



注記：寸法は約表示とする。

規格	高圧ガス保安法 (特定設備検査規則)
設計温度	40℃
設計圧力	1.8MPa
貯槽質量	約 185kg
内容積	460±1%L
気密試験圧力	1.8MPa
耐圧試験圧力	2.7MPa

訂正ヶ所	訂正年月日	訂正内容	担当	検図	承認
△1	'03-11-20	塗装仕様 P41号基より	守部		根岸
△2	'06-06-26	型式変更 P型→200A型	早坂		守部
△3	'07-12-10	・誤認訂正、プロテクター材質 ・周溶接変更(段出し溶接→裏当金付突合せ溶接)	早坂		川崎
△4	'08-08-21	液面計変更	守部		川崎
△5	'11-03-30	ノズル材質変更 S25C→S20C	守部		矢澤
△6	'17-11-15	プロテクター変更、全面見直し	牛込	守部	小林
△7	'18-07-27	銘板(販売元)削除	牛込	守部	小林
△8	'20-03-12	◎製造元銘板削除◎表示を刻印、QRコード開始	守部	守部	小林

符番	部品番号	部品名	数量	材質	備考
B1		六角ボルト、PW、SW	各4	SUS304	M8×1.25-16L、M8用
N3		液取出し弁用ノズル	1	S25C	φ50-50L W28
N2	BSL-07003	マルチバルブ用ノズル	1	S25C	φ99-45L PCD72
N1		液面計用ノズル	1	S25C	φ82-35L PCD65
10		△			
9		削除			
8		△			
7	BPL-17032	プロテクター	1	SS400、めっき鋼板	t1.8
6	BPL-02081	脚	4	SS400	t9.0
5	BPL-07006	ブラケット	4	SS400	t3.2
4	BPL-07258	裏当金	2	SS400	t6
3	BPL-02082	吊金具	4	SM520B	t5.5
2	BPL-01013	鏡板	2	SM520B	t5.5
1	BPL-03019	胴板	1	SM520B	t5.5

放射線透過試験：周継手及び胴体長手継手の全溶接線の20%以上施工
 但し、周継手と胴体長手継手の交わるT字部分は、100%施工のこと。
 容器外面処理：ショットブラスト
 塗装：焼付乾燥
 錆止め 変性エポキシ樹脂塗料 20μm以上
 上塗り ポリエステル樹脂塗料 15μm以上

符番	ノズル名称	附属機器名称	備考	メーカー
N3	液取出し弁用	液取出し弁	MV-1-BCA(2)-No.79	プラグ付
N2	マルチバルブ用	マルチ	BCA-953-72F	均圧弁、ガス取出弁、安全弁 液取入弁、過充てん防止装置
N1	液面計用	液面計	BCA-A12-65F BCA-A27-65F	連続式(オプション) 接点式

製図	検図	承認	尺度	日付	製品名
守部	初見	滝沢 根岸	1:10	'03-02-11	200kg LPガスバルブ貯槽 200A型(横置・胴上取出) 総組立図
株式会社 関東高圧容器製作所					図番 200A-08