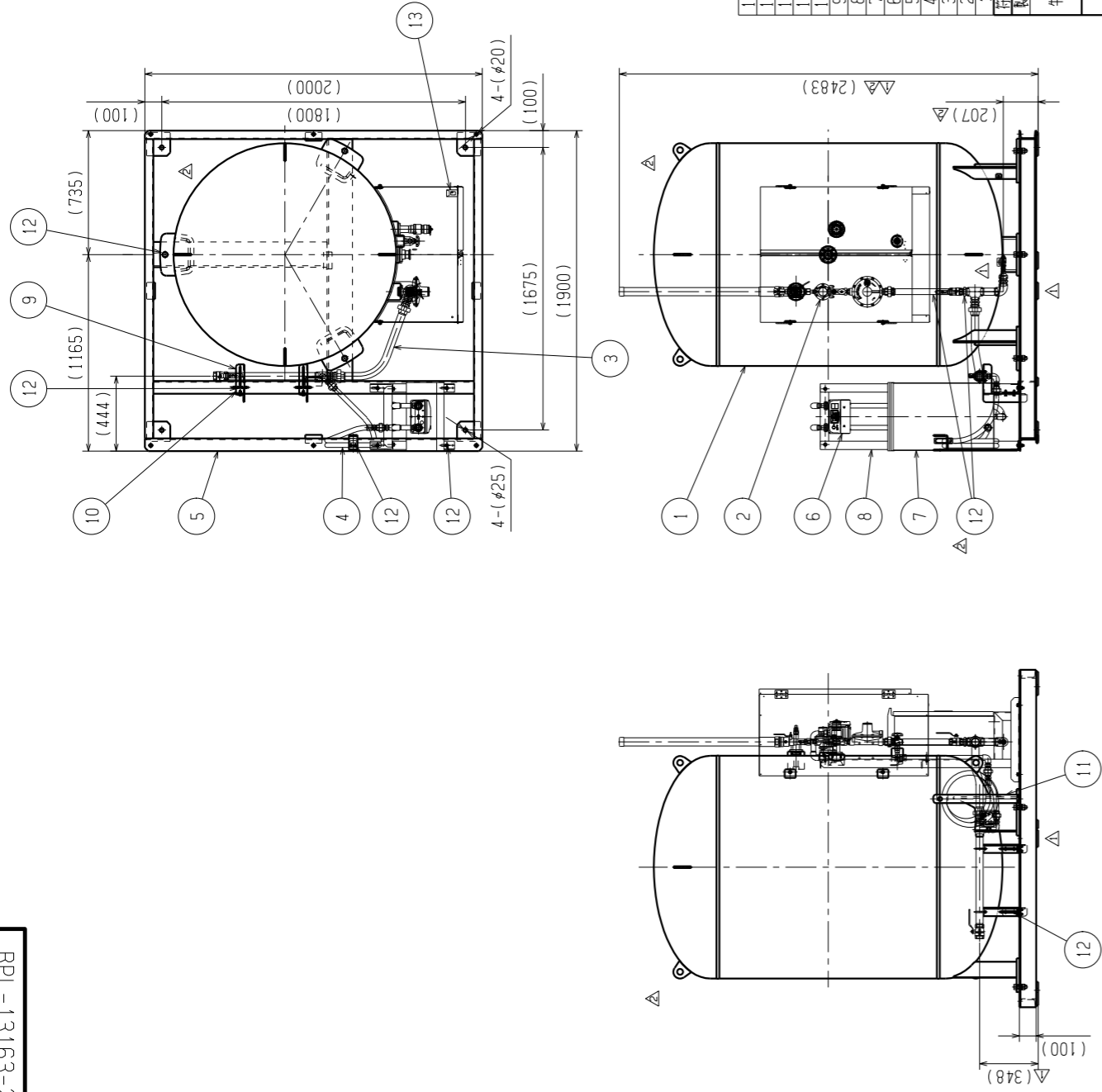


15	カバー	NCU	1	数量	1	部品名	BPL-11076
14	カバー	XH-611EB	1	数量	1	部品名	20A-3000L
13	調整用プレート	BPL-11075	1	数量	1	部品名	32A-400L(エッジタイプ)
12	調整用プレート	BPL-11028	1	数量	1	部品名	KLPB-50CM(調整:50kg/h)
11	調整用プレート	BPL-11069	1	数量	1	部品名	980AB(980AB-03)△
10	調整用プレート	BPL-11068	1	数量	1	部品名	980kg LP付タイプ
9	調整用プレート	BPL-11067	1	数量	1	部品名	980kg LP付タイプ
8	調整用プレート	GVBU-B-11	1	数量	1	部品名	980AB(K-32用)調整器
7	調整用プレート	GVBU-B-11	1	数量	1	部品名	980AB(K-50用)調整器
6	調整用プレート	EBV6	1	数量	1	部品名	調整器
イスクイシリンダ-株式会社							
BPL-11062-5							

訂正内容	訂正内容	訂正内容
△ '18-10-10 調整器変更、符番13表記		
△ '14-05-21 調整器プレート表記、各部品寸法変更		
△ '13-05-09 調整器プレート表記、各部品寸法変更		
△ '13-04-26 調整器プレート表記、各部品寸法変更		
△ '12-11-01 調整器プレート表記、各部品寸法変更		
訂正内容	訂正内容	訂正内容
担当	承認	承認



訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	検印	承認
△	'14-05-21	取付底面プレート追加、各部高さ寸法変更、配置仕様一部変更	牛込	関口	滝沢
△	'18-10-10	調整器取付位置変更、配置仕様一部変更、寸法12記記			



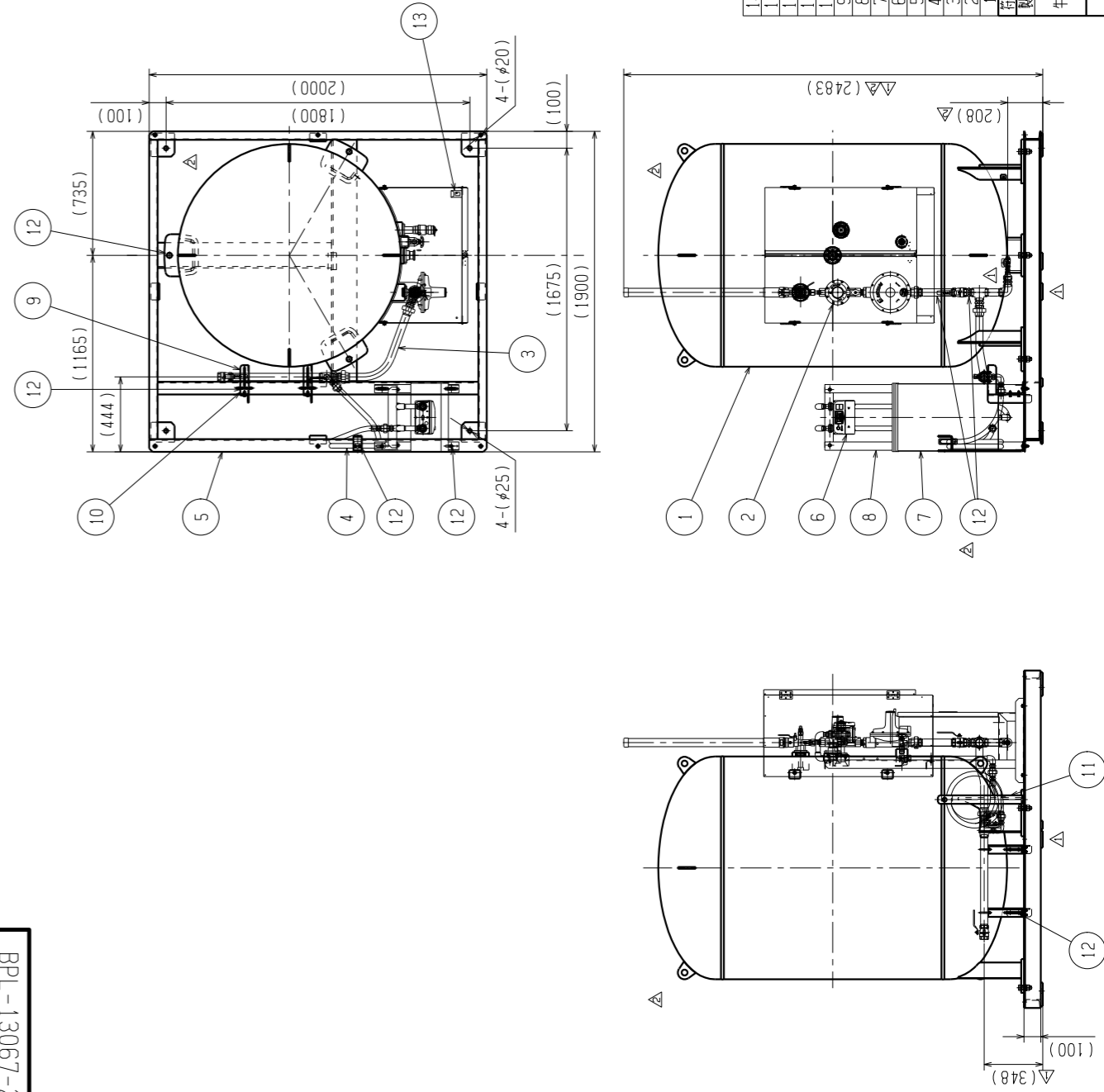
14	カバー枠・取付基準面	NCU	数量	1
13	カバー	XH-611EB		
12	調整ASS-Y、ボルト	BPL-13164		
11	ボス	BPL-11028		
10	調整支持プレート取付器具	BPL-13087		2
9	調整支持プレート	BPL-13086		2
8	取付プレート	GVBU-B-11		1
7	カバーヘッド取付ボス	GVBU-B-11、防塵型		
6	スプリング	EBY6		
5	バネ	BPL-13085		
4	調整器用ボス	20A-3000L		
3	調整器用ボス	32A-700L (取付用)		
2	調整器用ボス	KLPB-32EM (容量: 32kg/h)		
1	980kg調整器	980BB(980BB-06)		1

製造 検査 承認 尺度 日付 '13-11-12 製 980kg LPガス用調整器
品名 980BB型(K-32用)調整器
寸法 1:18 検印 名 ハウジング部:SKC-1000BC

図番 BPL-13163-2

BPL-13163-2

訂正箇所	訂正年月日	訂正内容	担当	検印	承認
△	'14-05-21	取付底面プレート追加、各部高さ寸法変更、配置仕様一部変更	牛込	関口	滝沢
△	'18-10-10	調整器取付位置変更、配置仕様一部変更、寸法12記記			



14	カバー枠・取付基準面	NCU	数量	1
13	カバー	XH-611EB		
12	調整ASS-Y、ボルト	BPL-13073		
11	ボス	BPL-11028		
10	調整支持プレート取付器具	BPL-13087		2
9	調整支持プレート	BPL-13086		2
8	取付プレート	GVBU-B-11		1
7	カバーヘッド取付ボス	GVBU-B-11、防塵型		
6	スプリング	EBY6		
5	バネ	BPL-13085		
4	調整器用ボス	20A-3000L		
3	調整器用ボス	32A-700L (取付用)		
2	調整器用ボス	KLPB-50EM (容量: 50kg/h)		
1	980kg調整器	980BB(980BB-06)		1

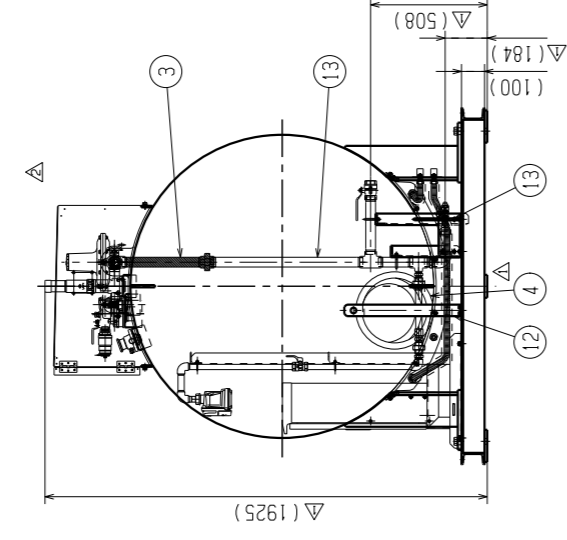
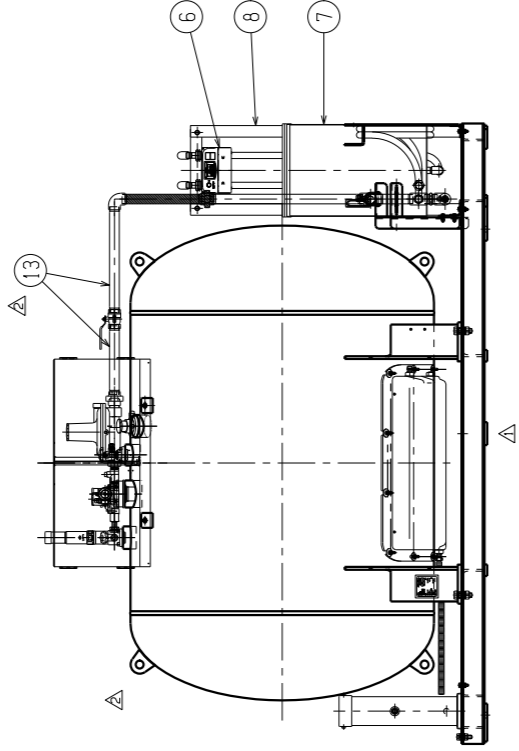
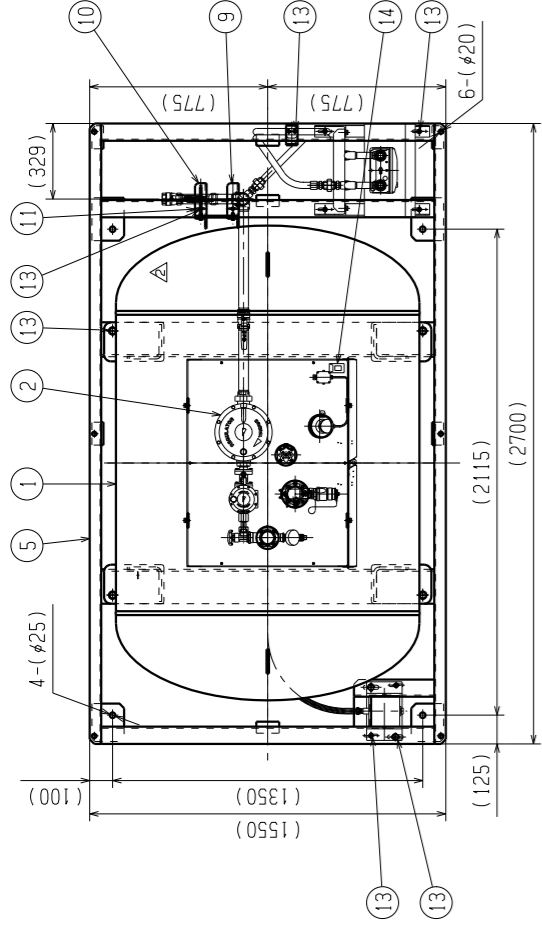
製造 検査 承認 尺度 日付 '13-05-07 製 980kg LPガス用調整器
品名 980BB型(K-50用)調整器
寸法 1:18 検印 名 ハウジング部:SKC-1000BC

図番 BPL-13067-2

BPL-13067-2

BPL-13113-2

部品名	数量	備考
1	1	980AP(980AP-00)△
2	1	RMLBF-75(TH)(容量:75kg/h)
3	1	32A-400L(エアー・ポンプ)
4	1	20A-3000L
5	1	BPL-13096
6	1	RY6
7	1	GVBU-B-11、防塵型
8	1	GVBU-B-11
9	1	BPL-11067
10	1	調整用ダイヤル
11	1	BPL-11068
12	1	BPL-11069
13	1	BPL-11028
14	1	BPL-13093
15	1	XH-611EB
16	1	NCU



製造	検査	承認	日付	訂正	内容
△	18-10-10	防塵改善、荷番13配	13-07-22		980kg LPガス用/荷番
△	14-05-21	深口部プレート配、各部配寸法変更	1:16	縮法	980AP(K-Y-75)TH用/調整器
△	18-03-07	調整仕様一部変更			1/4Mクレーンユニット:SKC-1000APC
△	18-10-10	防塵改善、調整仕様一部変更、荷番12配			BPL-13113-2

製造 検査 承認 日付 訂正 内容
 18-10-10 防塵改善、荷番13配
 14-05-21 深口部プレート配、各部配寸法変更
 18-03-07 調整仕様一部変更
 18-10-10 防塵改善、調整仕様一部変更、荷番12配

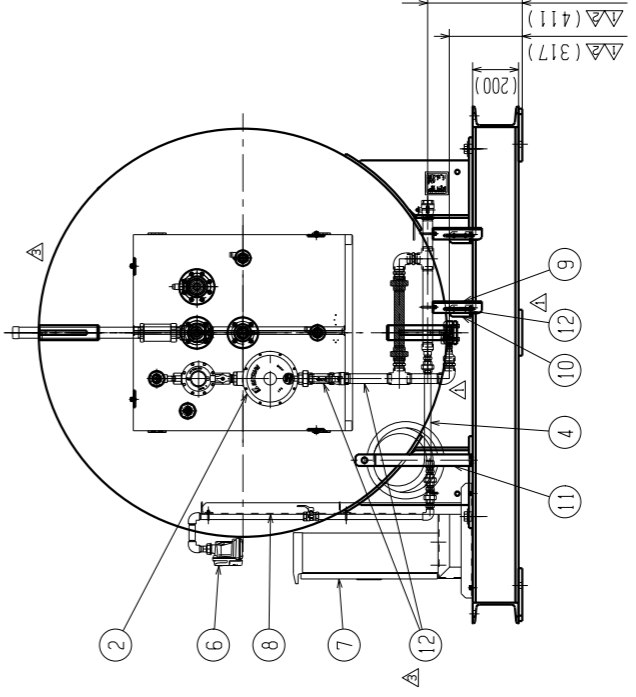
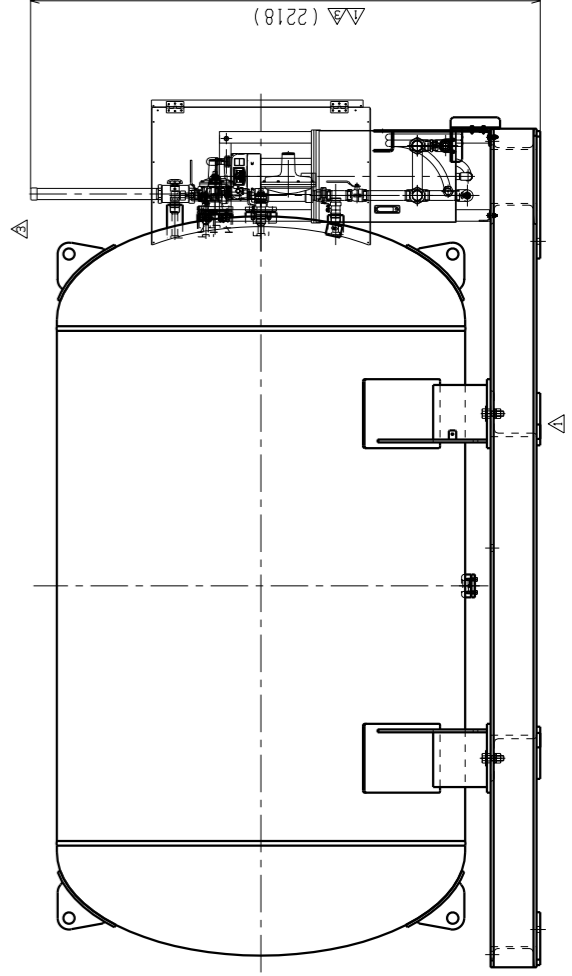
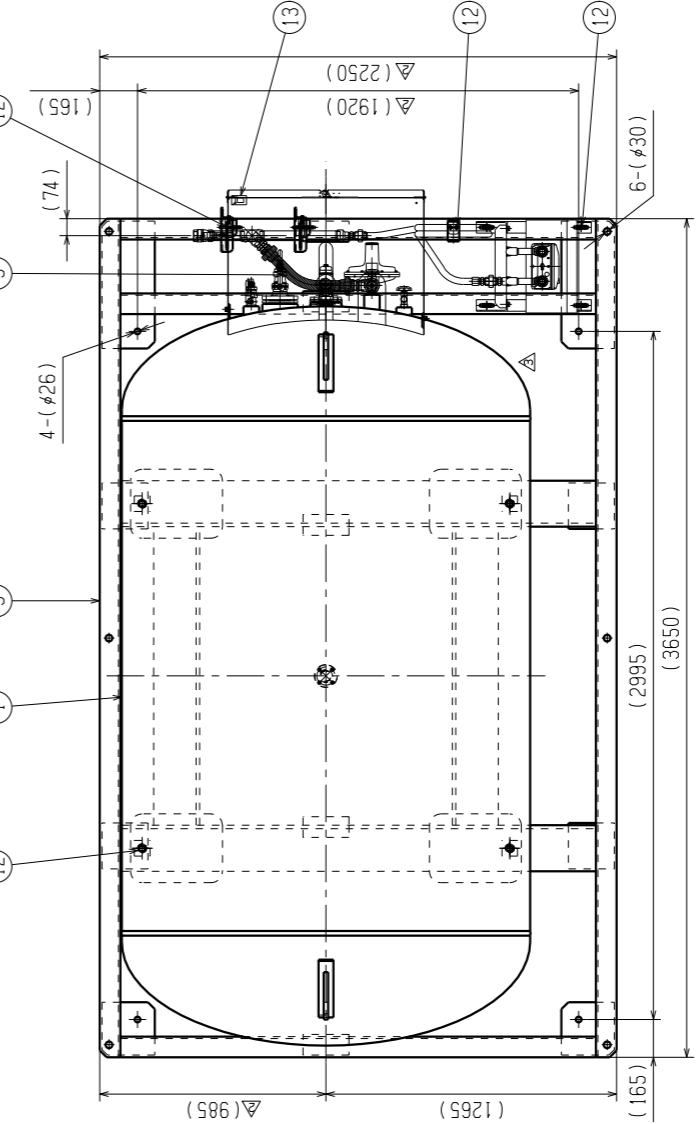
イスクインダ-株式会社
 BPL-13113-2

BPL13113_20 A2

BPL-13077-3

製造	検査	承認	日付	訂正	内容
△	14-05-21	深口部プレート配、各部配寸法変更			980kg LPガス用/荷番
△	18-03-07	調整仕様一部変更			980AP(K-Y-75)TH用/調整器
△	18-10-10	防塵改善、調整仕様一部変更			1/4Mクレーンユニット:SKC-3000AC

製造 検査 承認 日付 訂正 内容
 14-05-21 深口部プレート配、各部配寸法変更
 18-03-07 調整仕様一部変更
 18-10-10 防塵改善、調整仕様一部変更



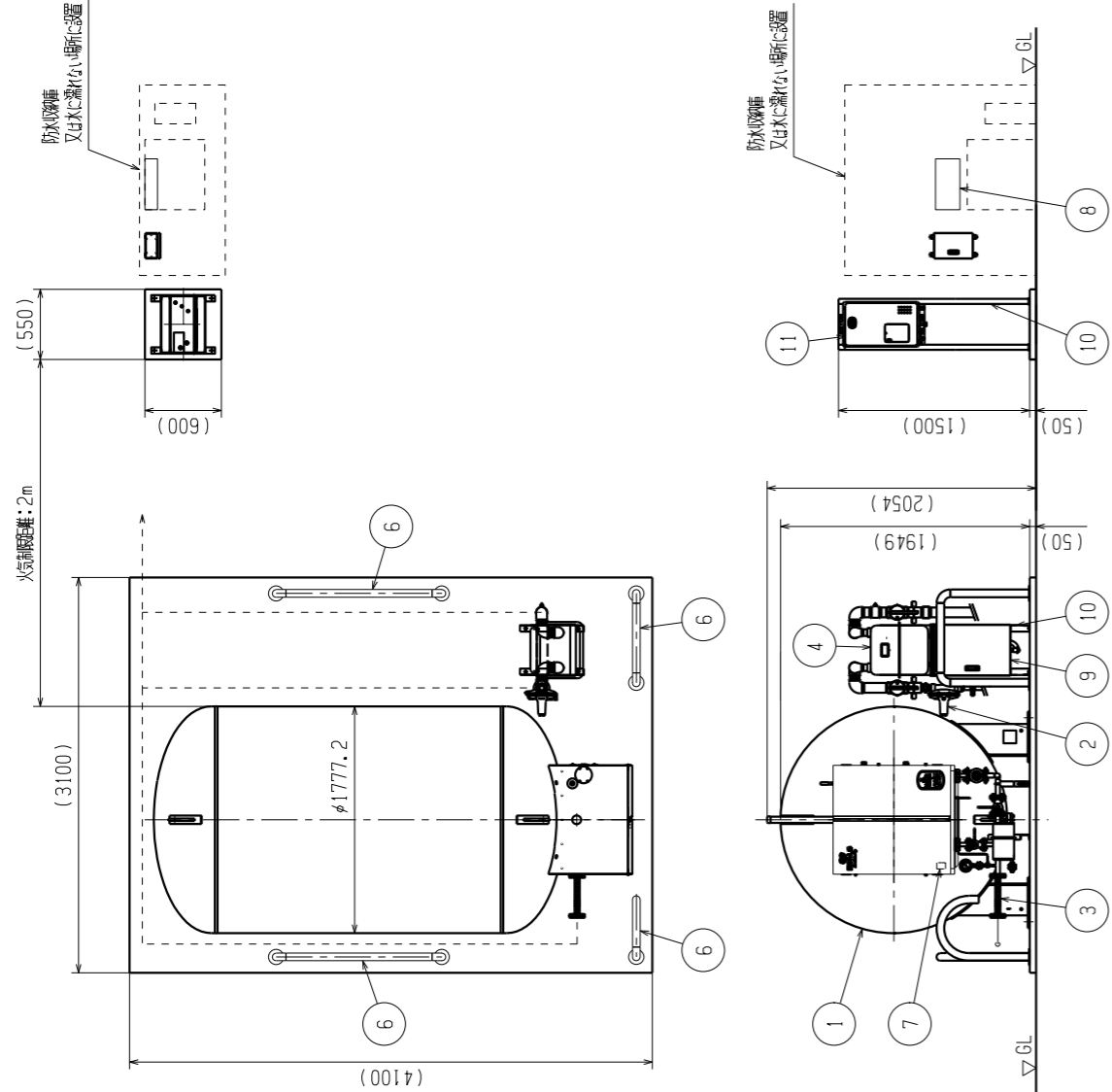
部品名	数量	備考
1	1	NCU
2	1	XH-611EB
3	1	BPL-13081
4	1	BPL-11028
5	2	BPL-13090
6	2	BPL-13089
7	1	GVBU-B-11
8	1	GVBU-B-11、防塵型
9	1	EBY6
10	1	BPL-13088
11	1	20A-3000L
12	1	32A-450L(前用エアー)
13	1	KLPB-50BM(容量:50kg/h)
14	1	2900AE(2900AE-07)△

製造 検査 承認 日付 訂正 内容
 13-05-10 製 2.9t LPガス用/荷番
 2900AE型(K-50用)調整器
 1/4Mクレーンユニット:SKC-3000AC

イスクインダ-株式会社
 BPL-13077-3

BPL13077_30 A2

3000kg型災害対応バルブ供給ユニット
型式:SKC-3000BAiO



<3000kg型仕様>

11	熱交換機	1	ノリツ製 GH-1220WD-VR相当品
10	支柱ユニット	1	アングル製他設備品相当
9	ガス程制御ボックス	1	(200ガス程5巻)防火型
8	警報伝信設備	1	NCU
7	ガス検知器	1	新コスモ製 XH-611EB相当品
6	ガードパイプ	4	高橋製製 φ60.5相当品
5	バルブパース	0	—
4	マイコンター	1	—
3	配圧フレキ管	1	テフロン製 JIS10k相当品
2	供給ユニット	1	—
1	2.9t型バルブ駆動ヘッド付	1	OG-BW-006(蒸気器内蔵)
部番	部 品 名	数 量	備 考

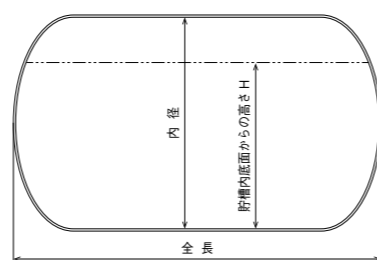
Chapter 5

機種別タンクテーブル ガス充填量表

52 横型・縦型・埋設型充填量

機種別タンクテーブル ガス充填量表（横型）

(150A / 200A / 300AB / 300G)



【150kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	18	64	55	200	334
10	36	101	60	218	357
15	55	133	65	237	382
20	73	161	70	255	406
25	91	188	75	273	432
30	109	214	80	291	459
35	127	238	85	309	487
40	146	263	90	328	519
45	164	286	95	346	556
50	182	310	100	364	620
			82.5	301	473

【200kg 横型】

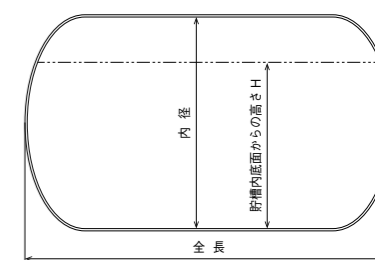
充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	23	63	55	255	334
10	46	100	60	278	358
15	70	132	65	302	382
20	93	160	70	325	407
25	116	187	75	348	433
30	139	213	80	371	460
35	162	238	85	394	488
40	186	262	90	418	520
45	209	286	95	441	557
50	232	310	100	464	620
			82.5	383	474

【300kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	37	83	55	404	430
10	73	131	60	441	461
15	110	171	65	478	492
20	147	208	70	514	524
25	184	243	75	551	557
30	220	276	80	588	592
35	257	308	85	625	629
40	294	339	90	661	669
45	331	370	95	698	717
50	367	400	100	735	800
			82.5	606	610

機種別タンクテーブル ガス充填量表（横型）

(500AB / 500G / 980AB / 980AE / 990G)



【500kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	61	104	55	672	538
10	122	165	60	733	576
15	183	216	65	794	615
20	244	262	70	855	654
25	305	305	75	916	695
30	367	346	80	977	738
35	428	385	85	1038	785
40	489	424	90	1099	836
45	550	462	95	1160	896
50	611	500	100	1222	1000
			82.5	1008	761

【980kg 横型】

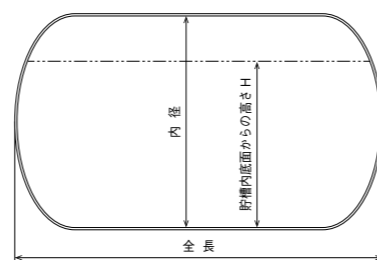
充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	122	137	55	1336	699
10	243	215	60	1457	748
15	364	281	65	1578	799
20	486	341	70	1700	850
25	607	397	75	1821	903
30	729	450	80	1943	959
35	850	501	85	2064	1019
40	971	552	90	2185	1085
45	1093	601	95	2307	1163
50	1214	650	100	2428	1300
			82.5	2003	988

【990kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	116	137	55	1274	699
10	232	216	60	1390	748
15	348	282	65	1506	798
20	463	342	70	1622	850
25	579	397	75	1738	903
30	695	450	80	1853	959
35	811	502	85	1969	1018
40	927	552	90	2085	1084
45	1043	601	95	2201	1163
50	1158	650	100	2317	1300
			82.5	1911	988

機種別タンクテーブル ガス充填量表（横型）

(2000A / 2000AE / 2400AE / 2900AE / 2900G)



【2000kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	248	143	55	2722	754
10	495	227	60	2969	808
15	743	298	65	3217	863
20	990	363	70	3464	919
25	1237	424	75	3712	977
30	1485	481	80	3959	1037
35	1732	538	85	4207	1102
40	1980	592	90	4454	1173
45	2227	646	95	4701	1257
50	2474	700	100	4949	1400
			82.5	4083	1069

【2400kg 横型】

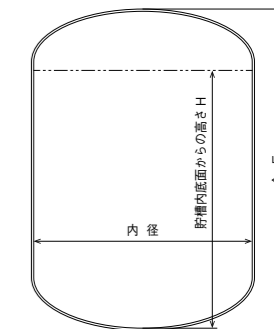
充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	301	184	55	3308	941
10	602	289	60	3609	1008
15	902	378	65	3909	1075
20	1203	459	70	4210	1144
25	1504	534	75	4511	1216
30	1804	606	80	4811	1291
35	2105	675	85	5112	1372
40	2406	742	90	5413	1461
45	2707	809	95	5714	1566
50	3007	875	100	6014	1750
			82.5	4962	1331

【2900kg 横型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	349	182	55	3836	941
10	698	287	60	4185	1008
15	1046	376	65	4533	1076
20	1395	457	70	4882	1146
25	1744	532	75	5231	1218
30	2092	604	80	5579	1293
35	2441	674	85	5928	1374
40	2790	742	90	6277	1463
45	3139	809	95	6625	1568
50	3487	875	100	6974	1750
			82.5	5754	1333

機種別タンクテーブル ガス充填量表（縦型）

(150B / 300B / 300G / 500BB / 500G)



【150kg 縦型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	18	111	55	200	715
10	36	172	60	219	776
15	55	233	65	237	836
20	73	293	70	255	896
25	91	353	75	273	957
30	109	414	80	291	1017
35	128	474	85	310	1077
40	146	534	90	328	1138
45	164	595	95	346	1199
50	182	655	100	364	1310
			82.5	301	1047

【300kg 縦型】

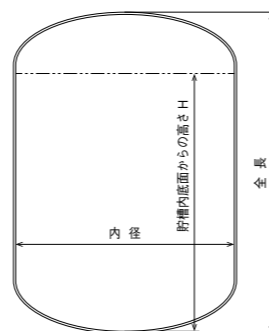
充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	37	138	55	405	872
10	74	213	60	441	945
15	110	286	65	478	1018
20	147	359	70	515	1091
25	184	433	75	552	1164
30	221	506	80	589	1238
35	258	579	85	625	1311
40	294	652	90	662	1384
45	331	725	95	699	1459
50	368	799	100	736	1597
			82.5	607	1274

【500kg 縦型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	61	157	55	672	939
10	122	239	60	733	1017
15	183	317	65	794	1094
20	244	394	70	855	1172
25	305	472	75	916	1250
30	367	550	80	977	1328
35	428	628	85	1038	1405
40	489	706	90	1099	1483
45	550	783	95	1161	1565
50	611	861	100	1222	1722
			82.5	1008	1367

機種別タンクテーブル ガス充填量表（竖型）

(980BB / 980BK / 2400B / 2900B)



【980kg 竖型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	122	193	55	1336	1115
10	243	291	60	1457	1206
15	364	383	65	1578	1297
20	486	474	70	1700	1389
25	607	566	75	1821	1480
30	729	657	80	1943	1572
35	850	749	85	2064	1663
40	971	840	90	2185	1755
45	1093	932	95	2307	1854
50	1214	1023	100	2428	2046
			82.5	2003	1618

【2400kg 竖型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	301	261	55	3308	1521
10	601	396	60	3608	1646
15	902	521	65	3909	1771
20	1203	646	70	4210	1896
25	1503	771	75	4510	2021
30	1804	896	80	4811	2146
35	2105	1021	85	5112	2271
40	2406	1146	90	5412	2396
45	2706	1271	95	5713	2531
50	3007	1396	100	6014	2792
			82.5	4961	2209

【2900kg 竖型】

充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)	充填量 (%)	充填量 (Lit)	貯槽内底面からの高さH (mm)
5	349	285	55	3836	1741
10	698	436	60	4184	1885
15	1046	581	65	4533	2030
20	1395	726	70	4882	2175
25	1744	871	75	5230	2320
30	2092	1016	80	5579	2465
35	2441	1161	85	5928	2610
40	2790	1306	90	6276	2755
45	3138	1451	95	6625	2906
50	3487	1595	100	6974	3191
			82.5	5753	2538

Chapter 6

バルク貯槽基礎
参考図面

- 58 _____ 横型参考基礎図 4本脚
59 _____ 竖型参考基礎図 3本脚

▲ 08-11-23	200B追加	訂正理由	守部川崎	08-02-06	図面確定に伴い見直し	守部川崎	08-06-30	新報作成	守部川崎	08-11-28	新報作成
訂正箇所	訂正年月日	訂正理由	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日

▲ (1) 土木工事

- 掘削底面には砕石を敷き詰めランマ等で転圧後、80mm~100mmになるようにする。
注1. 地盤が軟弱な場合は、深さ1000mm程度の埋削をして土の入れ替えを行うこと。
注2. 設置予定地がアスファルト舗装又は、鉄筋の無いコンクリート面の場合は、掘削範囲のカッター・はつりを行った後、上記処理を行うこと。
- コンクリート基礎工事
1. 基礎は、鉄筋コンクリート造り又はコンクリート造りとし、コンクリートの設計基準強度は21N/mm²以上とする。
2. コンクリート基礎は、完成後GL+50mm以上になるよう施工すること。
- 貯槽の設置
1. バルク貯槽は、コンクリート基礎にアンカーボルトにより固定すること。
注1. あと施工アンカーを用いる場合は、コンクリート製基礎に十分固着させたアンカーボルトの場合よりも引抜力が弱くなるものがあるので、使用するあと施工アンカー製造業者の説明書等によりアンカーボルトの場合と同程度の定着性能や引抜耐力等の性能を有する事を確認すること。
2. 接地接線は、鋼製であって、直径7mm以上、長さ300mm以上のもの又は表面積が6.671mm²以上のものを使用すること。
3. 接地接線線 (リード線) は、断面積5.5mm²以上を使用すること。
4. 接地接線線は、φ10×1000mmを標準とする。
5. 接地接線線の接続は、接続線同士は、リングスリーブにて接続し、貯槽への接続は、丸形端子にて貯槽の脚に設けてあるアース接続穴にボルトナットで固定する。

▲ ※ 本図寸法は、基礎の参考最小寸法値であり、メンテナンススペース等を含まず、設置スペースとは異なる。したがって実際の個々の現場の設置条件に合わせて寸法変更し施工すること。

呼称	品名	種	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	D3	H	M (階)
▲	2900B	堅型脚取出し	3000	828	1344	828	3000	828	1344	828	400	24
▲	2900AE	横型脚取出し	4000	1250	1500	1250	2300	350	1600	350	300	24
▲	2400AE	横型脚取出し	4000	1400	1200	1400	2300	500	1300	500	300	24
▲	2000A	横型上取出し	4000	1100	1800	1100	2300	475	1350	475	300	18
▲	980AE	横型脚取出し	2600	725	1150	725	1800	225	1350	225	150	16
▲	980A	横型上取出し	2600	725	1150	725	1800	225	1350	225	150	16
▲	500A	横型上取出し	2200	650	900	650	1400	200	1000	200	150	12
▲	300A	横型上取出し	1800	500	800	500	1200	200	800	200	150	10
▲	200A	横型上取出し	1800	590	620	590	1200	290	620	290	150	10
▲	150B	堅型大脚取出し	1200	349	502	349	1200	349	502	349	200	8
▲	150A	横型上取出し	1600	490	620	490	900	140	620	140	150	8
▲	100A	横型上取出し	1600	500	600	500	900	250	400	250	150	8
▲	80A	横型上取出し	1600	500	600	500	900	250	400	250	150	8

呼称 品名 種 L L1 L2 L3 D D1 D2 D3 H M (階)

作製 検図 検図 承認 尺貫 単位 08-11-28
守部 初見 滝沢 根岸 --- 参考図 名
LPPガスバルク貯槽
4本アンカー用
参考基礎図1
株式会社 関東高压容器製作所 バルク事業部
B L H C - 0 3 0 0 5

A2

▲ 08-11-23	200B追加	訂正理由	守部川崎	08-02-06	図面確定に伴い見直し	守部川崎	08-06-30	新報作成	守部川崎	08-11-28	新報作成
訂正箇所	訂正年月日	訂正理由	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日	担当 承認	訂正箇所	訂正年月日

▲ (1) 土木工事

- 掘削底面には砕石を敷き詰めランマ等で転圧後、80mm~100mmになるようにする。
注1. 地盤が軟弱な場合は、深さ1000mm程度の埋削をして土の入れ替えを行うこと。
注2. 設置予定地がアスファルト舗装又は、鉄筋の無いコンクリート面の場合は、掘削範囲のカッター・はつりを行った後、上記処理を行うこと。
- コンクリート基礎工事
1. 基礎は、鉄筋コンクリート造り又はコンクリート造りとし、コンクリートの設計基準強度は21N/mm²以上とする。
2. コンクリート基礎は、完成後GL+50mm以上になるよう施工すること。
- 貯槽の設置
1. バルク貯槽は、コンクリート基礎にアンカーボルトにより固定すること。
注1. あと施工アンカーを用いる場合は、コンクリート製基礎に十分固着させたアンカーボルトの場合よりも引抜力が弱くなるものがあるので、使用するあと施工アンカー製造業者の説明書等によりアンカーボルトの場合と同程度の定着性能や引抜耐力等の性能を有する事を確認すること。
2. 接地接線は、鋼製であって、直径7mm以上、長さ300mm以上のもの又は表面積が6.671mm²以上のものを使用すること。
3. 接地接線線 (リード線) は、断面積5.5mm²以上を使用すること。
4. 接地接線線は、φ10×1000mmを標準とする。
5. 接地接線線の接続は、接続線同士は、リングスリーブにて接続し、貯槽への接続は、丸形端子にて貯槽の脚に設けてあるアース接続穴にボルトナットで固定する。

▲ ※ 本図寸法は、基礎の参考最小寸法値であり、メンテナンススペース等を含まず、設置スペースとは異なる。したがって実際の個々の現場の設置条件に合わせて寸法変更し施工すること。

呼称	品名	種	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	D3	H	M (階)
▲	980B	堅型脚取出し	2200	570	1065	565	2200	485	1230	485	200	20
▲	500B	堅型脚取出し	1800	490	825	485	1800	423.5	953	423.5	200	12
▲	300B	堅型脚取出し	1500	475	675	350	1500	360.5	779	360.5	200	10
▲	200B	堅型脚取出し	1500	450	600	450	1500	403.5	693	403.5	200	10

呼称 品名 種 L L1 L2 L3 D D1 D2 D3 H M (階)

作製 検図 検図 承認 尺貫 単位 08-11-28
守部 初見 滝沢 根岸 --- 参考図 名
LPPガスバルク貯槽
3本アンカー用
参考基礎図2
株式会社 関東高压容器製作所 バルク事業部
B L H C - 0 3 0 0 5

A2

Chapter 7

参考資料

- 62 _____ ガス発生能力
- 67 _____ バルク貯槽取扱説明書

バルク貯槽のガス発生能力(kg/h)

【100 wt % = 85 vol %】 充填時組成:(C₃H₈分)95mol%

【150kg 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

【200kg 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

【300kg 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

【500kg 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

バルク貯槽のガス発生能力(kg/h)

【100 wt % = 85 vol %】 充填時組成:(C₃H₈分)95mol%

【980kg 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

【2トン 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.

【2.4トン 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.





【2.9トン 横型】

Table with columns: 連続消費時間(h), 残液量 30wt%, 残液量 40wt%, 残液量 50wt%. Rows: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0.




LPガス販売事業者
LPガス工事施工業者 のみなさまへ

LPガス用バルク貯槽 取扱説明書



この度は、弊社LPガスバルク貯槽をご購入頂きまして誠にありがとうございます。ご使用に際しましては、関連法令等の基準を遵守するとともに、この取扱説明書をよく読んで、設備の安全を図って下さい。

この取扱説明書の文書の前には、 や  を付しています。
 は禁止、 は危険・警告又は注意を表したものです。
又、文書中の「法」とは「バルク供給にかかる供給設備の技術上の基準施行規則」を指しています。

1. 安全上の注意点

-  この製品はLPガス専用のバルク貯槽です。LPガス以外のガスを充てんしないで下さい。
-  バルク貯槽及び附属機器の分解改造は絶対に行わないで下さい。
-  バルク貯槽に直接取り付けられている附属機器には、安全弁元弁、液面計、並びに各種弁類（液取入弁・液取出弁・ガス取出弁・均圧弁・圧力計元弁・マルチバルブ）があり、バルク貯槽本体に「フランジボルト」又は「ねじ込み」によって接続されています。これらの附属機器とバルク貯槽本体との接続は、通常の使用状態では操作の必要はありません。万一緩めた場合は、LPガスが噴出し大変危険ですから、

「フランジボルト」や「ねじ込み」部は、絶対に緩めないで下さい。

-  バルク貯槽に直接取り付けられている附属機器（安全弁元弁、液面計、並びに液取入弁・液取出弁・ガス取出弁・均圧弁・圧力計元弁・マルチバルブ）を法定検査、修理等で取外す場合は、バルク貯槽の中にLPガスが入っていないことを事前に確認する必要があります。バルク貯槽の中にLPガスが入っていないことを確認した後、附属機器の取外しを行って下さい。
-  LPガス液取入用セーフティーカップリング及び均圧用セーフティーカップリングを交換する場合には、元弁を完全に閉止し、元弁とセーフティーカップリング間に封入された高圧のLPガスを除々に放出させ、LPガスが放出しなくなったことを確認してから取外しを行って下さい。

(株)関東高压容器製作所

2. 設置上の注意点

- ⚠ バルク貯槽は、消費者の同意を得てから設置して下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、地上設置型及び地下埋設型がありますので、専用のバルク貯槽を使用して下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、保安物件に対して法に定められた保安距離を必ず確保して下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、屋外に設置し、直射日光等により40℃を越える場所には設置しないで下さい。
- ⚠ 1トン未満のバルク貯槽は、その外面より2m以内、1トン以上のバルク貯槽は、その外面より5m以内に火気がある場合は、法に定められた火気を遮る措置を行って下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、アンモニア・亜硫酸ガス等の有害なガスの影響を受ける恐れのある場所には設置しないで下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、水がたまる場所・湿気の多い場所には設置しないで下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、通風のよい場所に設置して下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、点検等が行いやすい場所に設置して下さい。
- ⚠ バルク貯槽を搬送、設置する場合は、無理な負荷や衝撃をあたえないで下さい。また、塗装面がキズつかないように十分注意して下さい。万一、塗装面が損傷した場合は、補修を行って下さい。
- ⚠ バルク貯槽及びプロテクターには乗らないで下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、法に定められた基礎にアンカーボルト等で固定して設置して下さい。このとき不同沈下・地下水による浮上り等により、バルク貯槽に有害な歪が生じないように施工して下さい。
- ⚠ バルク貯槽と大地とが絶縁されている場合には、法に定められた方法により、電氣的に接地するように施工して下さい。
- ⚠ バルク貯槽に自動車等が衝突する危険性がある場合には、輪止め等の防護措置を施して下さい。
- ⚠ 弊社のバルク貯槽は、出荷時に真空引きを実施しております。LPのガスを充てんするまでは、絶対にガス取出し用バルブを開けないで下さい。圧力調整器の性能に支障をきたす恐れがあります。
- ⚠ 安全弁放出管の先端には、雨水・ゴミ等の侵入を防ぐため、合成樹脂のレインキャップをかぶせてありますので、取外さないで使用して下さい。
- ⚠ バルク貯槽の周辺には、燃えやすい物を置かないで下さい。

3. 充てん時の注意点

- ⚠ バルク貯槽の周辺に火気のないことを確認の上、LPガス充てんを開始して下さい。
- ⚠ LPガス充てんに際して、セーフティーカップリングのキャップを取外す時には、ブロープラグを開放し、キャップ内の圧力がないことを確認して下さい。キャップ内に圧力が残っていると、キャップが飛び出す恐れがあります。
- ⚠ 液取り入弁は、液封を防止するため、初回充てん後は、常時「開」にして下さい。
- ⚠ LPガス充てんの停止は、過充てん防止装置に頼らず、液面計の確認で行って下さい。
- ⚠ ローリー充てん開始時に急激に充てん弁を開くと、過充てん防止装置が作動する恐れがありますので、ゆっくりと開いて下さい。
- ⚠ 過充てん防止装置の中に、水滴が入ると過充てん防止装置が凍結し作動しなくなる恐れがありますので、セーフティーカップリングは水分の付着等がないことを確認して接続して下さい。
- ⚠ LPガス充てん作業中にプロテクターの扉が、風で閉まる場合があります。十分注意して下さい。
- ⚠ LPガス充てん終了後は、必ずセーフティーカップリングにキャップを取付け、ブロープラグを閉じて下さい。その際、接続部にほこり・異物等が入らないよう注意し、又、キズ・変形等を生じる恐れのある打撃を与えないよう注意して下さい。
- ⚠ LPガス充てん後には、ガス漏れがないことを確認して下さい。
- ⚠ LPガス充てん後には、必ずプロテクターを閉じて施錠し、いたずら等の防止措置をとって下さい。

4. 維持管理の注意点

- ⚠ バルク貯槽及び附属機器については、ガス漏れがないことを検知液等で定期的に検査して下さい。
- ⚠ 供給設備については、「液化石油ガス法」で定められた頻度で点検を行って下さい。
- ⚠ 安全弁放出管の先端にレインキャップが確実に取付けられていることを確認して下さい。
- ⚠ バルク貯槽の塗装表面にキズ等の損傷がないことを定期的に確認して下さい。万一、損傷等がある場合は、すみやかに補修して下さい。
- ⚠ バルク貯槽の外面又は、バルク貯槽周囲の見やすい個所に「LPガス」及び「火気厳禁」と鮮明に朱書きされていることを確認して下さい。
- ⚠ バルク貯槽の外面又は、バルク貯槽周囲の見やすい個所に緊急連絡先が確かかつ、鮮明に表示されていることを確認して下さい。
- ⚠ バルク貯槽は、特定設備検査合格年月日から20年経過時に法に定められた検査を行って下さい。以降20年を越えるものについては、5年ごとに検査を行って下さい。
- ⚠ バルク貯槽に取付けられている安全弁については、5年ごとに法に定められた検査又は、交換を行って下さい。
- ⚠ 液取出し弁を使用しない場合は、常時「閉」とし、インレットプラグを取付けて下さい。
- ⚠ 気化装置等により、液取出し弁を使用する場合は、液封を防止するため常時「開」にして下さい。
- ⚠ 埃の堆積、雨及び結露水等による塗装表面の汚れについては、塗装寿命に悪影響を及ぼしますので、定期的に拭き取り等を実施して下さい。塗装の劣化は、設置環境等により異なりますが、下記表を目安として再塗装を施して下さい。

表

設置環境	再塗装までの期間（目安）
田園・山間地	6～7年
市街地・工業地帯	4～5年
海浜地及び塩害地	2～3年
火山地帯等特殊大気地帯 多湿地域	

5. 保証について

- 1) 保証期間
 - ① バルク貯槽本体溶接部・・・特定設備検査合格年月日より1. 5年
 - ② 附属機器・・・・・・・・・・特定設備検査合格年月日より2. 0年
- 2) 保証適用除外
 - ① 取扱説明書に記載された操作及び規則を守らない使用者の故意又は、不注意によって生じた故障及び損傷
 - ② 火災・水害・地震・塩害・その他天災等不可抗力によって生じた故障及び損傷
 - ③ 弊社の承諾なく、機能・性能に影響を及ぼす改造等により、生じた故障及び損傷
 - ④ 法定点検・定期点検を実施していない場合又は、点検結果に基づく適正な予防措置を行わなかったことによる故障及び損傷
 - ⑤ 上記保証期間を経過している場合、
 - ⑥ その他弊社の責任によらない故障・損傷

※ 本バルク貯槽使用又は、使用不可能から生じる付随的な損害（事業利益の損失・事業の中断）に関しては、弊社は責任を負いかねます。

6. 御問い合わせについて

バルク貯槽並びに附属機器に異常がある場合 又は、御不明な点がある場合は、下記営業窓口まで御問い合わせ願います。

―――営業窓口―――

エスケイシリンダー株式会社

本社・東京営業所 〒 101-0051

東京都千代田区神田神保町3-7-1 ニュー九段ビル4F

TEL: 03-3263-4581

FAX: 03-3263-4586

福岡営業所 〒 812-0016

福岡県福岡市博多区博多駅南4-9-1 ファーストいずみビル2F

TEL: 092-436-6810

FAX: 092-414-1031

大阪営業所 〒 550-0005

大阪府大阪市西区西本町1-8-2 三晃ビル7F

TEL: 06-6533-3941

FAX: 06-6533-3942

名古屋営業所 〒 460-0002

愛知県名古屋市中区丸の内1-14-24 ライオンズビル第2丸の内6F

TEL: 052-220-5245

FAX: 052-220-5246

前橋営業所 〒 371-0131

群馬県前橋市鳥取町153-1

TEL: 027-269-3181

FAX: 027-269-3128

仙台営業所 〒 983-0043

宮城県仙台市宮城野区萩野町2-25-1 鈴木ビル2F

TEL: 022-782-1701

FAX: 022-237-7222

関東産商株式会社

〒 101-0051

東京都千代田区神田神保町3-7-1 ニュー九段ビル4F

TEL: 03-3239-3621

FAX: 03-3239-7861

株式会社関東高压容器製作所

本 社 〒 371-0131

群馬県前橋市鳥取町153-1

TEL: 027-269-3111

FAX: 027-269-3128

バルク事業部 〒 252-0244

神奈川県相模原市中央区田名3871-2

TEL: 042-764-4801

FAX: 042-764-4802